



TUYAUTERIES

GAMME DE PRODUITS



DEDICATED TO CLEAN AIR

Conditions de vente, de livraison et de paiement

1. Validité

Les présentes conditions générales de vente, de livraison et de paiement (désignées ci-après « Conditions générales ») s'appliquent à toutes les offres, commandes et livraisons de JKF Industri A/S, cvr-nr. 17085204 (désignée ci-après « JKF »), pour tous les clients professionnels (désignés ci-après « Acheteur », conjointement les « Parties »), sauf disposition contraire expressément mentionnée par écrit. JKF n'est en aucun cas tenue aux conditions de l'Acheteur, y compris des conditions d'achat éventuelles, même si JKF n'a émis aucune objection à de telles conditions.

2. Informations fournies dans les supports commerciaux et tarifs

Les informations fournies par JKF dans les brochures, publicités, fiches produit, tarifs, etc. en matière de capacité, de résistance à l'usure, de rendement, de caractéristiques techniques, de dimensions, de poids ou autre, ne sont pas contraignantes pour JKF. Elles sont également fournies sous réserve de faute de frappe et de modification des caractéristiques des modèles.

3. Offre

Toutes les offres sont remises sous réserve de vente intermédiaire. Si JKF remet une offre n'indiquant pas de délai d'acceptation particulier, l'offre est automatiquement annulée si l'accord de l'Acheteur ne parvient pas à JKF dans un délai de 30 jours à compter de la date de l'offre.

4. Prix

Tous les prix sont indiqués en DKK (couronnes danoises), hors taxes et frais d'emballage, de transport et d'assurance de transport, ainsi que tous les autres frais incombant à l'Acheteur. En ce qui concerne les ventes à des Acheteurs situés dans des pays membres de l'Union monétaire européenne (Zone euro), les prix sont fournis en EUR hors frais susmentionnés. Sauf mention contraire dans l'offre ou la confirmation de commande fournie par JKF, JKF se réserve le droit de modifier les prix, y compris après l'envoi de la confirmation de commande, en cas d'augmentation des coûts de production ou équivalent. Toutes les commandes inférieures à 1500 DKK hors frais susmentionnés se voient appliquer des frais de port de 225 DKK.

5. Conditions de paiement

JKF est en droit d'émettre une facture après une livraison. Les conditions de paiement sont le mois en cours + 20 jours nets à compter de la date de la facture, à moins qu'il n'en soit convenu autrement par écrit. JKF fait une assurance-crédit sur tous créances chez les clients. Si un acheteur ne peut pas être assuré pour crédit, JKF peut exiger un paiement à l'avance ou une constitution d'une garantie alternative. Si le paiement est opéré après la date d'échéance et si le retard n'est pas imputable à JKF, JKF est en droit d'appliquer des intérêts sur le montant restant applicable à tout moment à compter de la date d'échéance sur la base d'un taux d'intérêt correspondant à 2 % par mois entamé. L'Acheteur n'est pas autorisé à formuler une action reconventionnelle à l'encontre de JKF qui ne soit pas expressément reconnue par écrit par JKF, et n'a pas le droit de retenir une quelconque partie du prix d'achat sur la base d'une créance reconventionnelle de quelle nature que ce soit.

6. Réserve de propriété

En vertu des limites inhérentes aux règles d'ordre public, JKF se réserve le droit de propriété sur la marchandise, jusqu'à ce que l'intégralité du prix de vente ainsi que les frais encourus éventuels soient payés à JKF. Si la marchandise est vendue en vue de pouvoir ultérieurement être intégrée dans ou assemblée avec d'autres produits, elle n'est pas concernée par la réserve de propriété après l'intégration ou l'assemblage en question.

7. Livraison

La clause de livraison convenue entre les Parties est à interpréter sur la base des INCOTERMS en vigueur à la signature de ladite convention. Le délai de livraison est fixé par JKF selon la meilleure estimation. S'il ne peut être respecté, l'Acheteur en sera tenu informé et, dans la mesure du possible, une estimation du moment de la livraison lui sera indiquée. Un retard éventuel ne donne pas à l'Acheteur le droit d'annuler l'achat et/ou d'exiger toute forme de compensation financière de la part de JKF.

8. Emballage

Toutes les commandes se voient appliquer des frais d'emballage correspondant à 2,2 % du montant de la commande. L'emballage est repris uniquement s'il en a été convenu ainsi par écrit au préalable. Le renvoi de

l'emballage est effectué pour le compte et au risque de l'Acheteur. Le remboursement de l'emballage à l'Acheteur aura lieu après réception et acceptation par JKF de l'emballage en question, dont l'état devra être équivalent à celui dans lequel il se trouvait lors de la livraison à l'Acheteur.

9. Informations sur la marchandise et confidentialité

Toutes les illustrations, les schémas techniques et les brochures, fournis par JKF avant ou après la signature du contrat, restent propriété de JKF et doivent être immédiatement retournés à JKF si JKF en fait la demande. Le matériel mentionné doit être traité en toute confidentialité et ne peut être exploité, copié ni légué sans consentement écrit préalable, ni faire l'objet d'une utilisation abusive quelconque. Par ailleurs, l'Acheteur s'engage d'une manière générale à observer le silence sur toute situation relative à JKF dont aurait connaissance l'Acheteur à la suite des informations que les Parties ont échangées dans le cadre des relations commerciales entre les Parties.

En cas de non respect de cette disposition, l'Acheteur est tenu de verser à JKF une amende de 75 000 DKK. Le contrevenant est amendable pour toute infraction à la disposition. Si l'infraction ressort du maintien d'une situation quelconque, l'amende s'applique à chaque période de 14 jours entamés pendant laquelle perdure l'infraction. Le paiement de l'amende n'exonère pas l'Acheteur des obligations ci-dessus, tout comme il n'ôte ni ne limite le droit de JKF d'exiger un dédommagement pour la perte qu'elle a pu encourir à la suite de l'infraction. En effet, le versement de l'amende par l'Acheteur ne sera pas comptabilisé dans l'évaluation de la perte subie par JKF. Outre ce qui précède, JKF est également en droit de pratiquer une saisie-arrêt.

10. Responsabilité en cas de défaut et réclamation

En réceptionnant la marchandise, l'Acheteur doit immédiatement procéder à une inspection détaillée de cette dernière, notamment en ce qui concerne les quantités et les caractéristiques. Si l'Acheteur souhaite formuler une réclamation pour des défauts éventuels, notamment par rapport à la quantité fournie ou aux caractéristiques, que l'Acheteur a ou doit avoir découverts lors de son inspection détaillée de la marchandise, il doit le faire par écrit auprès de JKF immédiatement après la réception de la marchandise. JKF est en droit de refuser toute réclamation lui parvenant après le délai mentionné ci-dessus. En ce qui concerne les défauts éventuels au niveau de la marchandise, que l'Acheteur a ou doit avoir découvert lors de son inspection détaillée de la marchandise, JKF se charge, pendant une période de 12 mois consécutifs, suivant la livraison, de procéder à nouvelle livraison/d'y remédier s'il est question de défauts dus à un vice matériel ou de fabrication.

L'Acheteur est toutefois tenu de formuler sans délais une réclamation auprès de JKF s'il devait découvrir des défauts de cette nature. Les défauts de la marchandise seront rectifiés ou la marchandise sera remplacée dans un délai raisonnable, à la discrétion de JKF. Toute modification apportée ou intervention effectuée sur la marchandise sans le consentement exprès écrit de JKF exempt JKF de toute obligation. Toute rectification/tout remplacement d'une partie de la marchandise livrée par JKF s'opère aux mêmes conditions et dans les mêmes circonstances que pour la livraison initiale, y compris les dispositions du point 7. L'obligation de rectification/remplacement de la part de JKF ne s'applique toutefois pas à toute partie d'une marchandise livrée plus d'un an après la livraison initiale à l'Acheteur. Après le transfert du risque de livraison à l'Acheteur, JKF décline toute responsabilité pour des défauts au-delà des obligations définies dans la présente disposition.

11. Force majeure

JKF ne pourra en aucun cas être tenue responsable des manquements concernant les obligations de JKF, notamment en matière d'indemnisation des pertes de l'Acheteur, causés par des circonstances exceptionnelles hors du contrôle de JKF, et rendant l'exécution du contrat impossible, plus difficile ou plus chère, notamment les conflits sociaux, grèves, lockout, incendie, guerre, mobilisation, convocation militaire imprévue, actes de sabotage, réquisition, saisie, restrictions de change, interdiction d'importation, interdiction d'exportation, émeute, révolutions, catastrophes naturelles, augmentations significatives des prix ou des manques de moyens d'exploitation, pénurie d'énergie, accident de production, pénurie globale de marchandises, manque de moyens de transport, restrictions des forces vives et manquements aux livraisons de la part de sous-traitants ou retard de ces livraisons dû à l'une des circonstances mentionnées sous ce point, y compris les exemples susmentionnés.

Il est expressément fait remarquer que l'énumération d'exemples ci-dessus n'est pas exhaustive et que l'on peut imaginer d'autres exemples pouvant être associés à cette limitation de responsabilité. Si la livraison est empêchée temporairement par une ou plusieurs des circonstances susmentionnées, le délai de livraison est ajourné en conséquence. Si la livraison est empêchée pendant une durée supérieure à 12 semaines, JKF est en droit d'annuler le contrat correspondant sans qu'aucune responsabilité ne puisse s'y appliquer.

12. Retour

La marchandise ne peut être renvoyée qu'après accord préalable par écrit et après obtention d'un numéro de retour de marchandise. Le retour est opéré aux frais et au risque de l'Acheteur, en précisant le numéro de facture de JKF et la date de la livraison initiale. Les marchandises retournées ne peuvent faire l'objet d'un remboursement qu'après accord préalable et acceptation des dites marchandises par JKF. Les produits réalisés sur mesure ne sont pas remboursés. Dans la mesure où JKF encourt des frais d'envoi, etc., JKF est en droit d'en exiger le remboursement à l'Acheteur et à les compenser dans la créance éventuelle de l'Acheteur à l'encontre de JKF.

13. Responsabilité du fait des produits défectueux

La responsabilité du fait des produits de JKF est assujettie aux règles du droit danois en matière de responsabilité du fait des produits, avec les restrictions du point précédent (limitation des pertes indirectes et limite de couverture concernant la couverture d'assurance).

JKF ne pourra en aucun cas être tenue responsable pour les pertes d'exploitation, le manque à gagner, la perte de valeur d'usage, la perte d'opportunités commerciales, la perte d'épargne ou autres pertes ou dommages indirects liés à la responsabilité du fait de produits défectueux. Dans la mesure où JKF devrait endosser la responsabilité du fait des produits défectueux vis-à-vis d'un tiers, l'Acheteur est tenu d'indemniser JKF proportionnellement à la restriction de la responsabilité de JKF en raison du point 13. Ces restrictions de la responsabilité de JKF ne s'appliquent pas si JKF s'est rendu coupable de faute grave. Si un tiers introduit une réclamation contre l'une des Parties en dommages-intérêts par rapport à ce point, cette partie doit en informer l'autre sans délais. L'Acheteur est tenu de comparaître auprès du tribunal qui traite les demandes d'indemnisation formulées à l'encontre de JKF pour des dommages réputés causés par l'une des livraisons de JKF. La responsabilité de JKF pour les dommages sur les produits sont toujours limités au montant assuré restant.

14. Limite de responsabilité

Outre le point précédent, JKF décline expressément toute responsabilité pour d'éventuelles pertes indirectes comme les pertes d'exploitation, le manque à gagner, la perte de valeur d'usage, la perte d'opportunités commerciales, la perte d'épargne, les dommages indirects, les pertes de temps, les pertes de marge, etc., que le défaut peut avoir induit à l'Acheteur ou à un tiers, y compris les pertes indirectes notamment, induites à la suite d'un retard ou de défauts de la marchandise.

15. Caducité

Si une ou plusieurs dispositions de ces conditions sont réputées caduques, illégales ou inapplicables, la validité, la légalité et l'applicabilité des autres dispositions ne peuvent s'en voir altérées ni réduites.

16. Droit applicable et juridiction compétente

Tout désaccord entre les Parties doit être statué selon la législation danoise, y compris le droit danois de la vente, à l'exception des règles danoises sur la législation applicable. La Convention sur les Contrats pour la Vente internationale (CISG) s'appliquera intégralement ou partiellement. Tout différend couvert par les Conditions, doit être statué par voie d'arbitrage par l'Institut danois d'arbitrage conformément aux règles convenues à cet égard par l'Institut d'arbitrage en vigueur lors du dépôt de la demande d'arbitrage, avec les modifications apportées ci-après. Il existe toutefois un consensus entre les Parties sur le fait que la cour d'arbitrage doit compter 3 membres, 1 membre étant désigné par chaque Partie et le président de la cour d'arbitrage par l'Institut d'arbitrage. Si, dans les 14 jours suivant la requête de l'Institut d'arbitrage, une Partie devait ne pas avoir désigné un membre, l'Institut d'arbitrage désigne lui-même ce membre pour la Partie concernée.

La cour d'arbitrage siègera à Hadsund.

Table des matières

Section 00. En général	
Conditions de vente, de livraison et de paiement.....	Page 02
Table des matières.....	Page 03
Tuyauteries JKF	Page 04 - 05
Méthodes d'assemblage, tuyauteries galvanisées.....	Page 06
Méthodes d'assemblage, tuyauteries de 2 et 3 mm	Page 07
Section 01. Tuyauterie galvanisée	
Tuyaux soudés au laser et à agrafage longitudinal, galvanisés.....	Page 08
Tuyaux télescopiques, galvanisés.....	Page 09
Tuyaux munis de trappe de visite, galvanisés.....	Page 10
Tuyaux avec bouchon de regard, galvanisés	Page 11
Coudes emboutis, galvanisés.....	Page 12
Coude soudé au laser, galvanisé.....	Page 13
Coudes à segments, galvanisés.....	Page 14
Piquages cylindriques à 30°, galvanisés.....	Page 15
Piquages cylindriques à 45°, galvanisés.....	Page 16
Culottes asymétriques coniques à 30°, galvanisées.....	Page 17
Culottes asymétriques coniques à 45°, galvanisées.....	Page 18
Piquages à appliquer à 30°, galvanisés.....	Page 19
Piquages à appliquer à 45°, galvanisés.....	Page 20
Culottes à 30° et 45°, galvanisées.....	Page 21
Piquages en T à 90°, galvanisés.....	Page 22
Cônes de réduction, galvanisés.....	Page 23
Pièces de transition, galvanisées.....	Page 24
Section 02. Tuyauterie, 2 et 3 mm	
Tuyaux, 2 et 3 mm	Pages 25 - 26
Tuyaux télescopiques, 2 mm.....	Page 27
Tuyaux à brides directes, 2 et 3 mm.....	Page 28
Raccords à souder, 2 et 3 mm.....	Page 29
Coudes emboutis, 2 et 3 mm.....	Page 30
Coudes à segments, 2 et 3 mm.....	Page 31
Piquages cylindriques à 30°, 2 et 3 mm.....	Page 32
Piquages cylindriques à 45°, 2 et 3 mm.....	Page 33
Culottes asymétriques coniques à 30°, 2 et 3 mm.....	Page 34
Culottes asymétriques coniques à 45°, 2 et 3 mm.....	Page 35
Culottes à 30°, 2 et 3 mm.....	Page 36
Piquages en T à 90°, 2 et 3 mm.....	Page 37
Cônes de réduction, 2 et 3 mm.....	Pages 38 - 39
Pièces de transition, 2 et 3 mm.....	Page 40
Section 03. Tuyauterie JK-6"	
Tuyauterie JK-6".....	Pages 41 - 42
Section 04. Clapets de fermeture, vannes papillon et clapets inverseurs	
Généralités et actionneurs pour clapets de fermeture, vannes papillon et clapets inverseurs.....	Page 43
Clapets avec étanchéité, ø50 - ø500 mm, galvanisés, à commande manuelle, à commande pneumatique.....	Page 44
Section 04. Clapets de fermeture, vannes papillon et clapets inverseurs	
Clapets de fermeture, ø80 - ø400 mm, galvanisés, à commande manuelle.....	Page 45
Vannes papillon, ø80 - ø160 mm, galvanisées, à commande manuelle, à commande pneumatique, à commande électrique.....	Page 46
Vannes papillon, ø180 - ø500 mm, galvanisées, à commande manuelle, à commande pneumatique, à commande électrique.....	Page 47
Clapets inverseurs asymétriques à 60°, emboutis, à commande manuelle, à commande pneumatique, à commande électrique.....	Page 48
Clapets inverseurs asymétriques à 45°, emboutis, à commande manuelle.....	Page 49
Clapets inverseurs asymétriques à 45°, soudés, à commande manuelle, à commande pneumatique, à commande électrique.....	Page 50
Clapets inverseurs symétriques à 60°, emboutis, à commande manuelle, à commande pneumatique, à commande.....	Page 51
Clapets inverseurs symétriques à 60°, soudés, à commande manuelle, à commande pneumatique, à commande électrique.....	Page 52
Clapets d'aération fausse, galvanisés.....	Page 53
Section 05. Colliers	
Colliers, galvanisés.....	Page 54
Collier de serrage réglable à fermeture rapide, galvanisé.....	Page 55
Joints circulaires en caoutchouc	Page 56
Section 06. Colliers rapides	
Colliers rapides, galvanisés.....	Page 57
Section 07. Brides	
Brides.....	Page 58
Brides en caoutchouc	Page 59
Section 08. Chapeaux	
Chapeaux jet caps, galvanisés.....	Pages 60 - 61
Chapeaux pare-pluie, galvanisés.....	Page 62
Section 09. Accessoires	
Colliers supports, galvanisés.....	Page 63
Colliers supports, couche de fond, type renforcé.....	Page 64
Capots d'aspiration, galvanisés.....	Page 65
Bouches de balayage, galvanisées.....	Page 66
Spoutniks, galvanisés.....	Page 67
Flexibles Purflex	Page 68
Bras articulé d'extraction, ø160.....	Page 69
Bras articulé d'extraction, ø200.....	Page 70
Section 10. Annexe	
Annexe 1.....	Page 71

Tuyauteries JKF

La gamme JKF comprend des tuyauteries galvanisées et des tuyauteries soudées dans des matériaux de 2 et 3 mm d'épaisseur et constitue donc un élément de base dans l'extraction et le transport de particules et d'air.

Nos tuyaux ont une section transversale circulaire, avec une large gamme de tuyaux, de coudes, de culottes, de piquages, de raccords, de cônes, de vannes papillon, de clapets inverseurs, de chapeaux jet-caps, de chapeaux pare-pluie, etc. afin de garantir une adaptation individuelle et un grand degré de flexibilité.

Ce catalogue couvre les composants classiques de JKF pour les dimensions suivantes : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm.

Des composants spéciaux personnalisés sont disponibles à la commande.

Tuyauterie galvanisée

Ce système comprend tous les composants nécessaires pour une solution d'extraction complète et flexible et peut servir à transporter des particules, à extraire des soudures, etc.

- tuyaux soudés au laser
- tuyaux à agrafage longitudinal
- coudes emboutis
- clapets avec étanchéité
- piquages et culottes
- vannes papillon
- adaptateurs

Les tuyaux de $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm sont soudés au laser. Les autres tailles sont dotées d'un logement de clavette longitudinal. Les coudes, culottes asymétriques, pièces profilées, etc. sont assemblés par chevauchement et soudure à point.

Les tuyaux et pièces profilées sont fabriqués en tôle galvanisée: DX 51 D, DX 54 D ou DX 56 D avec une épaisseur de matériau de 0,75 mm à 1,25 mm.

La classe de traitement de surface est Z 275 - c.-à-d. le revêtement en zinc fait au moins 275 g/m² des deux côtés.

Les colliers [f.b] servent de raccords standards pour un assemblage et une séparation rapides sur les tuyaux de $\varnothing 80$ mm à $\varnothing 800$ mm, et les brides folles [f.b.m.fl] sont utilisées pour les tuyaux de $\varnothing 850$ mm à $\varnothing 1000$ mm.

Tuyauterie de 2 et 3 mm

Ce système de 2 et 3 mm comprend tous les



Tuyaux soudés au laser et à agrafage longitudinal, galvanisés



Clapets de fermeture, vannes papillons



Tuyauterie de 2 et 3 mm



Clapets inverseurs

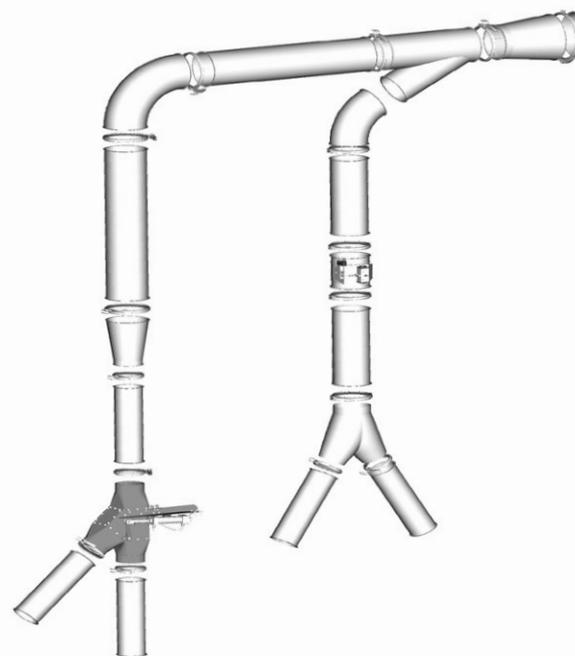
composants nécessaires pour une solution d'extraction complète et flexible et peut servir à transporter des particules, à extraire des soudures, etc.

- tuyaux soudés au laser
- tuyaux soudés au plasma
- coudes emboutis
- clapets avec étanchéité
- piquages et culottes
- vannes papillon
- clapets inverseurs – emboutis et soudés
- adaptateurs

Grâce à l'épaisseur de la tôle, ce système est idéal pour les applications utilisant des particules à haute pression ou extrêmement abrasives. Les tuyaux de $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm sont soudés au laser. Les autres tailles sont soudées au plasma. Les coudes, clapets inverseurs, piquages, culottes, pièces profilées, etc. sont entièrement soudés. Les tuyaux et pièces profilées sont fabriqués en tôle CD 01 ou S235JR d'une épaisseur de 2 à 3 mm.

Les colliers [f.b] servent de raccords standards pour un assemblage et une séparation rapides sur les tuyaux de $\varnothing 80$ mm à $\varnothing 600$ mm, et les brides folles [m.fl] sont utilisées pour les tuyaux de $\varnothing 650$ mm à $\varnothing 1000$ mm.

Les éléments de tuyauterie peuvent être livrés



non traités, ou revêtus électrostatiquement d'une couche de protection zinguée et une peinture de finition.

La couleur standard est RAL 7032, mais d'autres couleurs et finitions à chaud/électro-

Tuyauteries JKF

galvanisées sont disponibles en option.

Traitement de surface standard

Filtres, cyclones, ventilateurs, vannes rotatives, clapets inverseurs

3-zone phosphatation de fer ou sablage
SA \geq 2,5/Ra 6-10 um.

Révetement par poudre avec couche primaire 60 – 80 um (Interpon BPP600) et couche de finition 60 – 80 um (Interpon D1036 Gloss (85)) Ral 5010.

Durée de vie prévue dans un environnement de corrosion correspondant à C3 est jusqu'à 15 ans.

Tuyaux et autres parts pour les tuyauteries

3-zone phosphatation de fer ou sablage
SA \geq 2,5/Ra 6-10 um.

Révetement par poudre avec couche

de finition 60 – 80 um (Interpon D1036 Gloss (85)) Ral 5032.

Durée de vie prévue dans un environnement de corrosion correspondant à C2 est jusqu'à 15 ans.

Traitement de surface personnalisé

Sablage SA \geq 2,5/Ra 6-10 um.

Révetement par poudre avec couche primaire 60 – 80 um (Interpon BPP600) et couche de finition 70 – 120 um (Interpon D1036 Gloss (85)) couleur Ral sur demande.

Durée de vie prévue dans un environnement de corrosion correspondant à C4 est jusqu'à 15 ans.

Gamme de température

Les deux tuyauteries peuvent être utilisées de manière générale à des températures allant de -30°C à 80°C. Une tolérance plus élevée à la température est disponible à la commande. Pour 2 mm, le système de tuyauterie est calculé de manière à respecter les exigences de la norme DS 428.

Étanchéité

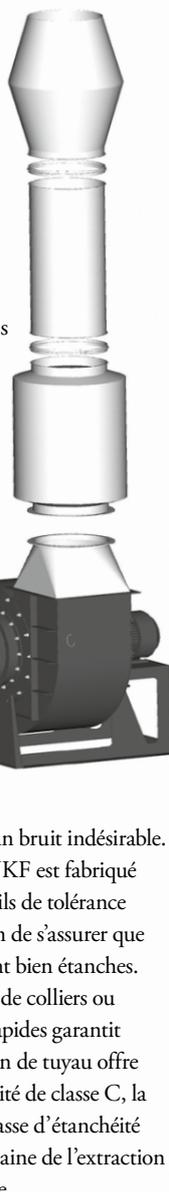
Lorsqu'un système de tuyaux fuit, cela entraîne une perte de

capacité et un bruit indésirable.

Le système JKF est fabriqué avec des seuils de tolérance mineurs afin de s'assurer que les joints sont bien étanches. L'utilisation de colliers ou de colliers rapides garantit que la section de tuyau offre une étanchéité de classe C, la meilleure classe d'étanchéité dans le domaine de l'extraction industrielle.

Le ciment de jointure ou les flasques en caoutchouc (EPDM) sont recommandés pour assembler les flasques et s'assurer que les joints sont étanches. Un bon assemblage à l'aide de ciment de jointure répond aux exigences de l'étanchéité de classe C.

Voir annexe 1 page 70.



Chapeaux jet-caps et chapeaux pare-pluie



Colliers, colliers rapides, brides



Accessoires : Bouches de balayage, colliers supports, etc.



Tuyauterie JK-6"

Assurance qualité

Le système d'assurance qualité de JKF est certifié conformément à la norme DS/ISO9001 (DS/EN29001).

Méthodes d'assemblage, tuyauterie galvanisée

Méthodes d'assemblage

La qualité élevée et uniforme du système, ainsi qu'un assemblage et une étanchéisation efficaces, garantissent un assemblage simple et rapide, et la possibilité d'effectuer des modifications par la suite.

Les composants de la tuyauterie galvanisée sont conçus pour diverses méthodes d'assemblage, également adaptées à d'autres systèmes.

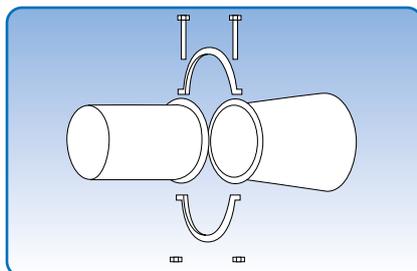
Des tuyauteries galvanisées peuvent être fournies à la commande pour être assemblées avec :

- colliers [f.b] $\varnothing 80 - \varnothing 500$ mm
- colliers larges [f.bb] $\varnothing 150 - \varnothing 1000$ mm
- colliers rapides avec poignée [f.lyn] : $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm
- colliers rapides avec boulon [f.lyn] : $\varnothing 450 - \varnothing 800$ mm
- brides folles [f.b.m.fl] : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm
- flexibles [f.sl] $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm
- lisse [gl] : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm

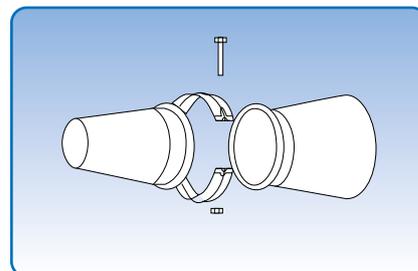
La méthode d'assemblage dépend des dimensions du tuyau, de la résistance mécanique, de l'étanchéité, et des exigences en termes de bruit et d'installation.

Vous pouvez accroître la résistance mécanique lorsque vous utilisez des colliers de $\varnothing 80 - \varnothing 300$ mm en installant un joint en caoutchouc en U (EPDM) sur l'extrémité f.b.. Les colliers rapides sont dotés d'une doublure fixe (EPDM) qui garantit une étanchéité à l'air.

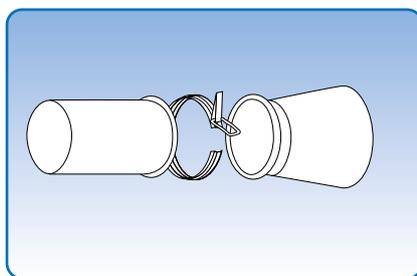
La méthode d'assemblage doit être indiquée lors de la commande. Les méthodes d'assemblage sont indiquées sous les illustrations.



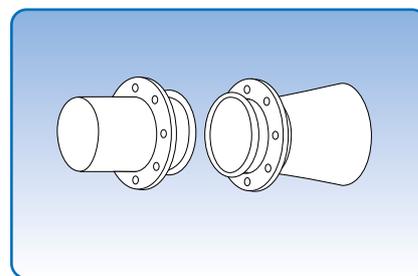
Pour colliers [f.b]



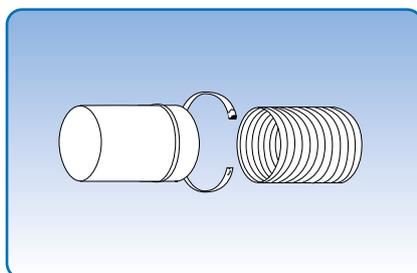
Pour colliers larges [f.bb]



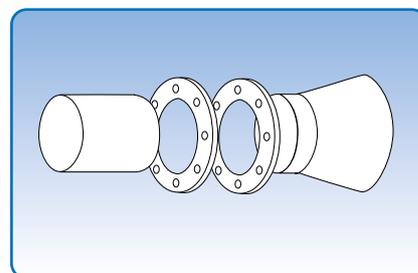
Pour colliers rapides [f.lyn]



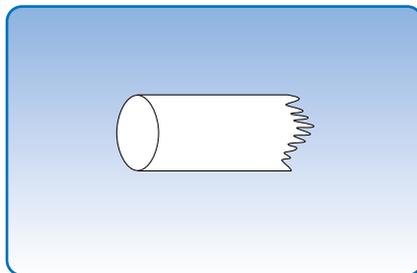
Avec bride folle [f.b.m.fl]



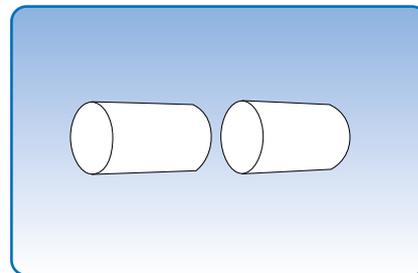
Pour flexibles [f.sl]



Pour brides [f.fl]



Lisse [gl]



Conique [k]

Méthodes d'assemblage, tuyauterie de 2 et 3 mm

Méthodes d'assemblage

La qualité élevée et uniforme du système, ainsi qu'un assemblage et une étanchéisation efficaces, garantissent un assemblage simple et rapide, et la possibilité d'effectuer des modifications par la suite.

Les composants de tuyauteries de 2 mm sont conçus pour diverses méthodes d'assemblage, également adaptées à d'autres systèmes. Des tuyauteries de 2 mm peuvent être fournies à la commande pour être assemblées avec:

- colliers de 2 mm [f.b.] : $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm
- colliers rapides avec poignée [f.lyn] : $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm
- brides folles [f.b.m.fl.] : $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm
- brides soudées [m.fl.] : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm
- brides directes [d.fl.] : $\varnothing 300 - \varnothing 1000$ mm

La méthode d'assemblage dépend des dimensions du tuyau, de la résistance mécanique, de l'étanchéité, et des exigences en termes de bruit et d'installation.

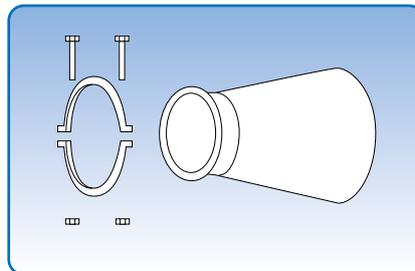
Vous pouvez accroître l'étanchéité lorsque vous utilisez des colliers de $\varnothing 80 - \varnothing 300$ mm en installant un joint en caoutchouc en U (EPDM) sur l'extrémité f.b.. Des colliers de $\varnothing 315 - \varnothing 400$ mm peuvent être fournis avec étanchéisation intégrale en option. Les colliers rapides sont dotés d'une doublure fixe (EPDM), ce qui garantit une étanchéité à l'air.

Les tuyaux avec assemblage à collier rapide, bride folle ou bride directe sont dotés d'une pièce d'extrémité en forme de tuyau droit d'une longueur de 50 mm min.

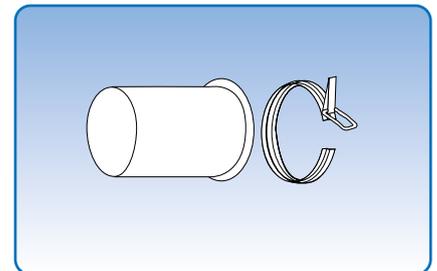
Des tuyauteries de 3 mm peuvent être fournies à la commande pour être assemblées avec:

- colliers rapides avec poignée [f.lyn] : $\varnothing 150 - \varnothing 400$ mm
- brides soudées [m.fl.] : $\varnothing 150 - \varnothing 1000$ mm

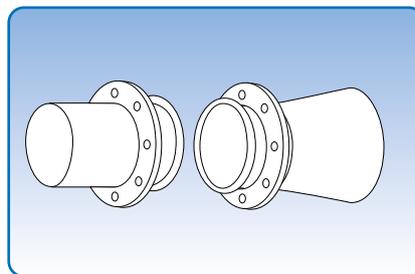
La méthode d'assemblage doit être indiquée lors de la commande. Les méthodes d'assemblage sont indiquées sous les illustrations.



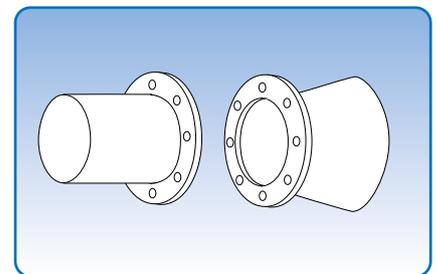
Pour colliers [f.b.]



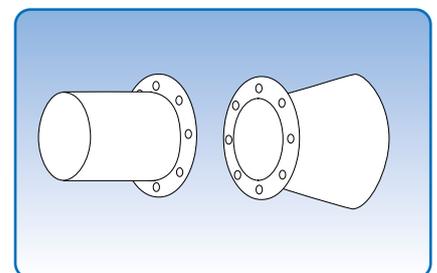
Pour colliers rapides [f.lyn]



Si une bride folle est installée [f.b.m.fl.]
 $\varnothing 400$ mm de diamètres max. dans 2,00 mm



Avec brides soudées [m.fl.]



Avec brides directes [d.fl.]

Tuyaux soudés au laser et à agrafage longitudinal, galvanisés

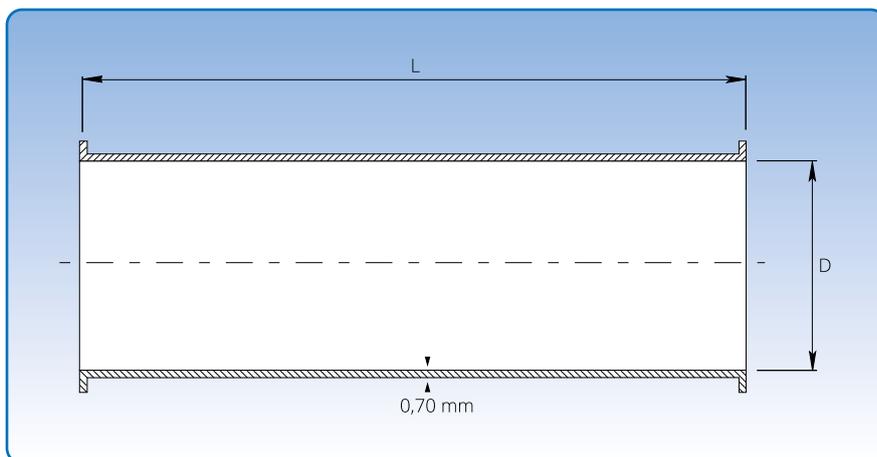
Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm.

Les tuyaux soudés au laser et à agrafage longitudinal sont galvanisés et fabriqués en tôle(s) de 0,75, 0,90 ou 1,00 mm.

Les tuyaux sont aussi disponibles en tôle de 1,25 mm.

Egalement disponible dans d'autres qualités et dimensions à la commande.

Les tuyaux avec un diamètre max. de $\varnothing 400$ mm sont fournis soudés au laser, dans des longueurs de 0,5 m, 1,0 m et 2,0 m. Les tuyaux dont le diamètre est supérieur à $\varnothing 450$ mm sont fournis avec un agrafage longitudinal dans des longueurs standards de 0,5 m, 1,0 m et 2,0 m.

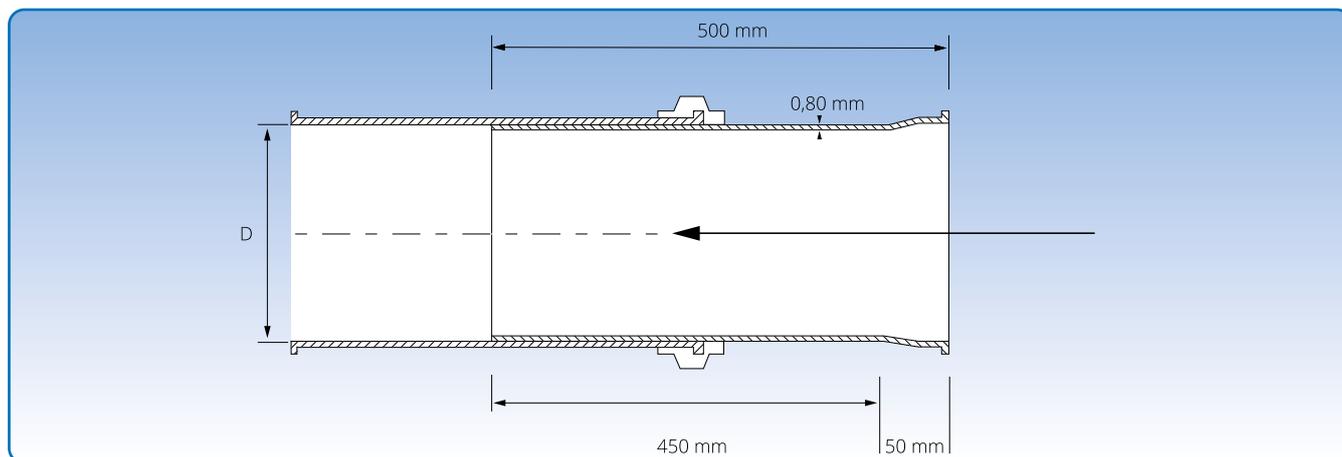


Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions							
D mm	s mm	Article n° L = 0,5 m	Poids à L = 0,5 m kg	Article n° L = 1,0 m	Poids à L = 1,0 m kg	Article n° L = 2,0 m	Poids à L = 2,0 m kg
Soudé au laser							
80	0,75	10701091	0,80	10701191	1,60	10701291	2,90
100	0,75	10711091	1,00	10711191	2,00	10711291	3,70
120	0,75	10721091	1,20	10721191	2,40	10721291	4,40
125	0,75	10731091	1,25	10731191	2,50	10731291	4,60
140	0,75	10741091	1,40	10741191	2,80	10741291	5,10
150	0,75	10751091	1,50	10751191	3,00	10751291	5,50
160	0,75	10761091	1,60	10761191	3,20	10761291	5,80
180	0,75	10771091	1,75	10771191	3,50	10771291	6,70
200	0,75	10781091	2,00	10781191	4,00	10781291	7,20
225	0,75	10791091	2,25	10791191	4,50	10791291	8,20
250	0,75	10801091	2,50	10801191	5,00	10801291	9,00
275	0,75	108010199	2,75	108011199	5,50	108012199	11,00
300	0,75	10811091	2,85	10811191	5,70	10811291	11,00
315	0,75	10821091	3,00	10821191	6,00	10821291	12,00
350	0,75	10831091	3,25	10831191	6,50	10831291	13,00
375	0,75	10839091	3,25	10839191	6,50	10839291	13,00
400	0,90	10841091	4,50	10841191	9,00	10841291	18,00
Agrafage longitudinal							
450	0,90	1085101	5,15	1085111	10,30	1085121	20,60
475	0,90	1085901	5,43	1085911	10,85	1085921	21,70
500	0,90	1086101	5,70	1086111	11,40	1086121	22,80
550	0,90	1087101	6,25	1087111	12,50	1087121	25,00
600	0,90	1088101	6,80	1088111	13,60	1088121	27,20
630	0,90	1089101	7,20	1089111	14,40	1089121	28,80
650	0,90	1090101	7,50	1090111	15,00	1090121	30,00
700	0,90	1091101	8,00	1091111	16,00	1091121	32,00
750	0,90	1092101	8,50	1092111	17,00	1092121	34,00
800	1,00	1093101	10,00	1093111	20,00	1093121	40,00
850	1,00	1094105	22,20	1094115	32,95	1094125	54,45
900	1,00	1095105	23,60	1095115	35,10	1095125	48,10
950	1,00	1096105	24,99	1096115	37,24	1096125	61,74
1000	1,00	1097105	26,38	1097115	39,38	1097125	65,38

Les articles accompagnés de $D \leq 800$ mm sont pour les tuyaux assemblés avec des colliers [f.b]. Les articles accompagnés de $D \geq 850$ mm sont pour les tuyaux dotés de brides folles [f.b.m.fl]. Des tuyaux sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Tuyaux télescopiques, galvanisés



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.
Le tuyau extérieur n'est pas inclus

Diamètre : $\varnothing 80$ - $\varnothing 500$ mm.

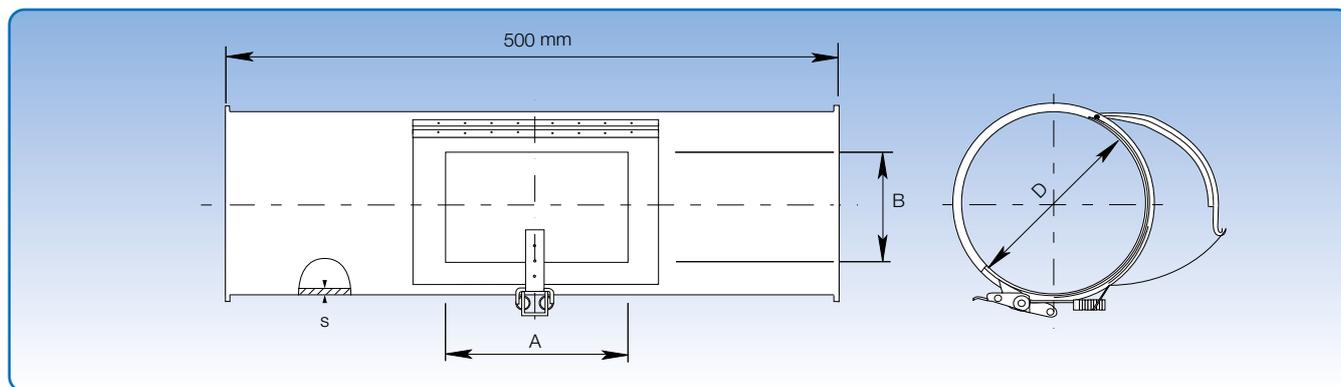
Les tuyaux télescopiques sont fabriqués en tôle galvanisée de 0,75 à 0,90 mm et livrés avec des colliers rapides, y compris un joint en caoutchouc.

Article n°	Dimensions		Poids kg
	D mm	s mm	
1099389	80	0,75	0,99
1099394	100	0,75	1,20
1099401	120	0,75	1,39
1099411	125	0,75	1,45
1099421	140	0,75	1,60
1099431	150	0,75	1,70
1099441	160	0,75	1,80
1099451	180	0,75	2,07
1099461	200	0,75	2,29
1099471	225	0,75	2,53
1099481	250	0,75	2,78
1099491	275	0,75	3,07
1099501	300	0,75	3,37
1099511	315	0,75	3,58
1099521	350	0,75	3,95
1099531	400	0,90	5,00
1099541	450	0,90	5,70
1099551	500	0,90	6,30

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux tuyaux télescopiques assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des tuyaux télescopiques sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Tuyaux munis de trappe de visite, galvanisés



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm.

Les portes d'accès sont fabriquées en tôle de 1,25 mm afin que l'intérieur soit lisse et offre un ajustement serré.

Article n°	Dimensions				Poids kg
	D mm	s mm	B x A mm		
4670371	80	0,90	80 x 150		0,80
4671371	100	0,90	100 x 150		1,00
4672371	120	0,90	100 x 150		1,20
4673371	125	0,90	100 x 150		1,25
4674371	140	0,90	100 x 150		1,40
4675371	150	0,90	100 x 150		1,50
4676371	160	0,90	100 x 150		1,60
4677371	180	0,90	100 x 150		1,75
4678371	200	0,90	100 x 150		2,00
4679371	225	0,90	100 x 150		2,25
4680371	250	0,90	150 x 200		2,50
4680379	275	0,90	150 x 200		2,65
4681371	300	0,90	150 x 200		2,85
4682371	315	0,90	150 x 200		3,00
4683371	350	0,90	150 x 200		3,25
4684371	400	0,90	150 x 200		4,50
4685371	450	0,90	150 x 200		5,15
4686371	500	0,90	150 x 200		5,70
4687371	550	0,90	150 x 200		6,25
4688371	600	0,90	150 x 200		6,80
4689371	630	0,90	150 x 200		7,20
4690371	650	0,90	150 x 200		7,50
4691371	700	0,90	150 x 200		8,00
4692371	750	0,90	150 x 200		8,50
4693371	800	1,00	150 x 200		10,00
4694371	850	1,00	150 x 200		10,75
4695371	900	1,00	150 x 200		11,50
4696371	950	1,00	150 x 200		12,25
4697371	1000	1,00	150 x 200		13,00

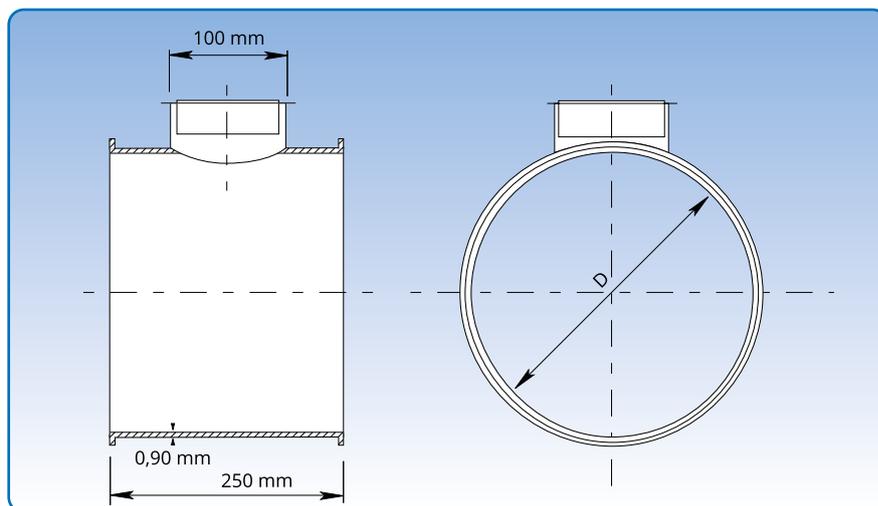
Les articles accompagnés de $D \leq 800$ mm sont pour les tuyaux assemblés avec des colliers [f.b]. Les articles accompagnés de $D \geq 850$ mm sont pour les tuyaux dotés de brides folles [f.b.m.fl].

Les tuyaux avec portes d'accès sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Tuyaux avec bouchon de regard, galvanisés

Diamètre : $\varnothing 100$ - $\varnothing 400$ mm.

Le bouchon en PVC est facile à mettre et à enlever. Tous les robinets de nettoyage sont dotés d'une ouverture de $\varnothing 100$ mm.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Article n°	Dimensions		Poids kg
	D mm		
4671101	100		0,50
4671102	120		0,60
4671103	125		0,65
4671104	140		0,70
4671105	150		0,75
4675101	160		0,80
4675102	180		0,85
4675103	200		1,00
4675104	225		1,15
4675105	250		1,25
4675106	275		1,35
4680101	300		1,45
4680102	315		1,50
4680103	350		1,65
4680104	400		2,25

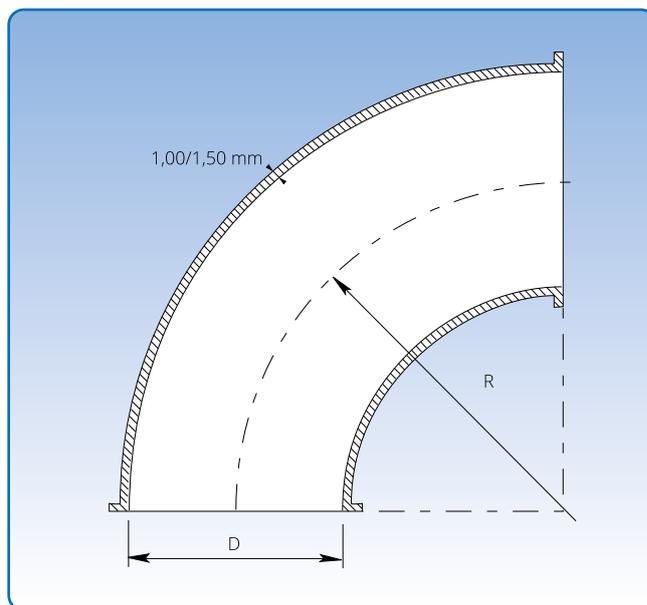
Les numéros d'articles indiqués correspondent aux tuyaux avec bouchon de regard assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Les tuyaux dotés de robinets de nettoyage sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Coudes emboutis, galvanisés

Diamètre : ø80 - ø400 mm.

Les coudes galvanisés sont fabriqués en tôle de 1,00 mm.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.
Diamètre = (D). $R = 1,5 \times D$ pour toutes les dimensions.

Lors du remplacement du coude galvanisé avec 2 – 3,00 mm coude, il peut y avoir des différences de tolérance de ± 20 mm.

D mm	Dimensions											
	90°		60°		45°		30°		15°		7,5°	
	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n	kg	Article n°	kg
80	1170192	0,44	1170162	0,24	1170142	0,20	1170132	0,12	1170112	0,10	1170102	0,10
100	1171192	0,62	1171162	0,40	1171142	0,30	1171132	0,20	1171112	0,14	1171102	0,13
120	1172192	0,90	1172162	0,60	1172142	0,40	1172132	0,30	1172112	0,18	1172102	0,16
125	1173192	0,90	1173162	0,65	1173142	0,45	1173132	0,32	1173112	0,18	1173102	0,18
140	1174192	1,10	1174162	0,80	1174142	0,55	1174132	0,40	1174112	0,24	1174102	0,20
150	1175192	1,50	1175162	0,90	1175142	0,70	1175132	0,50	1175112	0,25	1175102	0,20
160	1176192	1,70	1176162	1,10	1176142	0,80	1176132	0,50	1176112	0,30	1176102	0,29
180	1177192	2,00	1177162	1,30	1177142	1,00	1177132	0,70	1177112	0,40	1177102	0,30
200	1178192	2,50	1178162	1,85	1178142	1,25	1178132	1,00	1178112	0,50	1178102	0,35
225	1179192	3,00	1179162	2,00	1179142	1,60	1179132	1,20	1179112	0,60	1179102	0,37
250	1180192	4,00	1180162	3,00	1180142	2,00	1180132	1,50	1180112	0,75	1180102	0,50
275	11801929	4,80	11801629	3,60	11801429	2,40	11801329	1,80	11801129	0,80	11801029	0,55
300	1181192	5,90	1181162	3,90	1181142	2,90	1181132	2,00	1181112	0,90	1181102	0,60
315	1182192	5,90	1182162	3,80	1182142	2,95	1182132	2,00	1182112	1,12	1182102	0,55
350	1183192	7,30	1183162	4,80	1183142	3,70	1183132	2,55	1183112	1,30	1183102	1,00
400	1184192	10,20	1184162	6,70	1184142	5,10	1184132	3,60	1184112	1,60	1184102	1,20

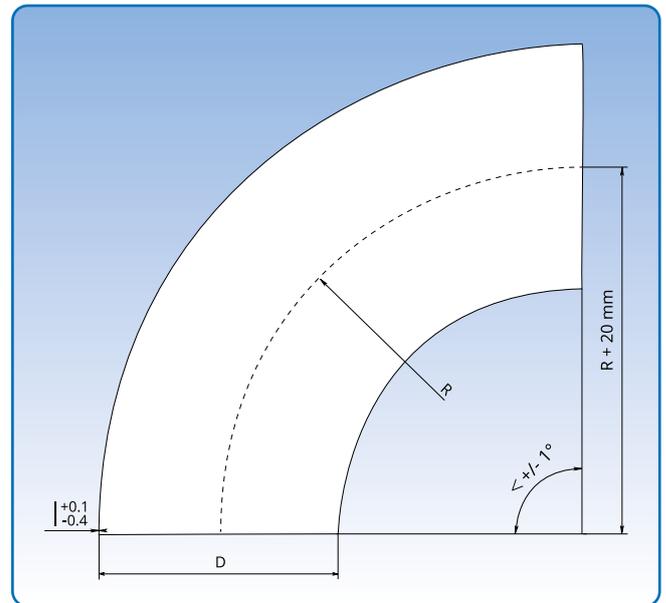
Les numéros d'articles indiqués correspondent aux coudes assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des coudes sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Coude soudé au laser, galvanisé

Diamètre: ø80 – ø250

Les coudes soudés au laser, galvanisés, sont fabriqués en tôle de 1,00 mm.



Les spécifications de mesure sont énumérées dans le tableau ci-dessous.
Diamètre = (D). Pour tous, $R = 2,0 \times D$.

Les tolérances sont de ± 5 mm.

Dimensions										
D mm	90°		60°		45°		30°		15°	
	Vare nr.	kg.								
80	11999808	0,50	11999806	0,33	11999804	0,25	11999802	0,17	11999800	0,10
100	11999818	0,70	11999816	0,47	11999814	0,35	11999812	0,23	11999810	0,12
120	11999828	1,00	11999826	0,67	11999824	0,50	11999822	0,33	11999820	0,17
140	11999838	1,30	11999836	0,87	11999834	0,65	11999832	0,43	11999830	0,22
150	11999848	1,50	11999846	1,00	11999844	0,75	11999842	0,50	11999840	0,25
160	11999858	1,70	11999856	1,13	11999854	0,85	11999852	0,57	11999850	0,28
180	11999868	2,00	11999866	1,33	11999864	1,00	11999862	0,67	11999860	0,33
200	11999878	2,40	11999876	1,60	11999874	1,20	11999872	0,80	11999870	0,40
250	11999898	3,80	11999896	2,53	11999894	1,90	11999892	1,27	11999890	0,63

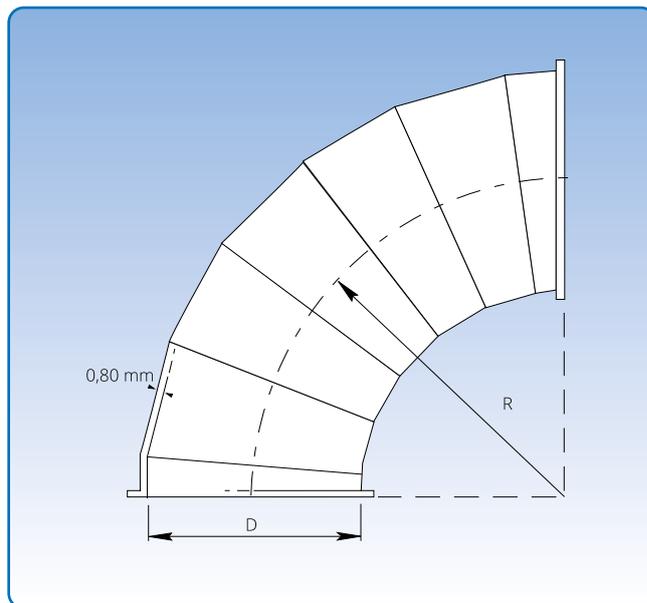
Fourni uniquement avec [f.b].

Coudes à segments, galvanisés

Diamètre : $\varnothing 450 - \varnothing 1000$ mm.

Les coudes à segments galvanisés sont fabriqués en tôle(s) de 0,90 et 1,00 mm.

Ils sont disponibles dans d'autres radius et dimensions à la commande.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.
 $R = 1,5 \times D$ pour toutes les dimensions.

		Dimensions											
D mm	s mm	90°		60°		45°		30°		15°		7,5°	
		Article n°	kg	Article n°	kg								
450	0,90	1185792	12,00	1185762	9,00	1185742	6,00	1185732	4,50	1185712	2,25	1185702	1,10
500	0,90	1186792	15,00	1186762	11,20	1186742	7,50	1186732	5,60	1186712	2,80	1186702	1,40
550	0,90	1187792	18,00	1187762	13,50	1187742	9,00	1187732	6,80	1187712	3,40	1187702	1,70
600	0,90	1188792	21,50	1188762	16,10	1188742	10,75	1188732	8,05	1188712	4,00	1188702	2,00
630	0,90	1189792	22,40	1189762	16,80	1189742	11,20	1189732	8,40	1189712	4,20	1189702	2,10
650	0,90	1190792	25,00	1190762	18,80	1190742	12,50	1190732	9,40	1190712	4,70	1190702	2,35
700	0,90	1191792	29,00	1191762	21,80	1191742	14,50	1191732	10,90	1191712	5,40	1191702	2,70
750	0,90	1192792	33,00	1192762	24,80	1192742	16,50	1192732	12,40	1192712	6,20	1192702	3,10
800	1,00	1193792	37,50	1193762	28,10	1193742	18,75	1193732	14,05	1193712	7,00	1193702	3,50
850	1,00	1194792	42,50	1194762	32,00	1194742	21,25	1194732	16,00	1194712	8,00	1194702	4,00
900	1,00	1195792	48,00	1195762	36,00	1195742	24,00	1195732	18,00	1195712	9,00	1195702	4,50
950	1,00	1196792	53,00	1196762	39,80	1196742	26,50	1196732	20,00	1196712	10,00	1196702	5,00
1000	1,00	1197792	59,00	1197762	44,00	1197742	29,50	1197732	22,00	1197712	11,00	1197702	5,50

Les articles accompagnés de $D \leq 800$ mm sont pour les coudes à segments assemblés avec des colliers [f.b]. Les articles accompagnés de $D \geq 850$ mm sont pour les tuyaux dotés de brides folles [f.b.m.fl].

Des coudes à segments sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Piquages cylindriques à 30°, galvanisés

Diamètre : ø80 – ø1000 mm.

Les piquages galvanisés sont fabriquées en tôle de 0,90 mm.

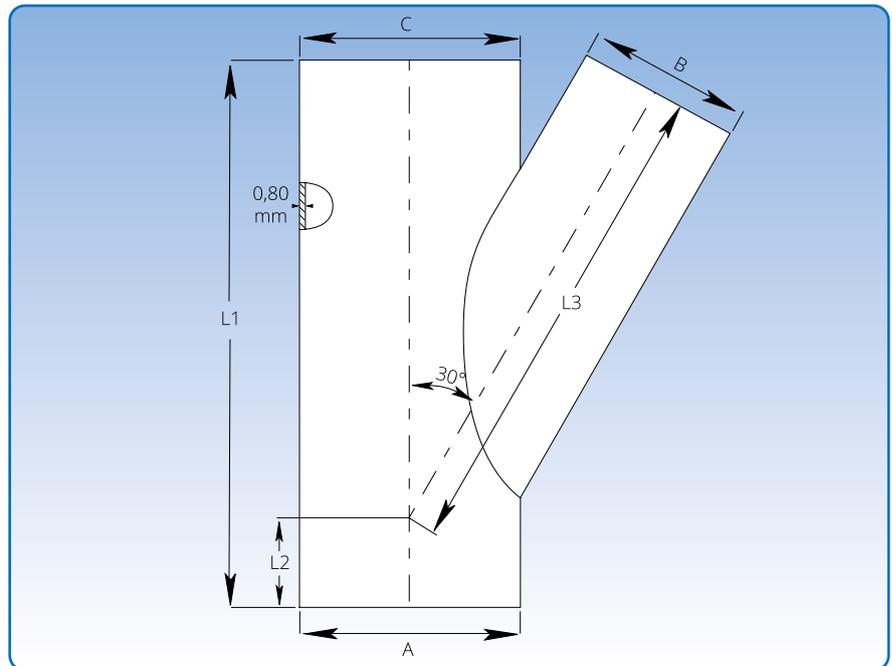
Lorsqu'ils sont assemblés avec des brides folles, [f.b.m.fl], L1 est prolongé de 2 x 50 mm.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande. Les options sont limitées par $A = C$, et $A \geq B$.

$A = C$ doit mesurer au max. 1000 mm.

Le raccordement détermine la longueur de L1. Les piquages sont toujours cylindriques avec la branche située au centre.

L1, L2 et L3 peuvent être calculés à l'aide des formules indiquées.



Calcul de L2 et L3 :

L1 = voir tableau

$$L2 = \frac{1}{2} \times \left(L1 - \frac{A}{\text{tg}\alpha} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos\alpha} - \left(\frac{B}{2} \times \text{tg}\alpha \right)$$

Exemple :

A = 650, B = 400, C = 650

L1 = 1050 mm

$$L2 = 0,5 \times \left(1050 - \frac{650}{\text{tg} 29,7} \right) = 0,5 \times (1050 - 1139,57)$$

L2 = -44,79 p - 45 mm

$$L3 = \frac{1050 + 45}{\cos 29,7} - \left(\frac{400}{2} \times \text{tg} 29,7 \right) = 1260,60 - 114,08$$

L3 = 1146,52 p 1147 mm

Dimensions					
A = C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	∞
Sélectionner (80 - 1000)	80	350			28,0
	100	350			28,8
	120	350			28,8
	125	400			29,0
	140	450			29,1
	150	450			29,2
	160	450			29,2
	180	550			29,3
	200	550			29,3
	225	600			29,4
	250	750			29,5
	275	750			29,6
	300	750			29,6
	315	850			29,6
	350	950			29,6
	400	1050			29,7
	450	1250			29,7
	500	1250			29,7
	550	1450			29,8
	600	1450			29,8
630	1650			29,8	
650	1650			29,8	
700	1650			29,8	
750	1850			29,9	
800	1850			29,9	
850	2050			29,9	
900	2050			29,9	
			Calculer	Calculer	

Piquages cylindriques à 45°, galvanisés

Diamètre : ø80 – ø1000 mm.

Les piquages galvanisés sont fabriqués en tôle de 0,90 mm.

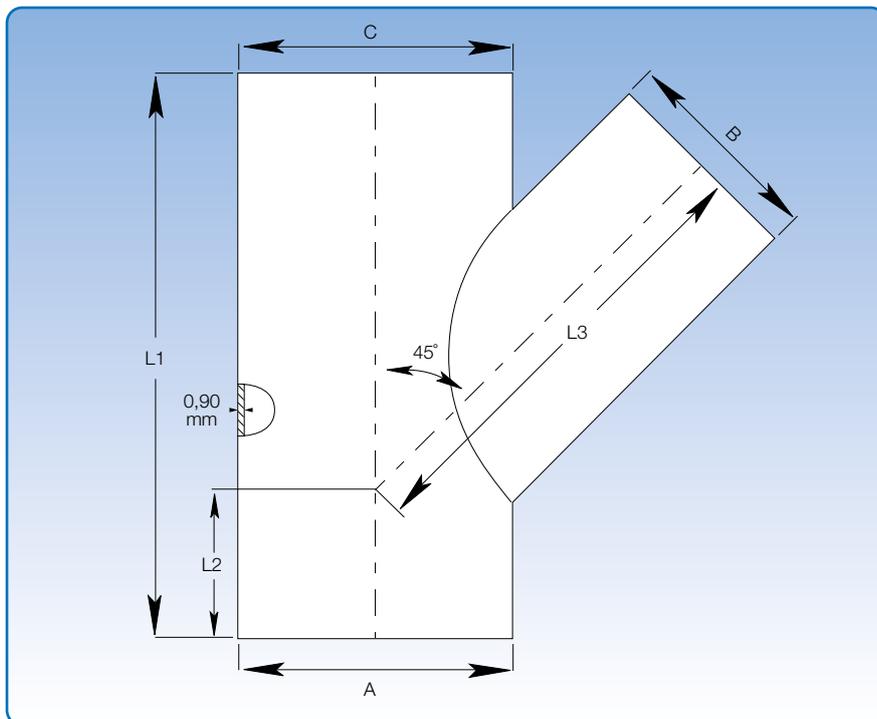
Lorsqu'ils sont assemblés avec des brides folles, [f.b.m.fl], L1 est prolongé de 2 x 50 mm.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande. Les options sont limitées par A = C, et A ≥ B.

A = C doit mesurer au max. 1000 mm.

Le raccordement détermine la longueur de L1. Les piquages sont toujours cylindriques avec la branche située au centre.

L1, L2 et L3 peuvent être calculés à l'aide des formules indiquées.



Calcul de L2 et L3 :

L1 = voir tableau

$$L2 = \frac{1}{2} \times \left(L1 - \frac{A}{\text{tg}} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos} - \left(\frac{B}{2} \times \text{tg} \right)$$

Exemple :

A = 500, B = 450, C = 500

L1 = 950 mm

$$L2 = 0,5 \times \left(950 - \frac{500}{\text{tg } 44,7} \right) = 0,5 \times (950 - 505,26)$$

L2 = - 222,37 p - 222 mm

$$L3 = \frac{950 + 222}{\cos 44,7} - \left(\frac{450}{2} \times \text{tg } 44,7 \right) = 1024,19 - 222,66$$

L3 = 801,53 p 802 mm

Dimensions						
A = C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	∞	
Sélectionner (80 - 1000)	80	300			43,8	
	100	300			43,8	
	120	350			44,0	
	125	350			44,0	
	140	350			44,1	
	150	400			44,2	
	160	400			44,2	
	180	400			44,3	
	200	450			44,4	
	225	500			44,5	
	250	500			44,5	
	275	600			44,6	
	300	600		Calculer	Calculer	44,6
	315	600				44,6
	350	700				44,7
	400	800				44,7
	450	950				44,7
	500	950				44,8
	550	1150				44,8
	600	1050				44,8
630	1150		44,8			
650	1150		44,8			
700	1300		44,8			
750	1300		44,8			
800	1450		44,9			
850	1450		44,9			
900	1650		44,9			

Culottes asymétriques coniques à 30°, galvanisées

Diamètre A : ø100 - ø1000 mm.

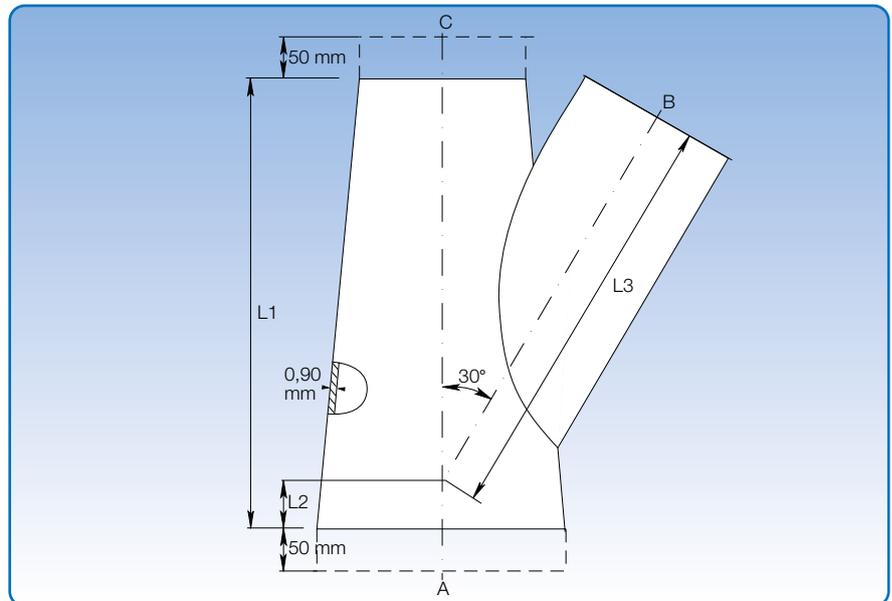
Les culottes asymétriques coniques sont fabriquées en tôle de 0,90 mm.

L1 sera prolongé de 2 x 50 mm si la culotte est fournie avec des brides folles [f.b.m.f], des colliers rapides [f.lyn] ou des colliers larges [f.bb].

Indiquez les dimensions de la culotte A, B et C lors de la commande. A, B et C peuvent être combinés à la commande ; mais la culotte B détermine la longueur L1, comme indiqué dans le tableau.

La réduction de diamètre maximale entre A et C est de 200 mm. Pour B, B est < (A+C)/2.

La branche la plus large déterminera L1 pour les pièces à deux branches.



Calcul de L2 et L3 :

L1 = Voir le tableau

$$L2 = \left(\frac{L1}{2} \right) - \left(\frac{A + C}{4 \times \text{tg} \alpha} \right)$$

$$L3 = \left(\frac{L1 - L2}{\cos \alpha} \right) - \left(\frac{B}{2} \times \text{tg} \alpha \right)$$

Exemple :

A = 650, B = 500, C = 450

L1 = 1250 mm

$$L2 = \frac{1250}{2} - \left(\frac{650 + 450}{4 \times \text{tg} 29,7} \right) = 625 - 476,31$$

L2 = 142,87 p 143 mm

$$L3 = \frac{1250 - 143}{\cos 29,7} - \left(\frac{500}{2} \times \text{tg} 29,7 \right) = 1274,42 - 142,60$$

L3 = 1131,82 p 1132 mm

Dimensions						
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	
	80		350			28,0
	100		350			28,8
	120		350			28,8
	125		400			29,0
	140		450			29,1
	150		450			29,2
	160		450			29,2
	180		550			29,3
	200		550			29,3
	225		600			29,4
	250		750			29,5
	275		750			29,6
	300		750			29,6
	315		850			29,6
	350		950			29,6
	400		1050			29,7
	450		1250			29,7
	500		1250			29,7
	550		1250			29,8
	600		1450			29,8
	630		1650			29,8
	650		1650			29,8
	700		1650			29,8
	750		1850			29,9
	800		1850			29,9
	850		2050			29,9
	900		2050			29,9
Sélectionner (100 - 1000)		Sélectionner (100 - 1000)		Calculer	Calculer	

Piquages coniques à 45°, galvanisés

Diamètre A : ø100 - ø1000 mm.

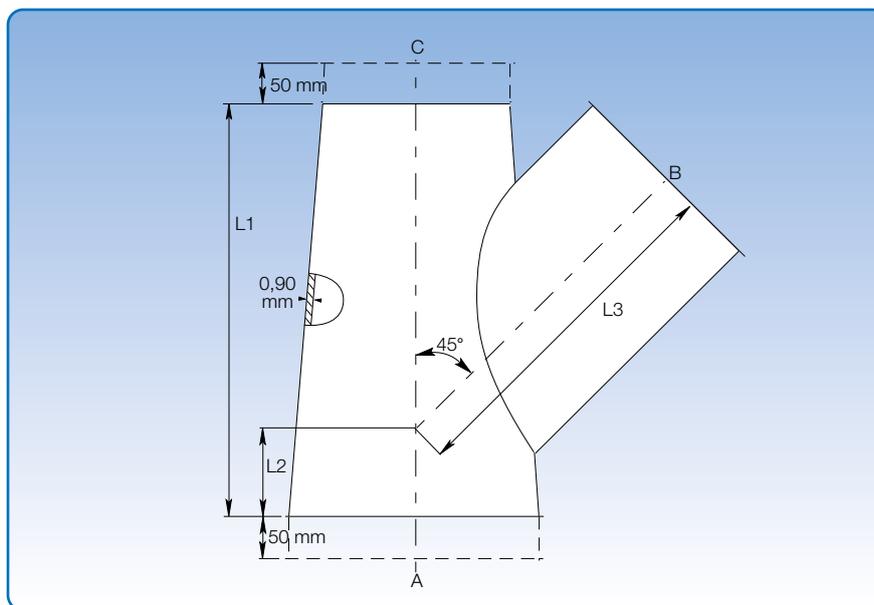
Les piquages coniques galvanisés sont fabriqués en tôle de 0,90 mm.

L1 sera prolongé de 2 x 50 mm si le piquage est fourni avec des brides folles [f.b.m.fl], des colliers rapides [f.lyn] ou des colliers larges [f.bb].

Indiquez les dimensions du piquage cylindrique A, B et C lors de la commande. A, B et C peuvent être combinés à la commande ; mais le piquage B détermine la longueur L1, comme indiqué dans le tableau.

La réduction de diamètre maximale entre A et C est de 200 mm. Pour B, B est < (A+C)/2.

La branche la plus large déterminera L1 pour les pièces à deux branches.



Calcul de L2 et L3 :

L1 = Voir le tableau

$$L2 = \frac{L1}{2} \cdot \left(\frac{A+C}{4 \cdot \text{tg} \alpha} \right)$$

$$L3 = \left(\frac{L1-L2}{\cos \alpha} \right) \cdot \left(\frac{B}{2} \times \text{tg} \alpha \right)$$

Exemple :

A = 500, B = 300, C = 350

L1 = 600 mm

$$L2 = \frac{600}{2} \cdot \left(\frac{500+350}{4 \times \text{tg} 44,6} \right) = 300 - 215,49$$

L2 = 84,51 p 85 mm

$$L3 = \frac{600 - 85}{\cos 44,6} \cdot \left(\frac{300}{2} \times \text{tg} 44,6 \right) = 723,29 - 149,92$$

L3 = 575,37 p 575 mm

Dimensions						
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	∞
	80		300			43,8
	100		300			43,8
	120		350			44,0
	125		350			44,0
	140		350			44,1
	150		400			44,2
	160		400			44,2
	180		400			44,3
	200		450			44,4
	225		500			44,5
	250		500			44,5
	275		600			44,6
	300		600	Calculer	Calculer	44,6
	315		600			44,6
	350		700			44,7
	400		800			44,7
	450		950			44,7
	500		1050			44,8
	550		1150			44,8
	600		1150			44,8
	630		1150			44,8
	650		1150			44,8
	700		1300			44,8
	750		1300			44,8
	800		1450			44,9
	850		1450			44,9
	900		1650			44,9
Sélectionner (100 - 1000)		Sélectionner (100 - 1000)				

Piquages à appliquer à 30°, galvanisés

Diamètre : ø80 – ø1000 mm.

Les piquages à appliquer galvanisés sont fabriqués en tôle de 0,90 mm.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande. Les options sont limitées par $A = C$, et $A \geq B$.

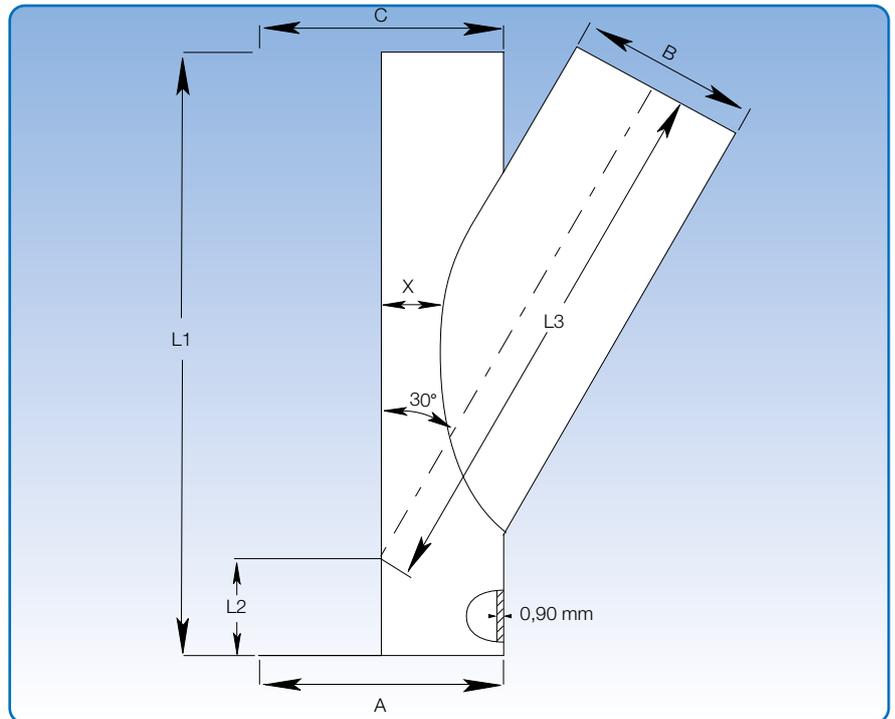
$A = C$ doit mesurer au max. 1000 mm.

Le raccordement détermine la longueur de L1.

Les piquages à appliquer sont toujours cylindriques avec la branche située au centre.

Si $B < 300$: $X = 50$ mm

Si $B > 300$: $X = 100$ mm



Calcul de L2 et L3 :

$L1 =$ voir tableau

$$L2 = \frac{1}{2} \times \left(L1 - \frac{A}{\tan \alpha} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos \alpha} - \left(\frac{B}{2} \times \tan \alpha \right)$$

Exemple :

$A = 700, B = 350, C = 700$

$L1 = 950$ mm

$$L2 = 0,5 \times \left(950 - \frac{700}{\tan 29,6} \right) = 0,5 \times (950 - 1232,22)$$

$L2 = -141,11$ p - 141 mm

$$L3 = \frac{950 + 141}{\cos 29,6} - \left(\frac{350}{2} \times \tan 29,6 \right) = 1254,75 - 99,41$$

$L3 = 1155,34$ p 1155 mm

Dimensions						
A = C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	α	
Sélectionner (80 - 1000)	80	350			28,0	
	100	350			28,8	
	120	350			28,8	
	125	400			29,0	
	140	450			29,1	
	150	450			29,2	
	160	450			29,2	
	180	550			29,3	
	200	550			29,3	
	225	600			29,4	
	250	750			29,5	
	275	750		Calculer	Calculer	29,6
	300	750				29,6
	315	850				29,6
	350	950				29,6
	400	1050				29,7
	450	1250				29,7
	500	1250				29,7
	550	1450				29,8
	600	1450				29,8
650	1650		29,8			
700	1650		29,8			
750	1850		29,8			
800	1850		29,9			
850	2050		29,9			
900	2050		29,9			

Piquages à appliquer à 45°, galvanisés

Diamètre : ø80 – ø1000 mm.

Les piquages à appliquer galvanisés sont fabriqués en tôle de 0,90 mm.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande. Les options sont limitées par $A = C$, et $A \geq B$.

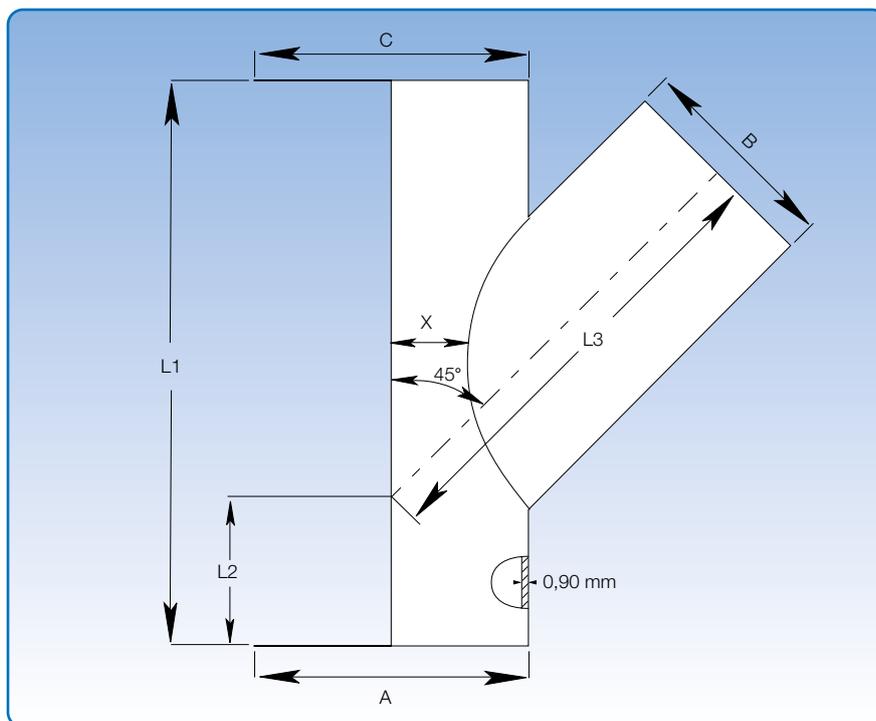
$A = C$ doit mesurer au max. 1000 mm.

Le raccordement détermine la longueur de L1.

Les piquages à appliquer sont toujours cylindriques avec la branche situé au centre.

Si $B < 300$: $X = 50$ mm

Si $B > 300$: $X = 100$ mm



Calcul de L2 et L3 :

$L1 =$ voir tableau

$$L2 = \frac{1}{2} \times \left(L1 - \frac{A}{\tan \alpha} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos \alpha} - \left(\frac{B}{2} \times \tan \alpha \right)$$

Exemple :

$A = 550, B = 500, C = 550$

$L1 = 1050$ mm

$$L2 = 0,5 \times \left(1050 - \frac{550}{\tan 44,8} \right) = 0,5 \times (1050 - 550)$$

$L2 = 248,07$ p 248 mm

$$L3 = \frac{1050 - 248}{\cos 44,8} - \left(\frac{500}{2} \times \tan 44,8 \right) = 1130,26 - 248,26$$

$L3 = 882$ mm

Dimensions						
A = C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	α	
Sélectionner (80 - 1000)	80	300			43,8	
	100	300			43,8	
	120	350			44,0	
	125	350			44,0	
	140	350			44,1	
	150	400			44,2	
	160	400			44,2	
	180	400			44,3	
	200	450			44,4	
	225	500			44,5	
	250	500			44,5	
	275	600			44,6	
	300	600		Calculer	Calculer	44,6
	315	600				44,6
	350	700		Calculer	Calculer	44,7
	400	800				44,7
	450	950				44,7
	500	1050				44,8
	550	1150				44,8
	600	1150				44,8
650	1150		44,8			
700	1300		44,8			
750	1300		44,8			
800	1450		44,8			
850	1450		44,9			
900	1650		44,9			

Culottes à 30° et 45°, galvanisées

Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm.

Les culottes galvanisées sont fabriquées en tôle de 0,90 mm.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande.

Les culottes sont prolongées de 50 mm sur les côtés B et C lorsqu'elles sont assemblées avec des colliers larges [f.bb], des colliers rapides [f.lyn] ou des brides folles [f.b.m.fl].

JKF peut aussi produire des culottes à angles et qualités différentes.

Pour les culottes galvanisées :

$A \geq B$ et $A \geq C$. Si $C \neq B$, utiliser la valeur supérieure de B et C pour le calcul.

Calcul de L1 et L2 pour 2 × 30° :

$$L1 = (A \times 0,134) + 50$$

$$L2 = (B \times 0,866) + 100$$

Exemple :

$$A = B = C = 200$$

$$L1 = (200 \times 0,134) + 50 = 76,8$$

$$L2 = (200 \times 0,866) + 100 = 273,2$$

Calcul de L1 et L2 pour 2 × 45° :

$$L1 = (A \times 0,207) + 50$$

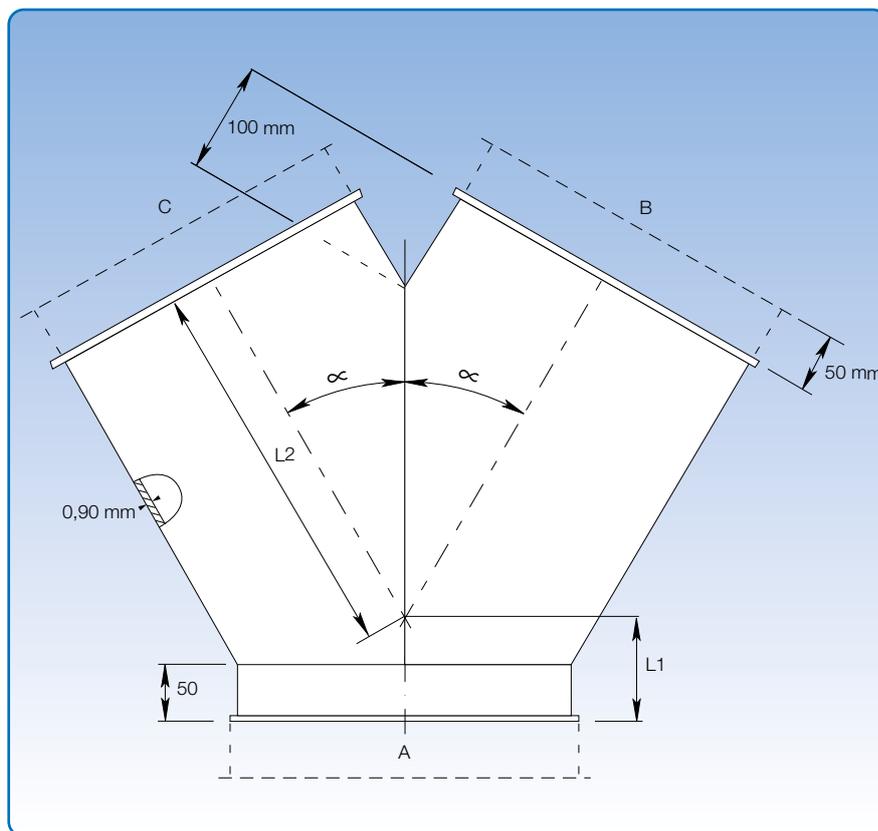
$$L2 = (B \times 0,5) + 100$$

Exemple :

$$A = B = C = 200$$

$$L1 = (200 \times 0,207) + 50 = 91,4$$

$$L2 = (200 \times 0,5) + 100 = 200$$



$\alpha = 30^\circ$ ou 45°

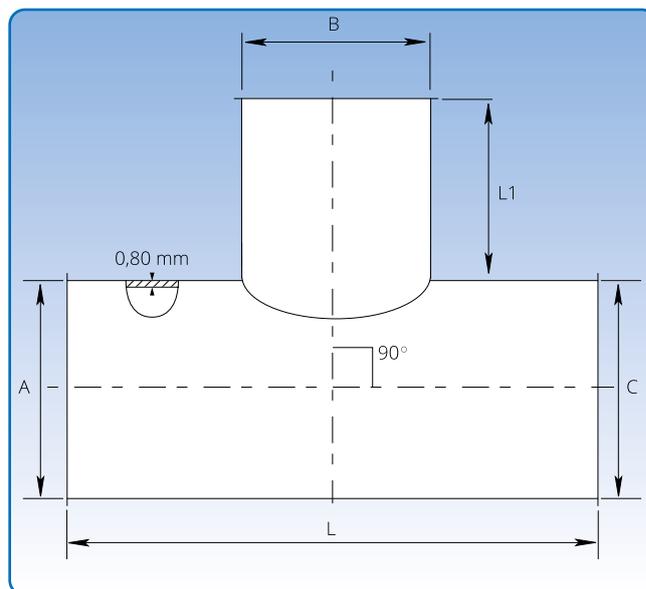
Piquages en T à 90°, galvanisés

Diamètre : ø80 – ø1000 mm.

Les piquages galvanisés en T sont fabriqués en tôle de 0,90 et 1,00 mm d'épaisseur.

Dimensions : $A=C \geq B$.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions			
B mm	s mm	L mm	L1 mm
80	0,90	230	75
100	0,90	250	75
120	0,90	270	75
125	0,90	275	75
140	0,90	290	75
150	0,90	300	75
160	0,90	310	75
180	0,90	330	75
200	0,90	350	75
225	0,90	425	100
250	0,90	450	100
275	0,90	475	100
300	0,90	500	100
315	0,90	515	100
350	0,90	550	100
400	0,90	600	100
450	0,90	750	150
500	0,90	800	150
550	0,90	850	150
600	0,90	900	150
630	0,90	930	150
650	0,90	950	150
700	0,90	1100	200
750	0,90	1150	200
800	1,00	1200	200
850	1,00	1250	200
900	1,00	1300	200
950	1,00	1350	200
1000	1,00	1400	200

Cônes de réduction, galvanisés

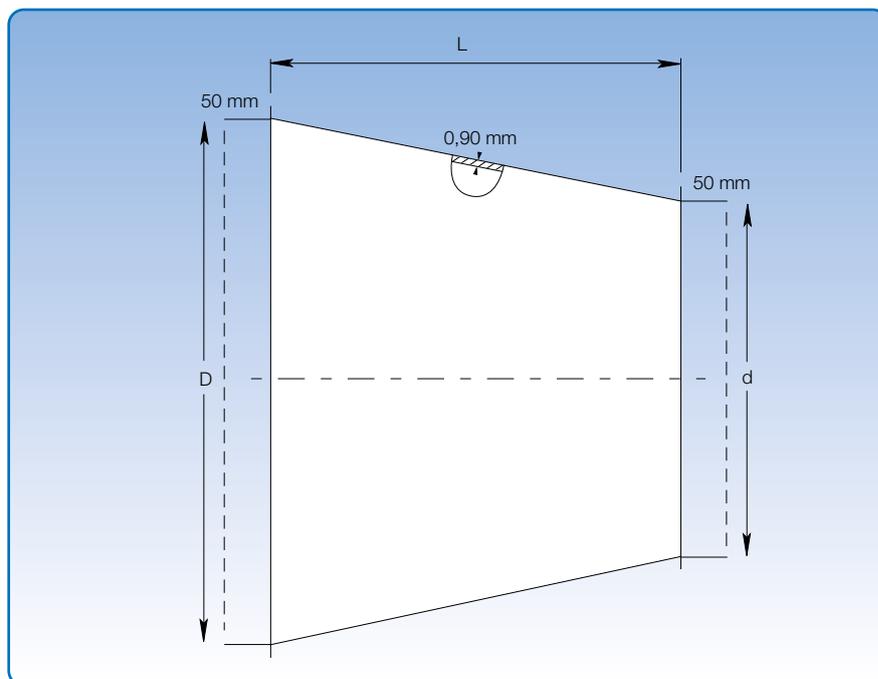
Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 1000$ mm.

Les cônes de réduction sont soudés par points et fabriqués en tôle de 0,90 mm d'épaisseur.

Lors de l'assemblage avec des colliers larges [f.bb], des colliers rapides et des brides folles [f.b.m.fl], la longueur (L) est prolongée de 2×50 mm.

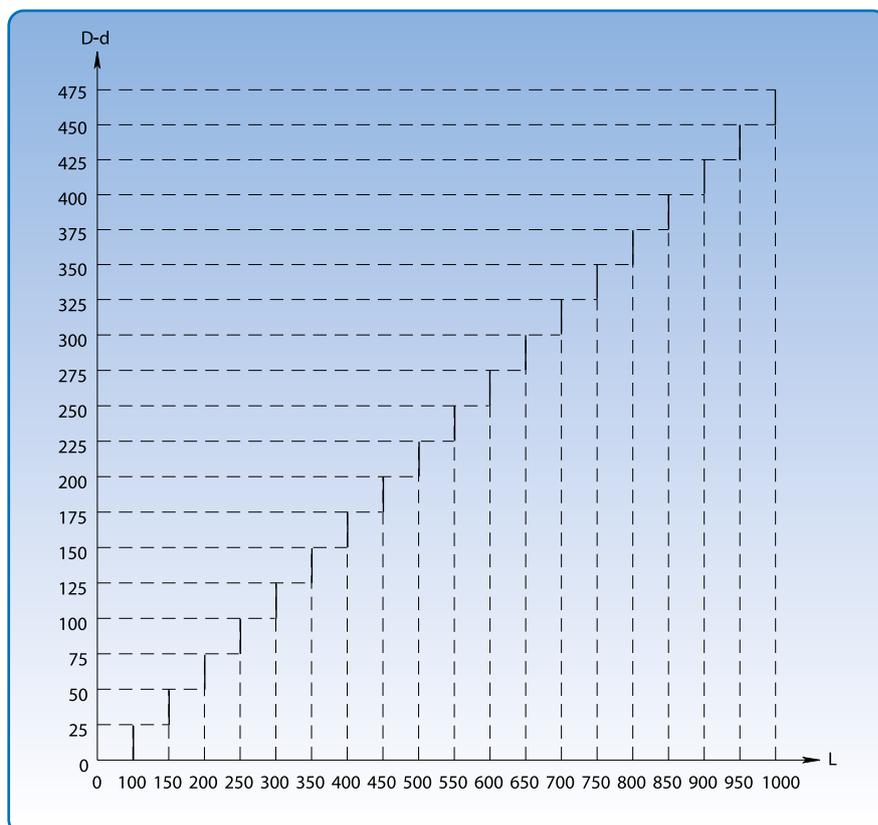
Indiquer les dimensions D et d lors de la commande.

La longueur L est indiquée dans le tableau ci-dessous.



Déterminer la longueur L du cône :

La différence entre D et d (le grand et le petit diamètre du cône) est indiquée sur l'axe vertical. En suivant la ligne allant de ce point à l'intersection, vous trouverez la longueur (L) en vous reportant au point correspondant sur l'axe horizontal.



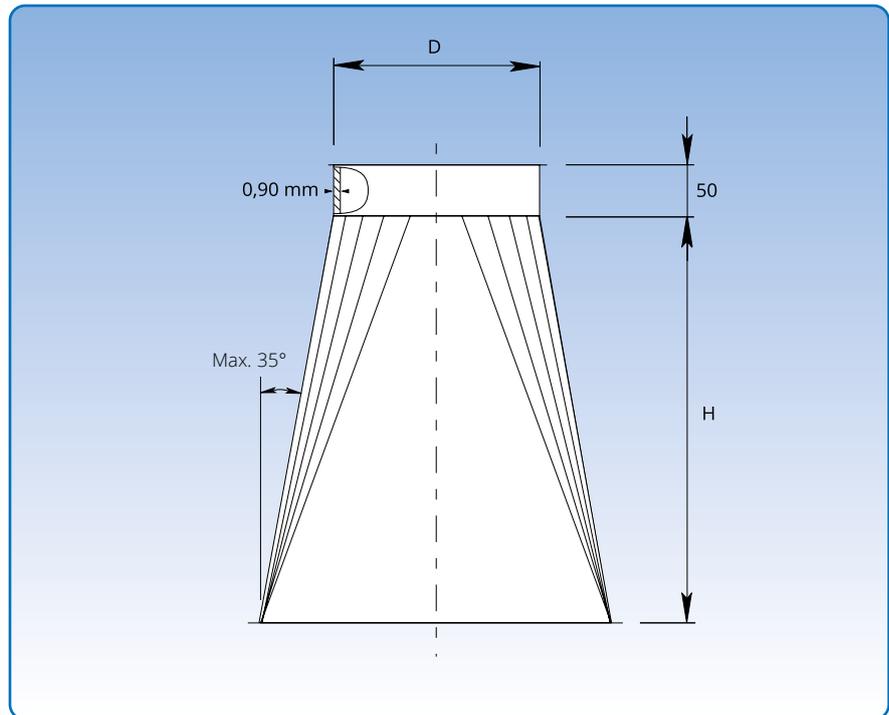
Pièces de transition, galvanisées

Diamètre : ø80 – ø1000 mm.

Les pièces de transition sont soudées par points et fabriquées en tôle galvanisée de 0,90 mm d'épaisseur.

Sur demande, les pièces de transition peuvent être exécutées en d'autres dimensions et peuvent également être faites asymétriques.

Indiquez les dimensions de BU × LU et D, ainsi que la méthode d'assemblage lors de la commande (p. 6).



Calcul de H :

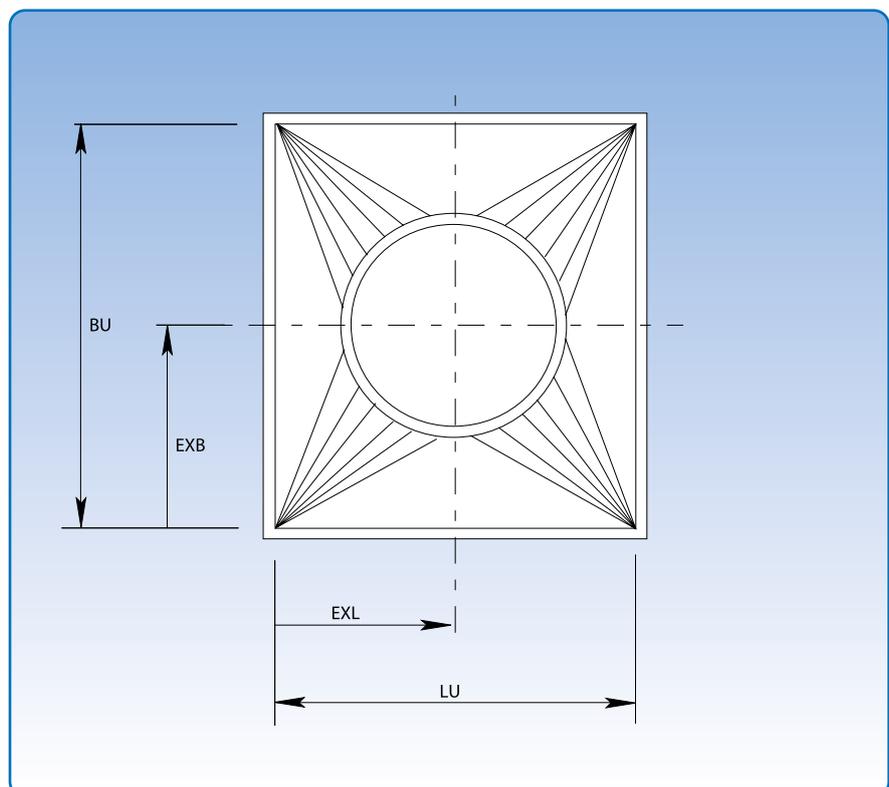
$H = 240 + 0,5 \times (\text{valeur max. de LU} - D)$
ou $(BU - D)$

Exemple

$D = 350$, $LU = 400$, $BU = 600$, $EXL = 200$, $EXB = 300$

$H = 240 + (0,5 \times 250) = 240 + 125$

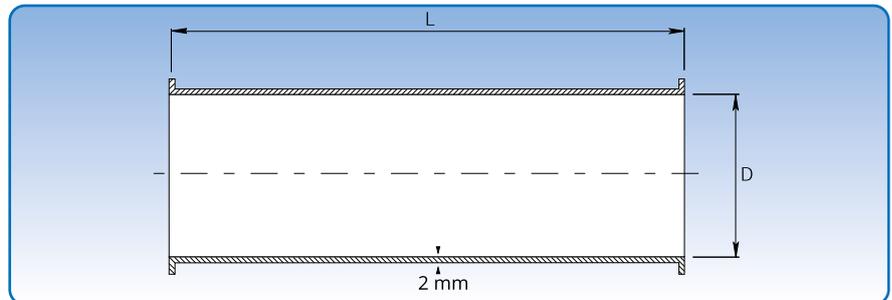
$H = 365$ mm



Tuyaux, 2 et 3 mm

Diamètre pour 2 mm : $\varnothing 80 - \varnothing 1250$ mm.

Tuyau D de 2 et 3 mm d'épaisseur ≤ 400 mm fourni selon la norme pour collier [f.b]. Tuyaux avec D = $\varnothing 450$ mm - $\varnothing 1250$ mm fournis avec bride [m.fl].



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

D mm	Dimensions					
	L = 0.5 m		L = 1.0 m		L = 2.0 m	
	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg
80	1040131	2,00	1040141	4,00	1040151	8,00
100	1041131	2,50	1041141	5,00	1041151	10,00
120	1042131	3,10	1042141	6,20	1042151	12,40
125	1043131	3,20	1043141	6,40	1043151	12,80
140	1044131	3,50	1044141	7,00	1044151	14,20
150	1045131	3,80	1045141	7,60	1045151	15,20
160	1046131	4,10	1046141	8,20	1046151	16,40
180	1047131	4,60	1047141	9,10	1047151	18,20
200	1048131	5,10	1048141	10,20	1048151	20,40
225	1049131	5,80	1049141	11,30	1049151	22,70
250	1050131	6,30	1050141	12,60	1050151	25,20
300	1051131	7,60	1051141	15,20	1051151	30,40
315	1052131	7,70	1052141	15,50	1052151	31,00
350	1053131	8,90	1053141	16,80	1053151	33,80
400	1054131	10,10	1054141	20,20	1054151	40,40
450	1055135	11,40	1055145	22,80	1055155	45,60
500	1056135	12,60	1056145	25,20	1056155	50,40
550	1057135	13,90	1057145	27,80	1057155	55,60
600	1058135	15,20	1058145	30,40	1058155	60,80
630	1059135	22,30	1059145	38,20	1059155	70,00
650	1060135	23,00	1060145	39,40	1060155	72,00
700	1061135	24,70	1061145	42,30	1061155	77,50
750	1062135	29,00	1062145	48,00	1062155	85,80
800	1063135	31,00	1063145	52,20	1063155	91,70
850	1064135	32,90	1064145	54,40	1064155	97,00
900	1065135	34,80	1065145	57,40	1065155	102,70
950	1066135	36,80	1066145	60,80	1066155	108,80
1000	1067135	38,60	1067145	63,80	1067155	114,20
1100	1068135	42,50	1068145	71,10	1068155	126,50
1250	1069135	45,20	1069145	76,70	1069155	129,70

Les articles accompagnés de $D \leq 400$ mm sont pour les tuyaux assemblés avec des colliers [f.b].

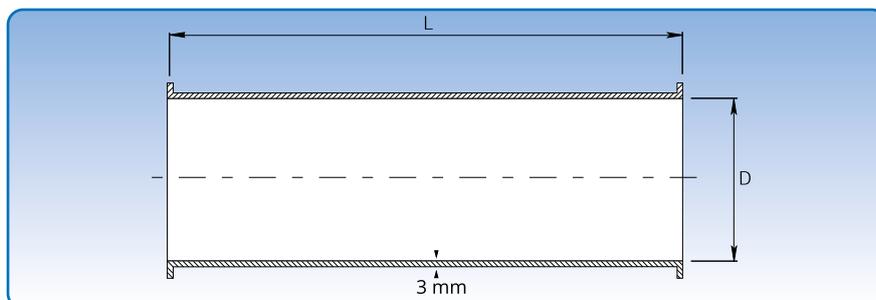
Les articles accompagnés de $D \geq 450$ mm sont pour les tuyaux dotés de brides folles [m.fl].

Des tuyaux de 2 et 3 mm d'épaisseur sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7.

Tuyaux, 2 et 3 mm

Diamètre pour 3 mm : $\varnothing 150 - \varnothing 1250$ mm.

Tuyau D de 2 et 3 mm d'épaisseur ≤ 400 mm fourni selon la norme pour collier [f.b]. Tuyaux avec $D = \varnothing 450$ mm - $\varnothing 1250$ mm fournis avec bride [m.fl].



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

D mm	Dimensions					
	L = 0.5 m		L = 1.0 m		L = 2.0 m	
	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg
150	1045161	5,70	1045171	11,40	1045181	22,80
160	1046161	6,10	1046171	12,20	1046181	24,40
180	1047161	6,80	1047171	13,60	1047181	27,20
200	1048161	7,60	1048171	15,20	1048181	30,40
225	1049161	8,60	1049171	17,10	1049181	34,20
250	1050161	9,60	1050171	19,00	1050181	38,00
300	1051161	11,40	1051171	22,80	1051181	45,60
315	1052161	11,70	1052171	23,30	1052181	46,60
350	1053161	13,30	1053171	26,60	1053181	53,20
400	1054161	15,20	1054171	30,40	1054181	60,80
450	1055165	17,10	1055175	34,20	1055185	68,40
500	1056165	19,00	1056175	38,00	1056185	76,00
550	1057165	20,90	1057175	41,80	1057185	83,60
600	1058165	22,70	1058175	45,40	1058185	90,80
630	1059165	35,20	1059175	54,00	1059185	101,60
650	1060165	31,20	1060175	55,80	1060185	105,00
700	1061165	33,50	1061175	59,90	1061185	112,70
750	1062165	36,00	1062175	66,80	1062185	123,40
800	1063165	41,00	1063175	71,20	1063185	131,60
850	1064165	43,50	1064175	76,70	1064185	139,90
900	1065165	46,10	1065175	80,00	1065185	148,10
950	1066165	48,70	1066175	84,60	1066185	156,40
1000	1067165	52,20	1067175	89,00	1067185	168,60
1100	1068165	56,30	1068175	98,00	1068185	181,00
1250	1069165	61,00	1069175	108,20	1069185	202,70

Les articles accompagnés de $D \leq 400$ mm sont pour les tuyaux assemblés avec des colliers [f.b].

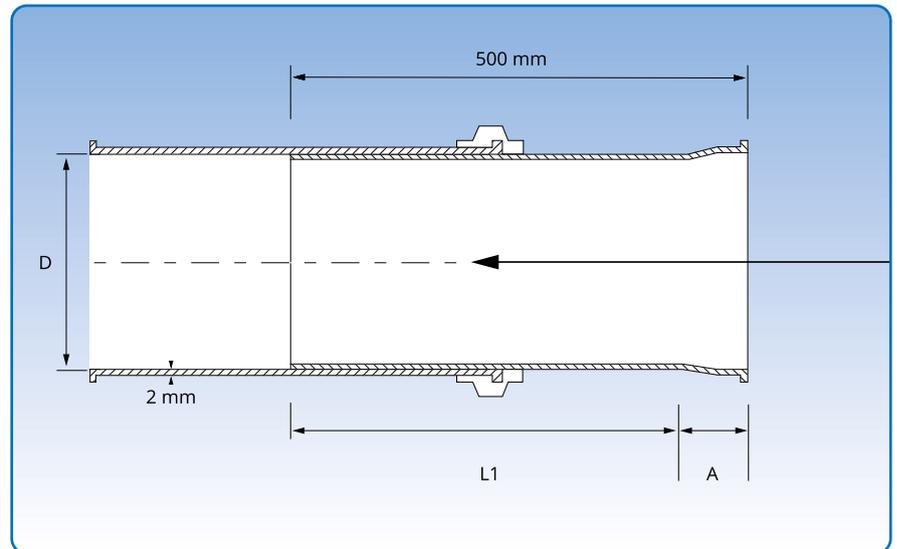
Les articles accompagnés de $D \geq 450$ mm sont pour les tuyaux dotés de brides folles [m.fl].

Des tuyaux de 2 et 3 mm d'épaisseur sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7,

Tuyaux télescopiques, 2 mm

Diamètre : $\varnothing 100 - \varnothing 400$ mm.

Les tuyaux télescopiques soudés sont fabriqués en tôle de 2,00 mm d'épaisseur et livrés avec des colliers rapides avec joints en caoutchouc.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Article n°	Dimensions			Poids kg
	A mm	L1 mm	D mm	
1069191	55	445	100	2,70
1069201	55	445	120	3,10
1069211	55	445	125	3,40
1069221	65	435	140	3,70
1069231	65	435	150	3,90
1069241	65	435	160	4,20
1069251	65	435	180	4,90
1069261	65	435	200	5,20
1069271	65	435	225	5,80
1069281	65	435	250	6,50
1069291	65	435	275	6,70
1069301	65	435	300	7,80
1069311	65	435	315	8,10
1069321	65	435	350	9,00
1069331	65	435	400	10,10

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux tuyaux télescopiques revêtus de peinture primaire assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des tuyaux télescopiques sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7.

Tuyaux à brides directes, 2 et 3 mm d'épaisseur

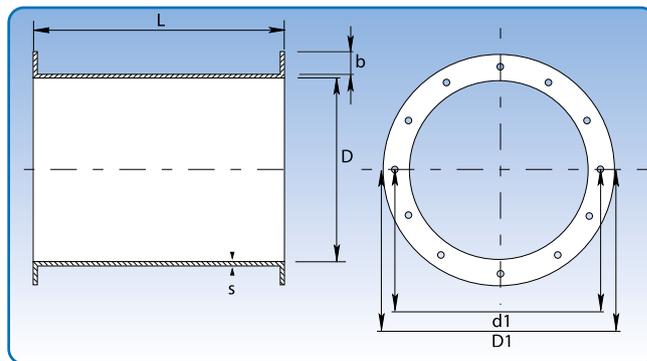
Diamètre : ø300 - ø1000 mm.

Les tuyaux à brides directes sont soudés et fabriqués en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur.

Ils sont livrés avec des brides directes [d.fl] du même acier que les tuyaux.

Les brides directes sont entièrement compatibles avec les brides standards JKF, qu'elles soient soudées sur le tuyau ou folles.

Les numéros d'articles indiqués sont pour les tuyaux recouverts d'une peinture primaire.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions													
D	s	D1	d1	Poids à L = 0,2 m		Poids à L = 0,5 m		Poids à L = 1,0 m		Poids à L = 2,0 m		Quant.	
trous				Article n°	kg	Article n°							
315	2,00	370	351	1052299	3,30	1052139	7,90	1052149	15,80	1052159	31,60	1052199	12
350	2,00	415	389	1053299	3,80	1053139	8,90	1053149	17,80	1053159	35,60	1053199	12
400	2,00	465	439	1054299	4,30	1054139	10,10	1054149	20,20	1054159	40,40	1054199	16
450	2,00	515	489	1055299	4,90	1055139	11,40	1055149	22,80	1055159	45,60	1055199	16
500	2,00	565	540	1056299	5,40	1056139	12,60	1056149	25,20	1056159	50,40	1056199	16
550	2,00	615	590	1057299	6,00	1057139	13,90	1057149	27,80	1057159	55,60	1057199	16
600	2,00	665	640	1058299	6,60	1058139	15,20	1058149	30,40	1058159	60,80	1058199	16
630	2,00	695	670	1059299	6,40	1059139	15,90	1059149	31,80	1059159	63,60	1059199	24
650	2,00	715	690	1060299	6,60	1060139	16,40	1060149	32,80	1060159	65,60	1060199	24
700	2,00	785	750	1061299	7,10	1061139	17,60	1061149	35,20	1061159	70,40	1061199	24
750	2,00	835	800	1062299	7,60	1062139	18,90	1062149	37,80	1062159	75,60	1062199	24
800	2,00	885	850	1063299	8,10	1063139	20,20	1063149	40,40	1063159	80,80	1063199	24
850	2,00	935	900	1064299	8,60	1064139	21,40	1064149	42,80	1064159	85,60	1064199	24
900	2,00	985	950	1065299	9,10	1065139	22,70	1065149	45,30	1065159	90,60	1065199	24
950	2,00	1035	1000	1066299	9,60	1066139	24,00	1066149	48,00	1066159	96,00	1066199	24
1000	2,00	1085	1050	1067299	10,10	1067139	25,20	1067149	50,40	1067159	100,80	1067199	24
300	3,00	354	336	1051399	4,80	1051169	11,40	1051179	22,80	1051189	45,60	1051199	12
315	3,00	370	351	1052399	5,00	1052169	11,90	1052179	23,70	1052189	47,40	1052199	12
350	3,00	415	389	1053399	5,70	1053169	13,30	1053179	26,60	1053189	53,20	1053199	12
400	3,00	465	439	1054399	6,50	1054169	15,20	1054179	30,40	1054189	60,80	1054199	16
450	3,00	515	489	1055399	7,30	1055169	17,10	1055179	34,20	1055189	68,40	1055199	16
500	3,00	565	540	1056399	8,10	1056169	19,00	1056179	38,00	1056189	76,00	1056199	16
550	3,00	615	590	1057399	8,40	1057169	20,90	1057179	41,80	1057189	83,60	1057199	16
600	3,00	665	640	1058399	9,70	1058169	22,70	1058179	45,40	1058189	90,80	1058199	16
630	3,00	695	670	1059399	9,50	1059169	23,80	1059179	47,60	1059189	95,20	1059199	24
650	3,00	715	690	1060399	9,70	1060169	24,60	1060179	49,20	1060189	98,40	1060199	24
700	3,00	785	750	1061399	10,60	1061169	26,40	1061179	52,80	1061189	105,60	1061199	24
750	3,00	835	800	1062399	11,30	1062169	28,30	1062179	56,60	1062189	113,20	1062199	24
800	3,00	885	850	1063399	12,10	1063169	30,20	1063179	60,40	1063189	120,80	1063199	24
850	3,00	935	900	1064399	12,90	1064169	32,10	1064179	64,20	1064189	128,40	1064199	24
900	3,00	985	950	1065399	13,60	1065169	34,00	1065179	68,00	1065189	136,00	1065199	24
950	3,00	1035	1000	1066399	14,40	1066169	35,90	1066179	71,80	1066189	143,60	1066199	24
1000	3,00	1085	1050	1067399	15,10	1067169	37,80	1067179	75,60	1067189	151,20	1067199	24

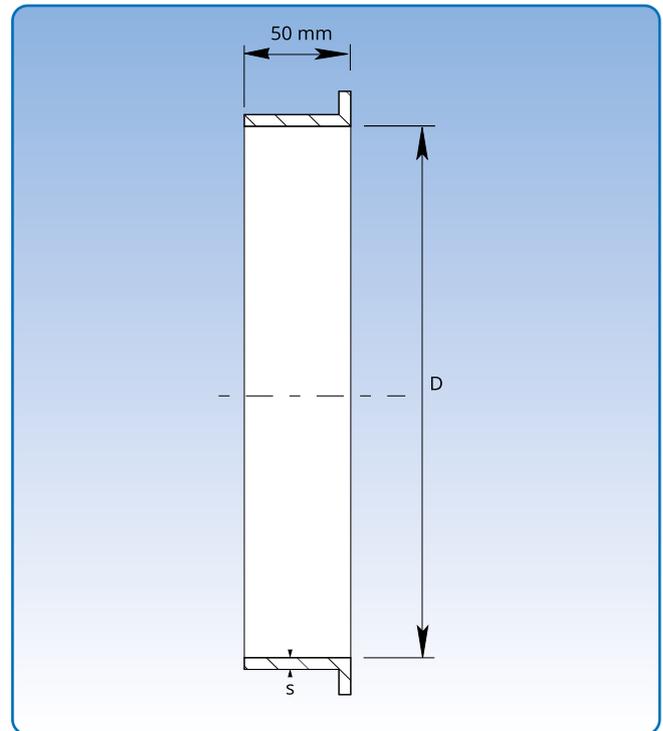
Longueur du tuyau/largeur de la bride/taille du trou

D mm	b mm	L = 0,2 m mm	L = 0,5 m mm	L = 1,0 m mm	L = 2,0 m mm	Taille du trou mm
300 - 315	25	200	455	955	1955	9
350 - 650	30	200	445	945	1945	11
700 - 1000	40	200	425	925	1925	11

Raccords à souder, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre : $\varnothing 80$ - $\varnothing 400$ mm.

Les raccords à souder sont fabriqués en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur et sont livrés non-traités



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions						
D mm	Article n°.	s = 2 mm	Poids kg	Article n°.	s = 3 mm	Poids kg
80	1010700		0,22			
100	1011700		0,27			
120	1012700		0,33			
125	1013700		0,34			
140	1014700		0,38			
150	1015700		0,41	1015800		0,62
160	1016700		0,44	1016800		0,66
180	1017700		0,49	1017800		0,74
200	1018700		0,55	1018800		0,82
225	1019700		0,61	1019800		0,92
250	1020700		0,68	1020800		1,02
275	1020710		0,75	1021810		1,12
300	1021700		0,82	1021800		1,23
315	1022700		0,86	1022800		1,29
350	1023700		0,95	1023800		1,43
400	1024700		1,09	1024800		1,63

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux raccords à souder assemblés à l'aide de colliers [f.b].

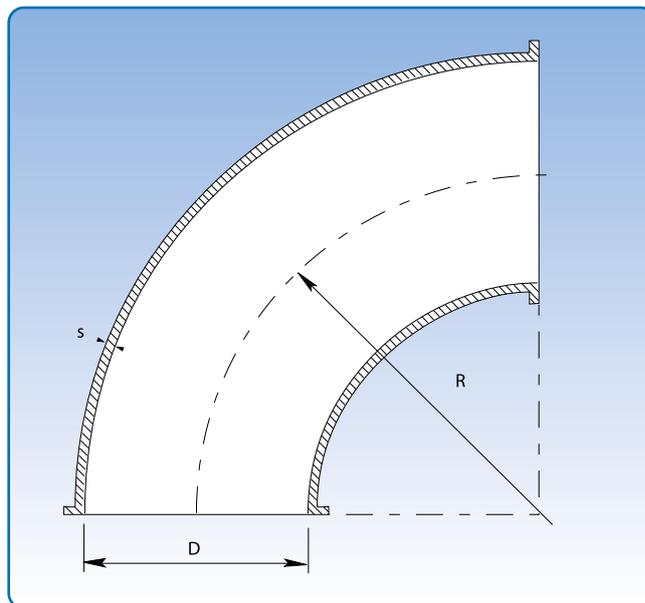
Des raccords à souder sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7.

Coudes emboutis, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre pour 2 mm : $\varnothing 100 - \varnothing 400$ mm.

Diamètre pour 3 mm : $\varnothing 150 - \varnothing 200$ mm.

Les coudes emboutis sont fabriqués en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.
 $R = 1,5 \times D$ pour toutes les dimensions.

Lors du remplacement du coude galvanisé avec 2 – 3,00 mm coude, il peut y avoir des différences de tolérance de ± 20 mm.

Dimensions											
D mm	s mm	90°		60°		45°		30°		15°	
		Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg
100	2,00	1141292	1,20	1141262	0,90	1141242	0,60	1141232	0,40	1141212	0,20
120	2,00	1142292	1,80	1142262	1,20	1142242	0,90	1142232	0,60	1142212	0,30
125	2,00	1143292	2,00	1143262	1,30	1143242	1,00	1143232	0,70	1143212	0,40
150	2,00	1145292	2,90	1145262	2,00	1145242	1,40	1145232	1,00	1145212	0,50
160	2,00	1146292	3,20	1146262	2,20	1146242	1,60	1146232	1,10	1146212	0,70
180	2,00	1147292	3,80	1147262	2,70	1147242	1,90	1147232	1,40	1147212	0,70
200	2,00	1148292	5,00	1148262	3,40	1148242	2,50	1148232	1,70	1148212	0,70
250	2,00	1150292	8,90	1150262	5,90	1150242	4,40	1150232	2,90	1150212	1,40
300	2,00	1151292	12,90	1151262	7,60	1151242	6,40	1151232	4,30	1151212	1,90
350	2,00	1153292	17,80	1153262	12,00	1153242	9,30	1153232	5,20	1153212	3,20
400	2,00	1154292	23,50	1154262	15,70	1154242	11,80	1154232	7,50	1154212	4,10
150	3,00	1145392	4,30	1145362	3,00	1145342	2,20	1145332	1,50	1145312	0,80
160	3,00	1146392	4,80	1146362	3,20	1146342	2,40	1146332	1,60	1146312	1,00
180	3,00	1147392	6,20	1147362	4,10	1147342	3,10	1147332	2,10	1147312	1,10
200	3,00	1148392	7,50	1148362	5,10	1148342	3,70	1148332	2,50	1148312	1,30

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux coudes emboutis revêtus de peinture primaire assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des coudes emboutis sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7.

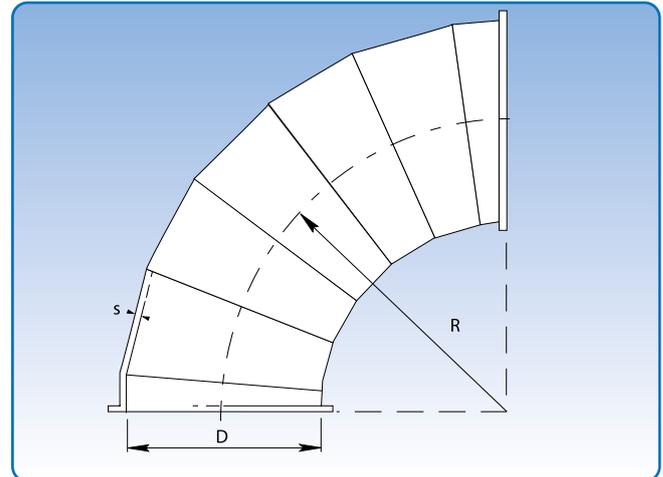
Coudes à segments, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre pour 2 mm : $\phi 140 - \phi 1000$ mm.

Diamètre pour 3 mm : $\phi 225 - \phi 1000$ mm.

Sur demande, les coudes à segments JKF peuvent être exécutés en d'autres rayons et d'autres dimensions.

Les coudes à segments de 2 et 3 mm d'épaisseur sont fournis selon la norme pour les colliers [f.b.]. Les coudes à segments avec $D = \phi 450$ mm - $\phi 1000$ mm sont fournis avec une bride [m.fl.].



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.
 $R = 1,5 \times D$ pour toutes les dimensions.

Dimensions											
D mm	s mm	90°		60°		45°		30°		15°	
		Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg	Article n°	kg
140	2,00	1144292	2,90	1144262	2,00	1144242	1,40	1144232	1,00	1144212	0,50
225	2,00	1149292	7,60	1149262	5,20	1149242	3,80	1149232	2,60	1149212	1,40
275	2,00	11588929	9,60	11588629	7,20	11588429	4,80	1152232	3,60	11588129	1,80
315	2,00	1152292	13,30	1152262	8,60	1152242	6,50	11588329	4,40	1152212	2,20
450	2,00	1155895	24,20	1155865	16,20	1155845	12,10	1155835	8,10	1155815	4,00
500	2,00	1156895	29,90	1156865	20,00	1156845	15,00	1156835	10,00	1156815	5,00
550	2,00	1157895	36,20	1157865	24,20	1157845	18,10	1157835	12,10	1157815	6,00
600	2,00	1158895	43,10	1158865	28,80	1158845	21,60	1158835	14,40	1158815	7,20
630	2,00	1159895	53,78	1159865	38,08	1159845	30,18	1159835	22,18	1159815	14,28
650	2,00	1160895	57,17	1160865	40,37	1160845	31,87	1160835	23,47	1160815	14,97
700	2,00	1161895	65,85	1161865	46,25	1161845	36,45	1161835	26,65	1161815	16,85
750	2,00	1162895	77,67	1162865	55,17	1162845	43,97	1162835	32,67	1162815	21,20
800	2,00	1163895	87,61	1163865	62,01	1163845	49,21	1163835	36,41	1163815	23,61
850	2,00	1164895	98,25	1164865	69,25	1164845	54,85	1164835	40,35	1164815	25,95
900	2,00	1165895	109,40	1165865	77,00	1165845	60,80	1165835	44,50	1165815	28,30
950	2,00	1166895	121,14	1166865	85,04	1166845	66,94	1166835	48,84	1166815	30,84
1000	2,00	1167895	133,58	1167865	93,48	1167845	73,48	1167835	53,48	1167815	33,38
225	3,00	1149392	11,10	1149362	7,40	1149342	5,60	1149332	3,70	1149312	1,90
250	3,00	1150392	11,10	1150362	7,40	1150342	5,60	1150332	3,70	1150312	1,90
275	3,00	11589929	14,40	11589629	10,80	11589429	7,20	11589329	5,40	11589129	2,70
300	3,00	1151392	16,10	1151362	10,70	1151342	8,00	1151332	5,40	1151312	2,70
315	3,00	1152392	19,65	1152362	12,90	1152342	9,75	1152332	6,60	1152312	3,30
350	3,00	1153392	22,00	1153362	14,60	1153342	11,00	1153332	7,30	1153312	3,70
400	3,00	1154392	28,60	1154362	19,10	1154342	14,30	1154332	9,50	1154312	4,80
450	3,00	1155995	36,40	1155965	24,20	1155945	18,20	1155935	12,10	1155915	6,10
500	3,00	1156995	44,90	1156965	29,90	1156945	22,40	1156935	15,00	1156915	7,50
550	3,00	1157995	54,40	1157965	36,20	1157945	27,20	1157935	18,10	1157915	9,10
600	3,00	1158995	64,70	1158965	43,20	1158945	32,40	1158935	21,60	1158915	10,80
630	3,00	1159995	77,48	1159965	53,78	1159945	41,98	1159935	30,08	1159915	18,28
650	3,00	1160995	82,57	1160965	57,17	1160945	44,57	1160935	31,87	1160915	19,27
700	3,00	1161995	95,25	1161965	65,85	1161945	51,15	1161935	36,45	1161915	21,75
750	3,00	1162995	111,47	1162965	77,67	1162945	60,77	1162935	43,97	1162915	27,07
800	3,00	1163995	126,01	1163965	87,61	1163945	68,41	1163935	49,21	1163915	30,01
850	3,00	1164995	141,35	1164965	98,05	1164945	76,55	1164935	54,85	1164915	33,15
900	3,00	1165995	158,10	1165965	109,40	1165945	85,10	1165935	60,80	1165915	36,40
950	3,00	1166995	175,34	1166965	121,14	1166945	94,04	1166935	66,94	1166915	39,84
1000	3,00	1167995	193,68	1167965	133,58	1167945	103,58	1167935	73,48	1167915	43,48

Les articles accompagnés de $D \leq 400$ mm sont pour les coudes à segments avec des colliers [f.b.]. Les articles accompagnés de $D \geq 450$ mm sont pour les tuyaux dotés de brides [m.fl.]. Des tuyaux de 2 et 3 mm d'épaisseur sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7.

Piquages cylindriques à 30°, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre pour 2 mm : ø100 - ø1000 mm.

Diamètre pour 3 mm : ø150 - ø1000 mm.

Les piquages cylindriques galvanisés sont fabriqués en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur. Les piquages cylindriques avec $A = C \leq 400$ mm sont fournis pour être assemblés avec des colliers [f.b] et pour $A = C \geq 450$ mm avec brides [m.fl]. Lorsqu'elles sont assemblées avec des brides folles, [f.b.m.fl], et des brides [m.fl] L1 est prolongé de 2×50 mm.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande. Les options sont limitées par $A = C$, et $A \geq B$.

Le raccordement détermine la longueur de L1. Les piquages sont toujours cylindriques avec la branche située au centre.

L1, L2 et L3 peuvent être calculés à l'aide des formules indiquées.

Pour les branches doubles, la valeur supérieure de B détermine L1 sur le tronç. L2 et L3 peuvent ensuite être calculés pour les deux branches. En général, les branches sont placées l'une en face de l'autre.

Calcul de L2 et L3 :

L1 = voir tableau

$$L2 = \frac{L1}{2} - \left(\frac{A}{2 \times \tan 30^\circ} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos 30^\circ} - \left(\frac{B}{2} \times \tan 30^\circ \right)$$

Exemple :

$A = B = C = 450$

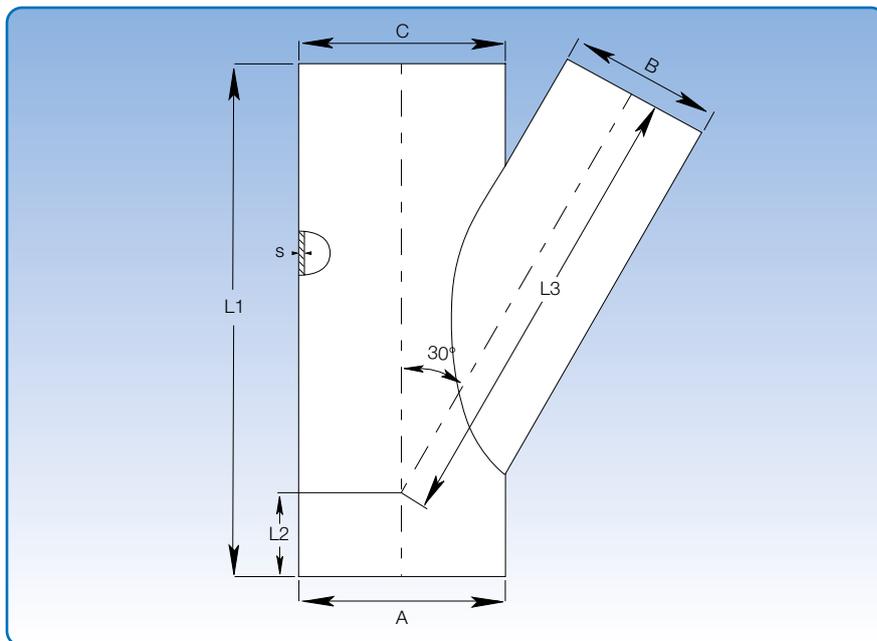
$L1 = 1250$ mm

$$L2 = \frac{1250}{2} - \left(\frac{450}{2 \times \tan 30^\circ} \right) = 625 - 389,71$$

$L2 = 235,29$ p 235 mm

$$L3 = \frac{1250 - 235}{\cos 30^\circ} - \left(\frac{450}{2} \times \tan 30^\circ \right) = 1172,06 - 129,92$$

$L3 = 1042,14$ p 1042 mm



Dimensions				
A = C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
Sélectionner (100 - 1000)	80	350		
	100	350		
	120	350		
	125	400		
	140	450		
	150	450		
	160	450		
	180	550		
	200	550		
	225	600		
	250	750		
	275	750		
	300	750		
	315	850		
	350	950		
	400	1050		
	450	1250		
	500	1250		
	550	1450		
	600	1450		
650	1650			
700	1650			
750	1850			
800	1850			
850	2050			
900	2050			

Piquages cylindriques à 45°, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre pour 2 mm : ø100 - ø1000 mm.

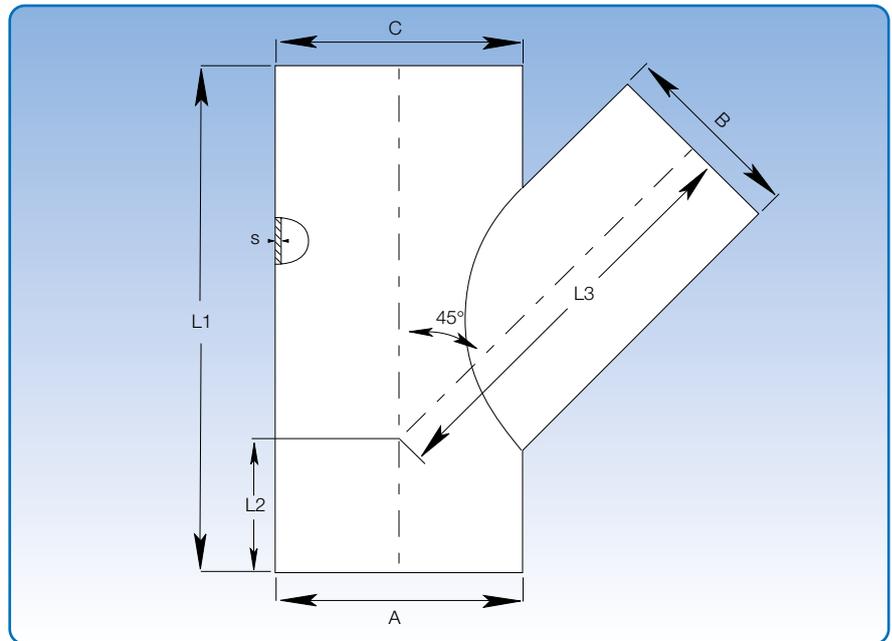
Diamètre pour 3 mm : ø150 - ø1000 mm.

Les piquages cylindriques galvanisés sont fabriqués en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur. Les piquages cylindriques avec $A = C \leq 400$ mm sont fournis pour être assemblés avec des colliers [f.b] et pour $A = C \geq 450$ mm avec brides [m.fl]. Lorsqu'elles sont assemblées avec des brides folles, [f.b.m.fl], et des brides [m.fl] L1 est prolongé de 2×50 mm.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande. Les options sont limitées par $A = C$, et $A \geq B$.

Le raccordement détermine la longueur de L1, Les piquages sont toujours cylindriques avec la branche située au centre. L1, L2 et L3 peuvent être calculés à l'aide des formules indiquées.

Pour les branches doubles, la valeur supérieure de B détermine L1 sur le tronç. L2 et L3 peuvent ensuite être calculés pour les deux branches. En général, les branches sont placées l'une en face de l'autre.



Calcul de L2 et L3 :

L1 = voir tableau

$$L2 = \frac{L1}{2} - \left(\frac{A}{2 \times \tan 45^\circ} \right)$$

$$L3 = \frac{L1 - L2}{\cos 45^\circ} - \left(\frac{B}{2} \times \tan 45^\circ \right)$$

Exemple :

$A = B = C = 600$

$L1 = 1150$ mm

$$L2 = \frac{1150}{2} - \frac{600}{2} = 575 - 300$$

$L2 = 275$ mm

$$L3 = \frac{1150 - 275}{\cos 45^\circ} - \left(\frac{600}{2} \times \tan 45^\circ \right)$$

$L3 = 1237,44 - 300$

$L3 = 937,44$ p 937 mm

Dimensions				
A = C mm	B mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
Sélectionner (100 - 1000)	80	300		
	100	300		
	120	350		
	125	350		
	140	350		
	150	400		
	160	400		
	180	400		
	200	450		
	225	500		
	250	500		
	275	600		
	300	600		
	315	600		
	350	700		
	400	800		
	450	950		
	500	950		
	550	1050		
	600	1150		
650	1150			
700	1300			
750	1300			
800	1450			
850	1450			
900	1650			
			Calculer	Calculer

Culottes asymétriques coniques à 30°, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre A pour 2 mm : ø120 - ø1000 mm.
Diamètres A pour 3 mm : ø150 - ø1000 mm.

Les culottes asymétriques coniques sont fabriquées en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur.

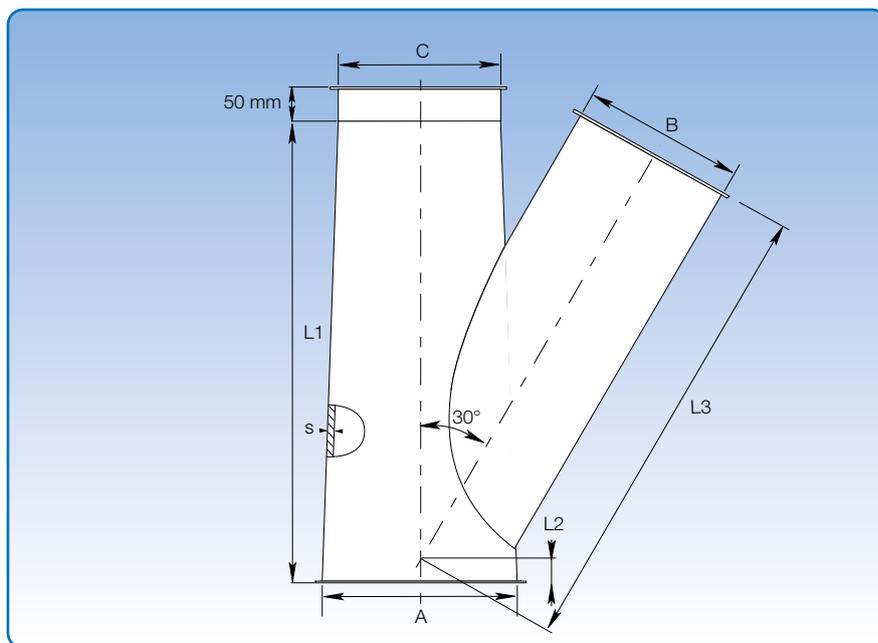
Les culottes asymétriques coniques avec $A \leq 400$ mm sont fournies pour être assemblées avec des colliers [f.b] et pour $A \geq 450$ mm avec brides [m.fl].

L1 est prolongé par un raccord soudé de 50 mm à la dimension C si le piquage est fourni avec des brides [m.fl], des brides folles [f.b.m.fl] ou des colliers rapides [f.lyn].

Indiquez les dimensions du piquage A, B et C lors de la commande. A, B et C peuvent être combinés à la commande ; mais le piquage B détermine la longueur L1, comme indiqué dans le tableau.

La réduction de diamètre maximale entre A et C est de 100 mm. Pour B, B est $< (A+C)/2$.

La valeur supérieure de la dimension B détermine L1 du tronc commun pour les piquages doubles. L2 et L3 peuvent ensuite être calculés pour les deux branches. En général, les branches sont placées l'une en face de l'autre.



Calcul de L2 et L3 :

L1 = Voir le tableau

$$L2 = \left(\frac{L1}{2} \right) - \left(\frac{A+C}{4 \times \tan 30^\circ} \right)$$

$$L3 = \left(\frac{L1-L2}{\cos 30^\circ} \right) - \left(\frac{B}{2} \times \tan 30^\circ \right)$$

Exemple :

A = 500, B = 300, C = 400

L1 = 750 mm

$$L2 = \frac{750}{2} - \frac{500+400}{4 \times \tan 30^\circ} = 375 - 389,71$$

L2 = - 14,71 p - 15 mm

$$L3 = \frac{750 - 15}{\cos 30^\circ} - \left(\frac{300}{2} \times \tan 30^\circ \right) = 848,70 - 86,61$$

L3 = 762,1 p 762 mm

Dimensions					
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm
Sélectionner (100 - 1000)	80	Sélectionner (100 - 1000)	350	Calculer	Calculer
	100		350		
	120		350		
	125		400		
	140		450		
	150		450		
	160		450		
	180		550		
	200		550		
	225		600		
	250		750		
	275		750		
	300		750		
	315		850		
	350		950		
	400		1050		
	450		1250		
	500		1250		
	550		1250		
	600		1450		
650	1650				
700	1650				
750	1850				
800	1850				
850	2050				
900	2050				

Culottes asymétriques coniques à 45°, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre A pour 2 mm : ø120 - ø1000 mm.
Diamètres A pour 3 mm : ø150 - ø1000 mm.

Les culottes asymétriques coniques sont fabriquées en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur.

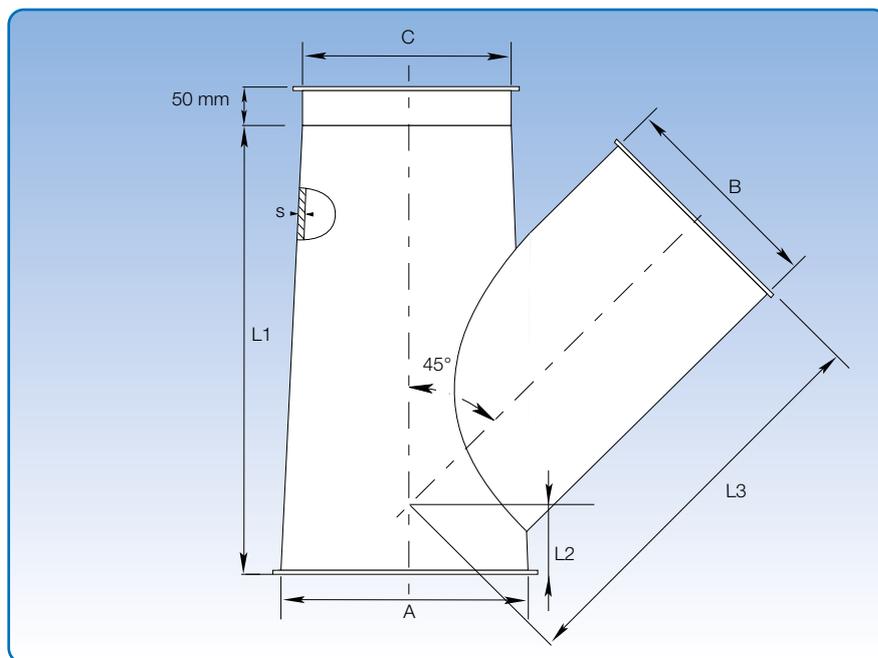
Les culottes asymétriques coniques avec $A \leq 400$ mm sont fournies pour être assemblées avec des colliers [f.b] et pour $A \geq 450$ mm avec brides [m.fl].

L1 est prolongé par un raccord soudé de 50 mm à la dimension C si le piquage est fourni avec des brides [m.fl], des brides folles [f.b.m.fl] ou des colliers rapides [f.lyn].

Indiquez les dimensions du piquage cylindrique A, B et C lors de la commande. A, B et C peuvent être combinés à la commande ; mais le piquage B détermine la longueur L1, comme indiqué dans le tableau.

La réduction de diamètre maximale entre A et C est de 100 mm. Pour B, B est $< (A+C)/2$.

La valeur supérieure de la dimension B détermine L1 du tronc commun pour les piquages doubles. L2 et L3 peuvent ensuite être calculés pour les deux branches. En général, les branches sont placées l'une en face de l'autre.



Calcul de L2 et L3 :

L1 = Voir le tableau

$$L2 = \left(\frac{L1}{2} \right) - \left(\frac{A+C}{4 \times \tan 45^\circ} \right)$$

$$L3 = \left(\frac{L1-L2}{\cos 45^\circ} \right) - \left(\frac{B}{2} \times \tan 45^\circ \right)$$

Exemple :

A = 650, B = 315, C = 600

L1 = 600 mm

$$L2 = \frac{600}{2} - \frac{650+600}{4 \times \tan 45^\circ} = 300 - 312,5$$

L2 = - 12,5 p - 13 mm

$$L3 = \frac{600+13}{\cos 45^\circ} - \left(\frac{315}{2} \times \tan 45^\circ \right) = 866,92 - 157,5$$

L3 = 709,42 p 709 mm

Dimensions						
A mm	B mm	C mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	
Sélectionner (100 - 1000)	80	Sélectionner (100 - 1000)	300			
	100		300			
	120		350			
	125		350			
	140		350			
	150		400			
	160		400		Calculer	Calculer
	180		400			
	200		450			
	225		500			
	250		500			
	275		600			
	300		600			
	315		600			
	350		700			
	400		800			
	450		950			
	500		1050			
	550		1150			
600	1250					
650	1150					
700	1300					
750	1300					
800	1450					
850	1450					
900	1650					

Culottes à 30°, 2 et 3 mm d'épaisseur

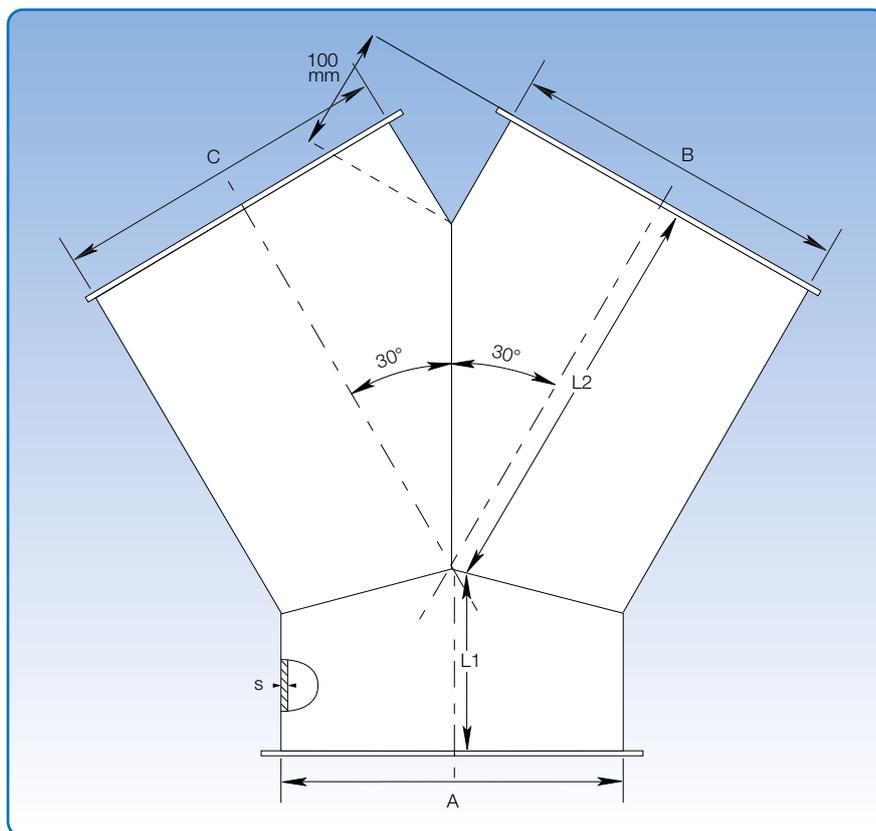
Diamètre A pour 2 mm : ø100 - ø1000 mm.

Diamètre A pour 3 mm : ø150 - ø1000 mm.

Les culottes sont fabriquées en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur. Les culottes avec $A = B = C \leq 400$ mm sont fournies pour être assemblées avec des colliers [f.b]. Les culottes avec $A = B = C \geq 450$ mm sont fournies pour être assemblées avec des colliers [f.b].

Elles sont fabriquées comme les culottes droites pour lesquelles $A = B = C$.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande.



Calcul de L1 et L2 :

$$L1 = 0,5 \times A$$

$$L2 = \cos 30^\circ \times A + 100$$

Exemple :

$$A = B = C = 350$$

$$L1 = 0,5 \times 350 = 175$$

$$L1 = 175 \text{ mm}$$

$$L2 = (0,866 \times 350) + 100 = 403,1$$

$$L2 = 403 \text{ mm}$$

Piquages en T à 90°, 2 et 3 mm d'épaisseur

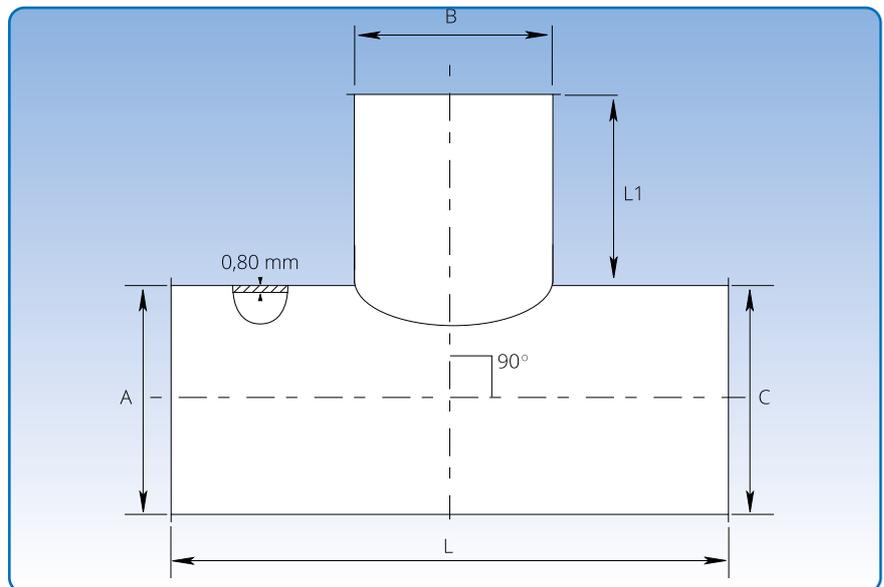
Diamètre pour 2 mm : $\phi 80 - \phi 1000$ mm.

Diamètre pour 3 mm : $\phi 150 - \phi 1000$ mm.

Les piquages en T à 90° sont soudés et fabriqués en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur. Les piquages en T avec $A = C \leq 400$ mm sont fournis pour être assemblés avec des colliers [f.b]. Les piquages en T avec $A = C \geq 450$ mm sont fournis avec des brides [m.fl].

Pour les dimensions : $A = C \geq B$.

Indiquez les dimensions A, B et C lors de la commande.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions			
B mm	s mm	L mm	L1 mm
80	2,00	230	75
100	2,00	250	75
120	2,00	270	75
125	2,00	275	75
140	2,00	290	75
150	2,00 et 3,00	300	75
160	2,00 et 3,00	310	75
180	2,00 et 3,00	330	75
200	2,00 et 3,00	350	75
225	2,00 et 3,00	425	100
250	2,00 et 3,00	450	100
275	2,00 et 3,00	475	100
300	2,00 et 3,00	500	100
315	2,00 et 3,00	515	100
350	2,00 et 3,00	550	100
400	2,00 et 3,00	600	100
450	2,00 et 3,00	750	150
500	2,00 et 3,00	800	150
550	2,00 et 3,00	850	150
600	2,00 et 3,00	900	150
630	2,00 et 3,00	930	150
650	2,00 et 3,00	950	150
700	2,00 et 3,00	1100	200
750	2,00 et 3,00	1150	200
800	2,00 et 3,00	1200	200
850	2,00 et 3,00	1250	200
900	2,00 et 3,00	1300	200
950	2,00 et 3,00	1350	200
1000	2,00 et 3,00	1400	200

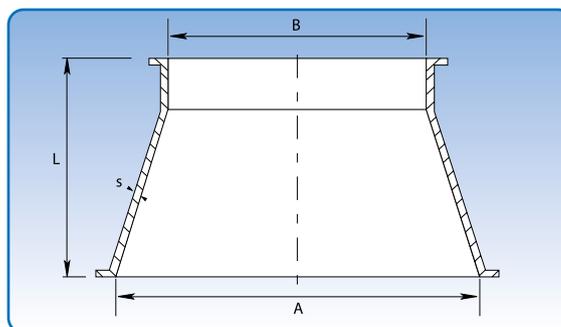
Cônes de réduction, 2 et 3 mm

Diamètre A pour 2 mm : $\varnothing 100 - \varnothing 1000$ mm.

Diamètre A pour 3 mm : $\varnothing 160 - \varnothing 1000$ mm.

Les cônes de réduction sont fabriqués dans des dimensions standards, comme indiqué dans le tableau.

D'autres dimensions peuvent être demandées à la commande. Les cônes de réduction avec $A \leq 400$ mm sont fournis selon la norme pour être assemblés avec des colliers [f.b]. Les cônes de réduction avec $A \geq 450$ mm sont fournis selon la norme avec des brides [m.fl]. Lorsque vous commandez des cônes de réduction standards, indiquez les dimensions A et B et la méthode d'assemblage. L dépendra de la différence entre A et B.



Les spécifications de dimensions des cônes de réduction figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions						
Article n°	A mm	B mm	s mm	L mm	Poids kg	
1842417	100	80	2,00	150	0,74	
1842428	120	100	2,00	150	0,89	
1844435	125	100	2,00	150	0,92	
1844437	125	120	2,00	150	0,92	
1844448	140	100	2,00	200	1,38	
1846454	150	100	2,00	200	1,48	
1846455	150	120	2,00	200	1,48	
1846456	150	125	2,00	150	1,11	
1846457	150	140	2,00	150	1,11	
1847464	160	100	2,00	250	1,97	
1847465	160	120	2,00	200	1,58	
1847466	160	125	2,00	200	1,58	
1847467	160	150	2,00	150	1,18	
1847468	160	140	2,00	150	1,18	
1848475	180	100	2,00	300	1,84	
1848476	180	125	2,00	250	1,68	
1848477	180	150	2,00	200	1,57	
1849482	200	100	2,00	300	1,98	
1849483	200	125	2,00	250	1,79	
1849484	200	140	2,00	250	1,88	
1849485	200	150	2,00	200	1,65	
1849486	200	160	2,00	200	1,68	
1849487	200	180	2,00	150	1,36	
1850496	225	180	2,00	150	1,66	
1850497	225	200	2,00	200	2,22	
1851399	250	150	2,00	300	3,70	
1851401	250	160	2,00	300	3,70	
1851403	250	180	2,00	250	3,08	
1851405	250	200	2,00	200	2,47	
1851407	250	225	2,00	150	1,85	
1852110	275	250	2,00	150	2,03	
1852111	275	225	2,00	200	2,71	
1852112	275	200	2,00	250	3,39	
1852415	300	200	2,00	300	4,44	
1852416	300	225	2,00	250	3,70	
1852417	300	250	2,00	200	2,96	
1852418	300	275	2,00	150	2,22	
1853426	315	300	2,00	150	2,33	
1853427	315	275	2,00	200	3,11	
1853428	315	250	2,00	250	3,88	
1854435	350	250	2,00	300	5,18	
1854436	350	275	2,00	200	3,45	
1854437	350	300	2,00	250	4,32	
1855445	400	315	2,00	300	5,92	
1855446	400	350	2,00	300	5,92	
1855447	400	300	2,00	250	4,93	

Cônes de réduction, 2 et 3 mm

Dimensions					
Article n°	A mm	B mm	s mm	L mm	Poids kg
1856458	450	350	2,00	200	4,44
1857466	500	450	2,00	300	6,66
1857467	450	400	2,00	200	4,93
1857468	500	400	2,00	300	7,40
1858478	550	450	2,00	300	8,14
1859488	600	500	2,00	300	8,88
1860498	630	550	2,00	300	14,82
1861408	650	550	2,00	300	15,17
1862418	700	600	2,00	300	17,38
1863428	750	650	2,00	300	19,94
1864438	800	700	2,00	300	11,84
1865448	850	750	2,00	300	21,71
1866458	900	800	2,00	300	23,63
1867458	950	850	2,00	300	24,97
1868458	1000	900	2,00	300	26,30
1846760	160	150	3,00	150	1,78
1849780	200	150	3,00	200	2,66
1849781	200	160	3,00	200	2,74
1849782	200	180	3,00	150	2,16
1850796	225	180	3,00	200	3,03
1850797	225	200	3,00	150	2,39
1851706	250	225	3,00	150	2,66
1851707	250	200	3,00	200	3,48
1852210	275	250	3,00	150	3,00
1852211	275	225	3,00	200	3,11
1852715	300	200	3,00	300	5,77
1852717	300	250	3,00	200	4,14
1852718	300	275	3,00	150	3,22
1853727	315	275	3,00	200	4,44
1853728	315	300	3,00	150	3,44
1854735	350	300	3,00	200	4,88
1854736	350	315	3,00	200	5,03
1855748	400	350	3,00	200	5,62

Caractéristique de relation entre le diamètre (A - B) et la longueur (L) pour les cônes de réduction non standards. La longueur L dépendra de la différence entre A et B. Veuillez indiquer les mesures de A, B et L lors de la commande.

A - B [mm]	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
L [mm]	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650

Pièces de transition, 2 et 3 mm d'épaisseur

Diamètre D pour 2 mm : $\phi 120 - \phi 1000$ mm.

Diamètre D pour 3 mm : $\phi 150 - \phi 1000$ mm.

Les pièces de transition sont fabriquées en tôle de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur.

Les pièces de transition avec $D \leq 400$ mm sont fournies selon la norme pour être assemblées avec des colliers [f.b]. Les pièces de transition avec $D \geq 450$ mm sont fournies avec des brides [m.fl].

Indiquez les dimensions de BU \times LU et D, ainsi que la méthode d'assemblage lors de la commande (p. 7).

Possibilité de commander dans d'autres dimensions. Egalement disponible au format asymétrique.

Calcul de H :

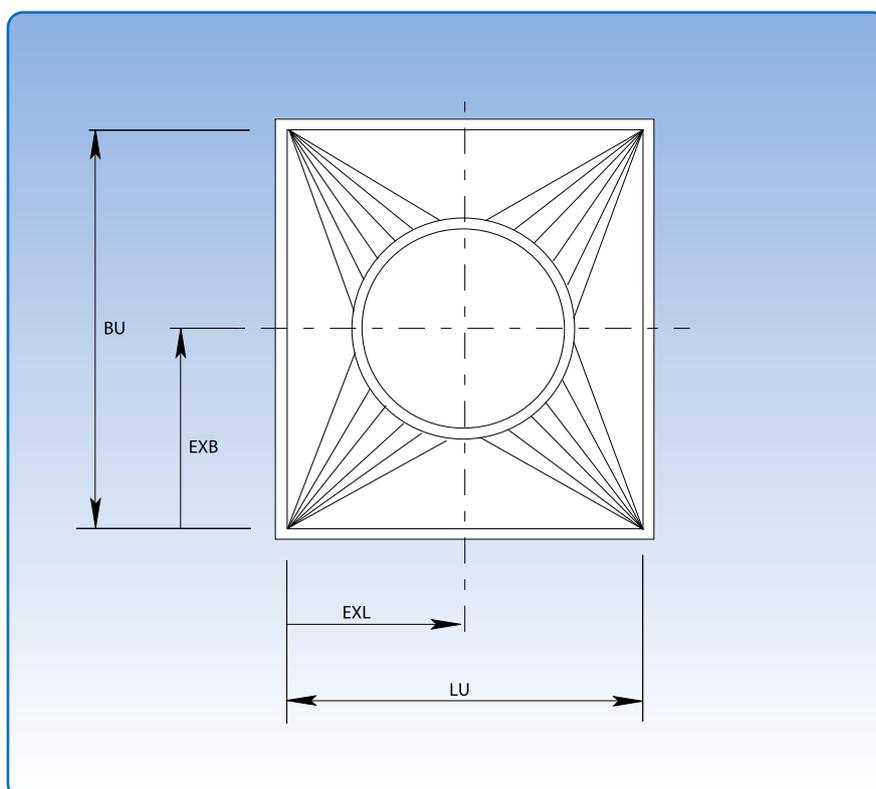
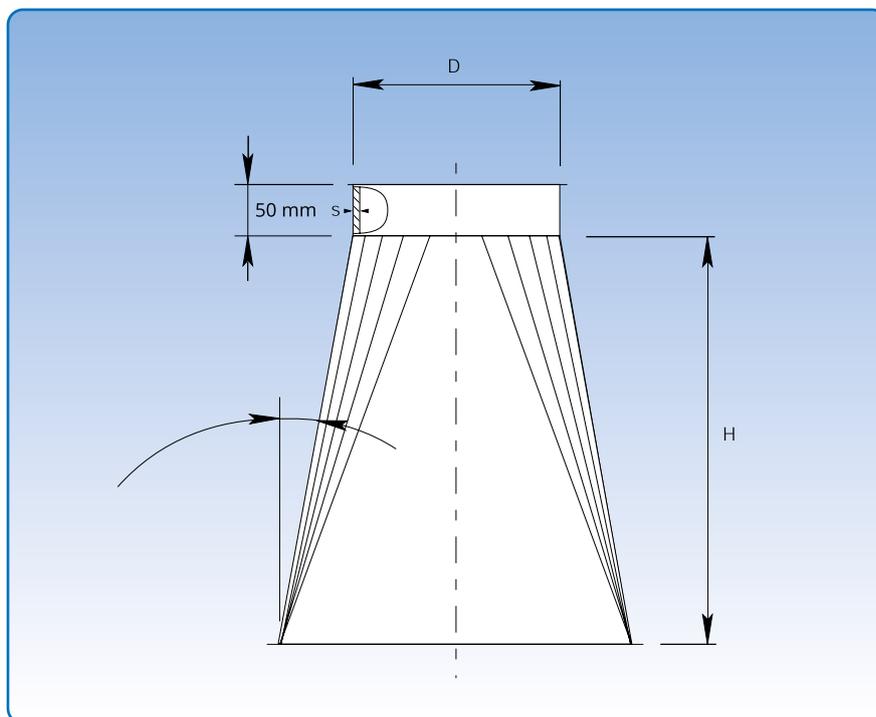
$H = 240 + 0,5 \times (\text{valeur max. de LU} - D)$
ou $(BU - D)$

Exemple :

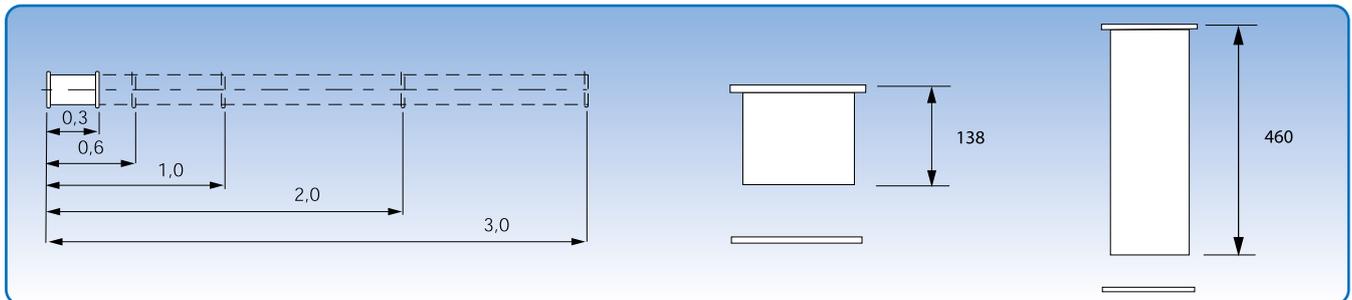
$D = 350$, $LU = 400$, $BU = 600$, $EXL = 200$, $EXB = 300$

$H = 240 + (0,5 \times 250) = 240 + 125$

$H = 365$ mm



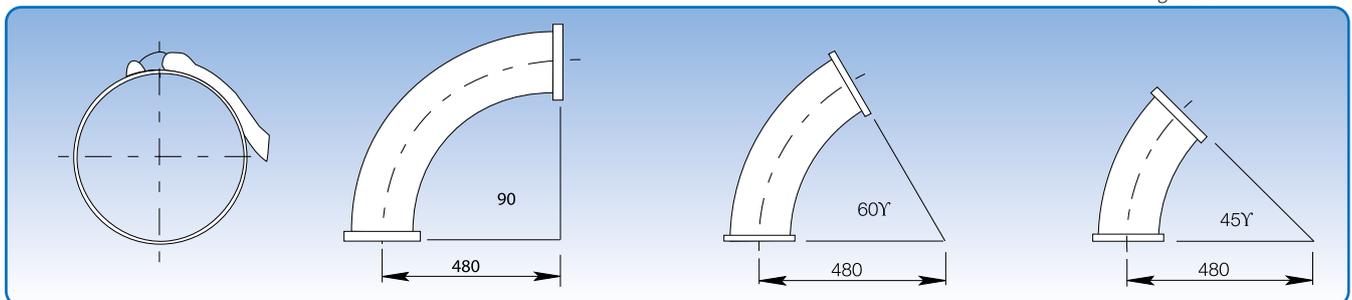
Tuyauterie JK-6''



Tuyauterie JK-6'', galvanisée

Tuyaux télescopiques de 0,1 m, galvanisés

Tuyaux télescopiques de 0,5 m, galvanisés

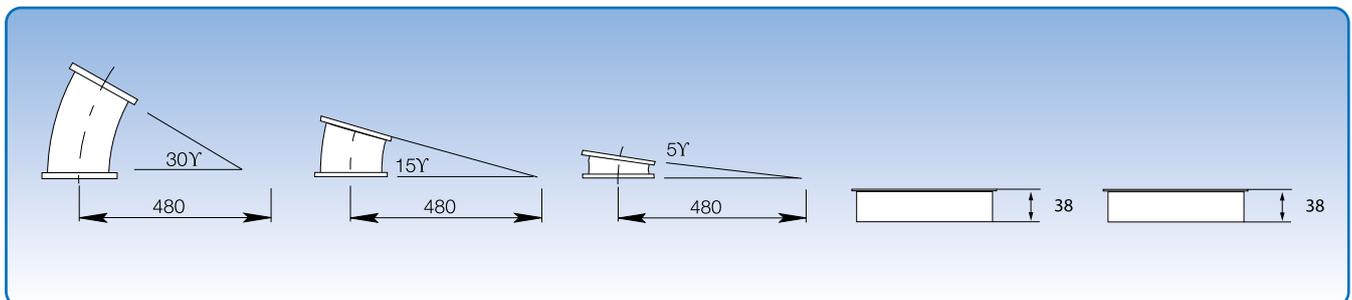


Collier rapide, galvanisé

Coude à 90°, gris

Coude à 60°, gris

Coude à 45°, gris



Coude à 30°, gris

Coude à 15°, gris

Coude à 5°, gris

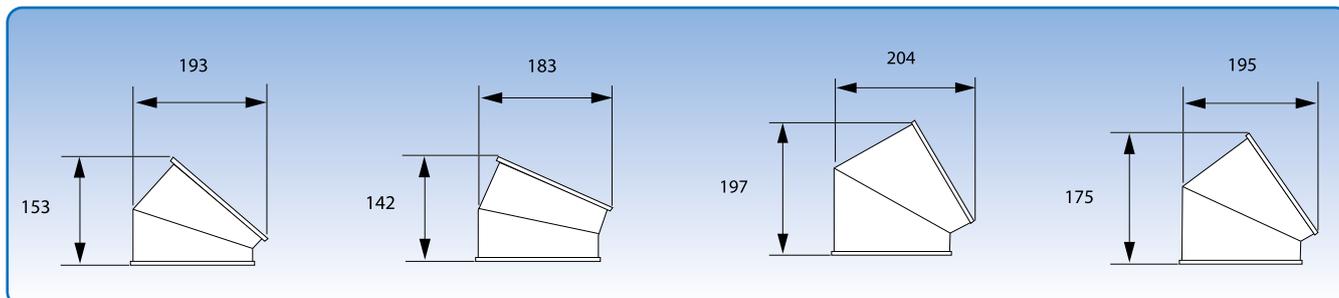
Raccords à souder, 1,0 mm

Raccords à souder, 2,0 mm

La tuyauterie JK-6'' est particulièrement conçue pour une installation rapide et des assemblages étanches et sans accros. Méthode d'assemblage et colliers rapides.

La conception spéciale facilite une capacité de transport élevée avec un minimum de risques. Les bords ronds de la tuyauterie JK-6'' donnent une résistance robuste et réduisent le risque de dommage pendant le transport.

Tuyauterie JK-6''

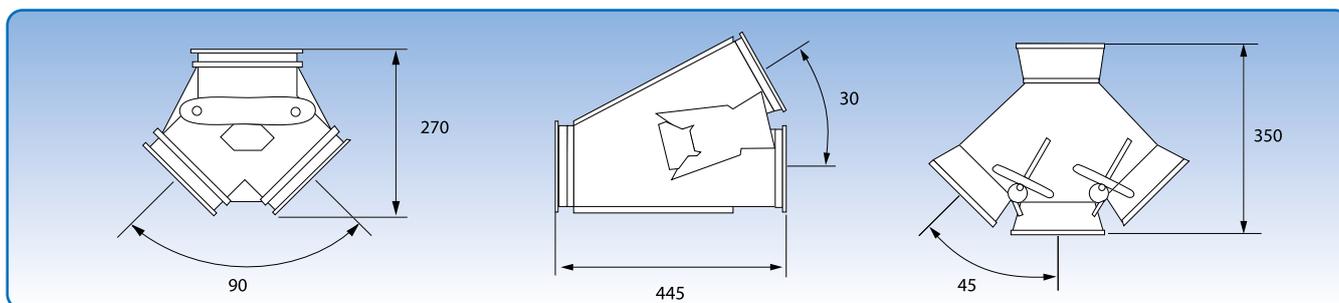


Coude de tuyau de descente à 30°, 1,5 mm, gris

Coude de tuyau de descente à 15°, 1,5mm, gris

Coude de tuyau de descente à 60°, 1,5 mm, gris

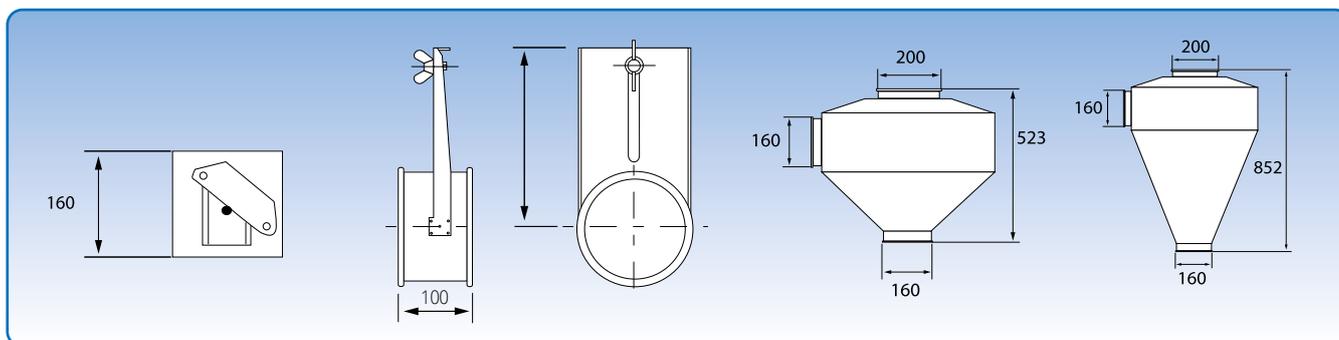
Coude de tuyau de descente à 45°, 1,5 mm, gris



Clapet inverseur symétrique, 45°, gris

Clapet inverseur asymétrique, 30°, gris

Clapet inverseur à 3 voies, 45°, gris

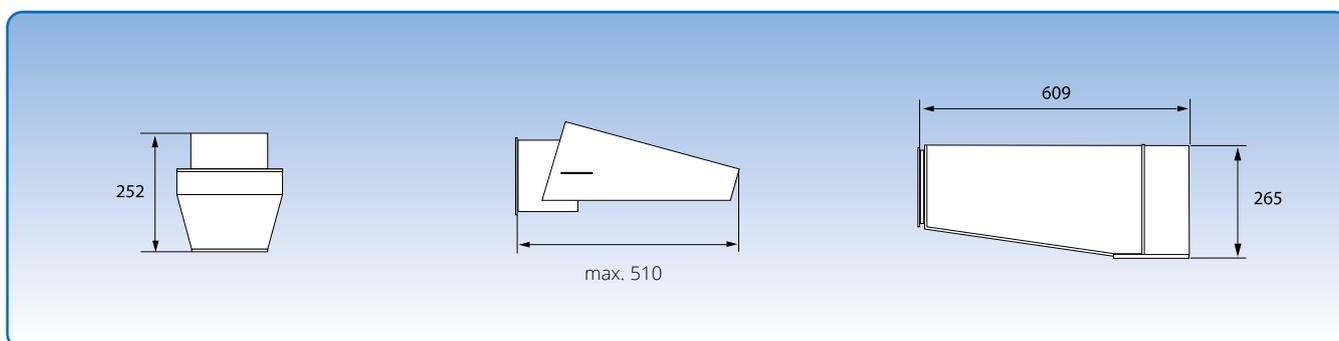


Vannes papillon à ressort, grises

Culot, gris

Cyclone d'échappement, galvanisé

Cyclone, galvanisé



Drain monté sur bras, gris

Tête de ventilateur d'aspiration, bleue

Piège à maïs, galvanisé

Généralités et actionneurs pour clapets de fermeture, vannes papillon et clapets inverseurs

Les schémas d'assemblage illustrés s'appliquent aux systèmes standards pour les clapets de fermeture, les clapets inverseurs et les vannes papillons.

Ces systèmes sont valides pour un raccordement pneumatique de 6 bar max. et un raccordement électrique de 230 V CA. Des systèmes sont disponibles avec une tension plus basse.

Des schémas de raccordements appropriés peuvent être fournis pour d'autres tensions.

Clapets inverseurs sont construits pour dévier l'air, et la direction du flux d'air doit donc être conforme à l'illustration A.

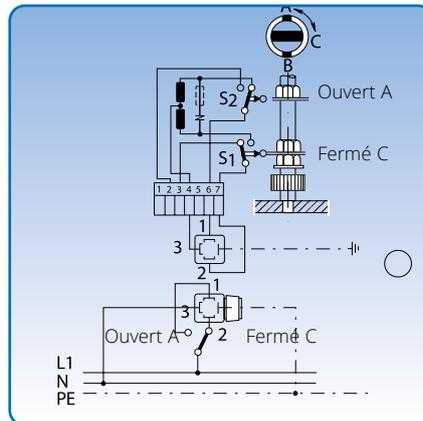


Schéma de raccordement d'un moteur électrique pour - clapet inverseur embouti, diamètre : $\varnothing 100 - \varnothing 300$ mm.

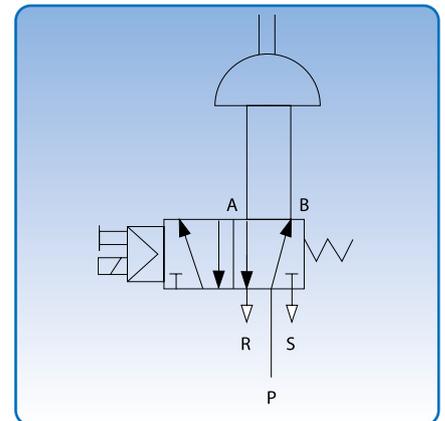


Schéma de raccordement d'un vérin pneumatique rotatif pour inverseur embouti, diamètre : $\varnothing 100 - \varnothing 300$ mm et vanne papillon, diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm.

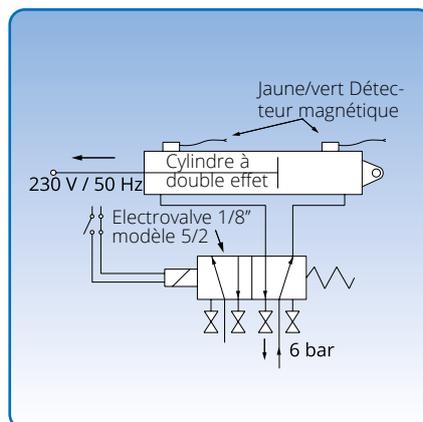


Schéma de raccordement d'un vérin pneumatique pour - clapet inverseur soudé, diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 550$ mm et clapet de fermeture standard, diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 550$ mm.

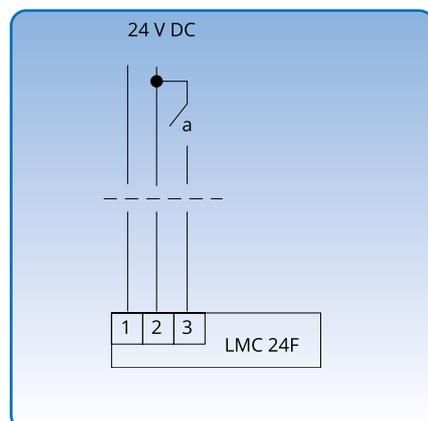
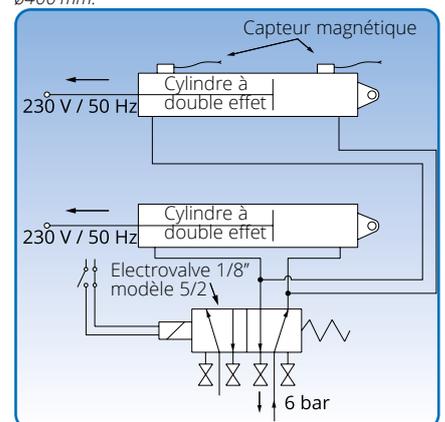


Schéma de raccordement du moteur électrique 24 V CC des vannes papillon.

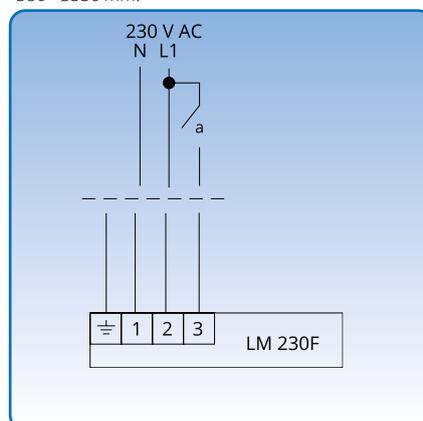
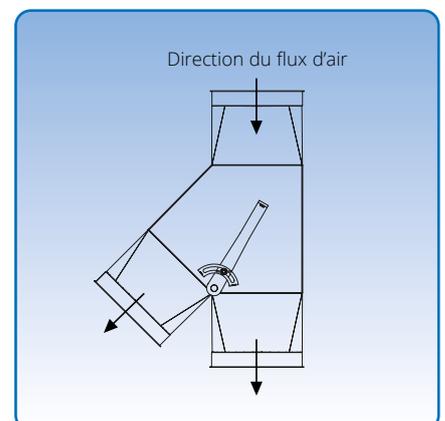
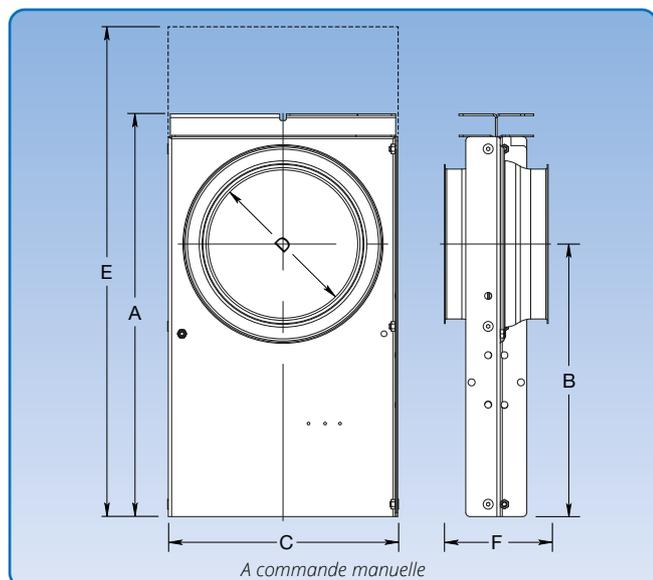


Schéma de raccordement du moteur électrique 230 V CA des vannes papillon.



l'illustration A.

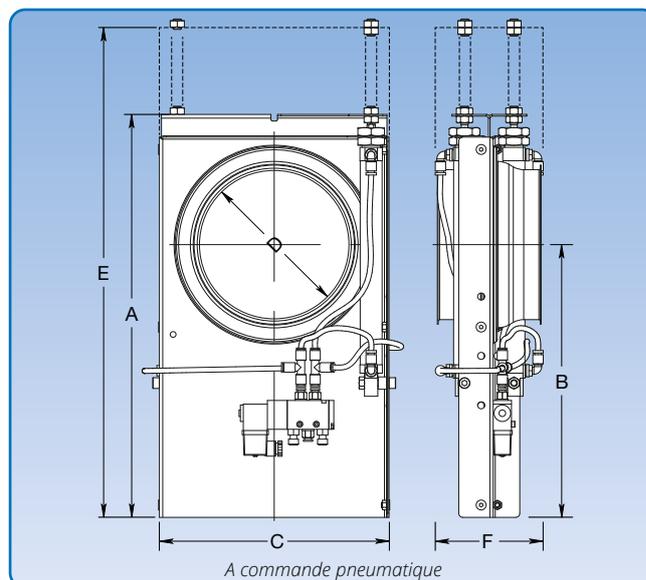
Clapets avec étanchéité, galvanisés, à commande manuelle et pneumatique



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Généralités

Les clapets de fermetures sont fabriqués en tôle galvanisée de 1,50 mm, 2,00 mm et 2,50 mm. Les clapets de fermeture sont munis de joints en polyester et PEHD assurant une étanchéité optimale.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Avec actionneur pneumatique

Les clapets de fermeture, à commande pneumatique, sont prévus pour $\varnothing 50$ mm - $\varnothing 160$ mm munis d'un vérin pneumatique. De diamètre $\varnothing 180$ mm ils sont équipés de deux vérins pneumatiques.

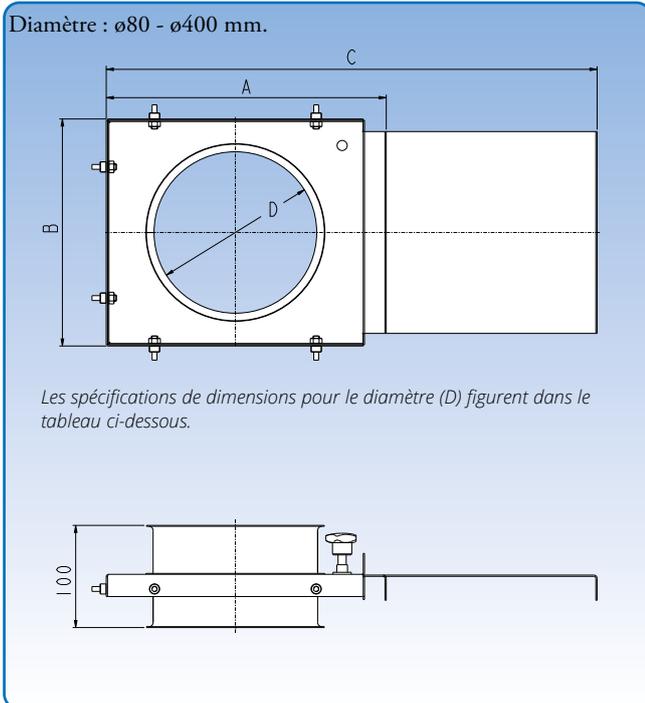
Dimensions													
Article n° (Man.)	Article n° (Pneu./ 24 V DC)	Article n° (Pneu./ 230 V CA)	D mm	A mm	B mm	C mm	E mm	F mm	Epaisseur clapet de fermeture (mm)	Epaisseur coulisse de clapet (mm)	Poids (kg) Man.	Poids (kg) Pneu.	
1460001	1461001	1461505	50*	220	130	140	295	145	2,0	1,5	1,7	2,8	
1460005	1461005	1461515	63*	220	130	140	295	145	2,0	1,5	1,7	2,8	
1460007	1461007	1461525	76*	250	150	160	340	145	2,0	1,5	2,1	3,2	
1460010	1461010	1461535	80	250	150	160	340	125	2,0	1,5	2,1	3,1	
1460035	1461035	1461545	100	290	180	180	400	125	2,0	1,5	2,6	3,6	
1460045	1461045	1461555	108*	340	220	205	475	145	2,0	1,5	3,3	4,7	
1460060	1461060	1461565	120	340	220	205	475	125	2,0	1,5	3,3	4,3	
1460085	1461085	1461575	125	340	220	205	475	125	2,0	1,5	3,3	4,3	
1460110	1461110	1461585	140	390	255	230	550	125	2,0	1,5	4,0	5,1	
1460135	1461135	1461595	150	390	255	230	550	125	2,0	1,5	4,0	5,1	
1460140	1461140	1461600	152*	390	255	230	560	145	2,0	1,5	4,3	5,4	
1460160	1461160	1461605	160	410	270	240	580	125	2,0	1,5	4,3	5,5	
1460185	1461185	1461615	180	490	330	280	700	125	2,0	1,5	5,7	7,5	
1460210	1461210	1461625	200	490	330	280	700	125	2,0	1,5	5,8	7,5	
1460235	1461235	1461635	225	590	405	350	850	165	3,0	2,0	11,7	13,5	
1460260	1461260	1461645	250	590	405	375	850	165	3,0	2,0	12,1	14,0	
1460275	1461275	1461655	275	650	445	400	975	165	3,0	2,0	14,7	18,7	
1460285	1461285	1461665	300	730	505	425	1055	165	3,0	2,0	16,6	20,7	
1460310	1461310	1461675	315	730	505	440	1055	165	3,0	2,0	16,9	20,9	
1460335	1461335	1461685	350	800	555	475	1160	165	3,0	2,0	19,6	23,9	
1460360	1461360	1461695	400	900	630	525	1310	165	3,0	2,0	23,5	28,5	
1460385	1461385	1461705	450	1035	705	625	1495	250	3,0	3,0	52,1	62,4	
1460410	1461410	1461715	500	1135	780	675	1645	250	3,0	3,0	59,9	71,0	

* Seulement livrés avec des bords lisses.

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux clapets de fermeture assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des clapets de fixation sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Clapets de fermeture. galvanisés, à commande manuelle



Les spécifications de dimensions pour la longueur d'intégration (L) figurent dans le tableau ci-dessous.

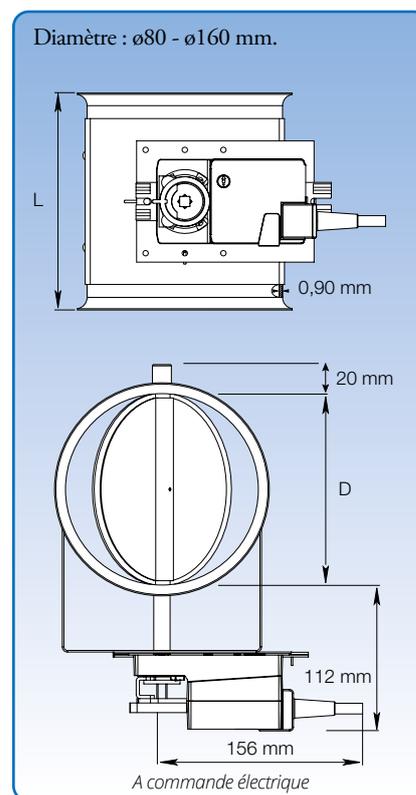
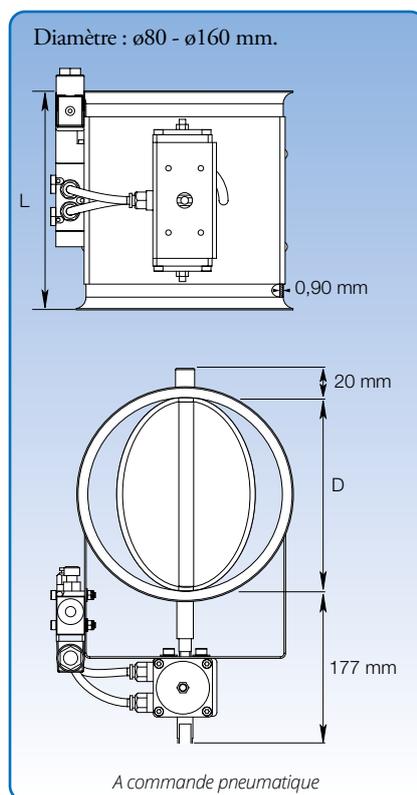
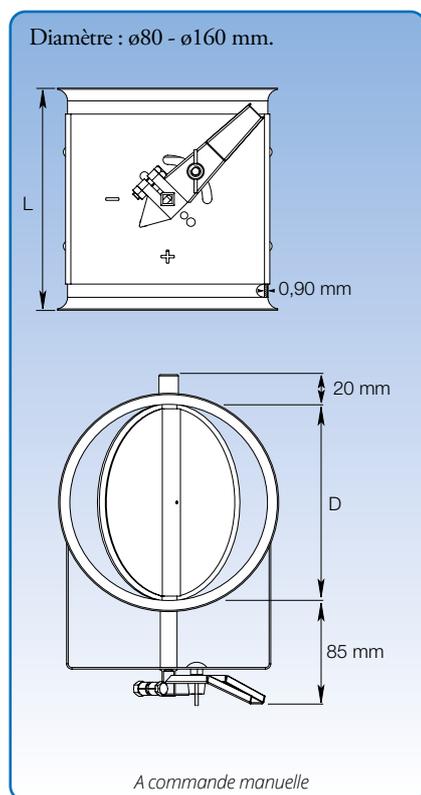
Les clapets de fermeture sont fabriqués en tôle galvanisée de 1,25 et 1,50 mm d'épaisseur, avec un cône de réduction en tôle de 2,00 mm d'épaisseur.

Article n° (Man. fb)	Dimensions					Poids kg
	D mm	s1 mm	A mm	B mm	C mm	
14010112	80	1,25	240	185	415	1,61
14011112	100	1,25	240	185	415	1,61
14012112	120	1,25	240	185	415	1,59
14013112	125	1,25	240	185	415	1,59
14014112	140	1,25	275	225	480	2,10
14015112	150	1,25	275	225	480	2,11
14016112	160	1,25	275	225	480	2,00
14017112	180	1,25	345	295	625	3,27
14018112	200	1,25	345	295	625	3,19
14019112	225	1,5	375	330	645	4,40
14020112	250	1,5	375	330	655	4,20
14020142	275	1,5	450	400	775	6,00
14021112	300	1,5	450	400	775	5,80
14021142	315	1,5	450	400	795	5,60
14022112	350	1,5	480	430	860	6,25
14023112	400	1,5	540	485	970	7,76

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux clapets de fermeture assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des clapets de fixation sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Vannes papillon, galvanisées, à commande manuelle, pneumatique et électrique



Généralités

Les vannes papillons sont fabriquées en tôle de 0,90 mm d'épaisseur et munies d'un volet en tôle double. La poignée de réglage indique la position du volet et permet de le régler en position ouverte et fermée.

Disponible avec joint en caoutchouc naturel.

Fermeture maximale 96 %.

Des vannes papillons plus larges peuvent être fournies sur demande.

Avec actionneur pneumatique

Le volet tourne à l'aide d'un actionneur pneumatique contrôlé par une valve à fonctionnement électrique.

Electrovalve : valve 5/2 monostable avec 1 bobine électrique de 230 V CA - 50/60 Hz ou 24 V CC. Pression pneumatique : 4-6 bar.

Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option. Electrovanne incluse selon la norme.

Avec actionneur électrique

Volet actionné par un moteur électrique activé par un commutateur.

Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option.

Raccordement électrique : 230 V CA - 50 Hz ou

24 V CC.

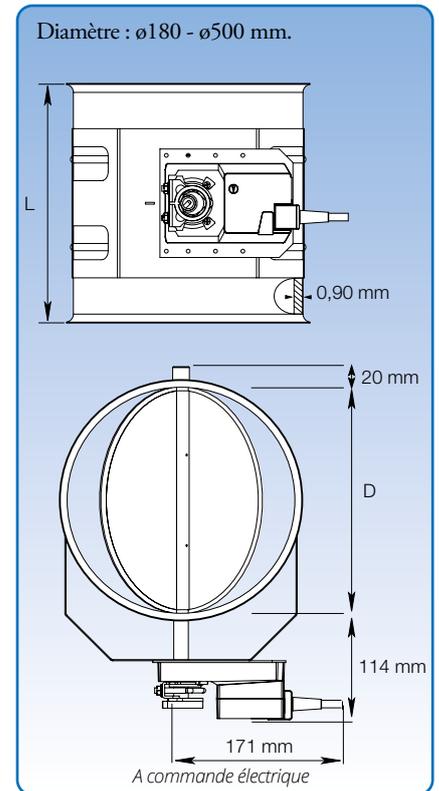
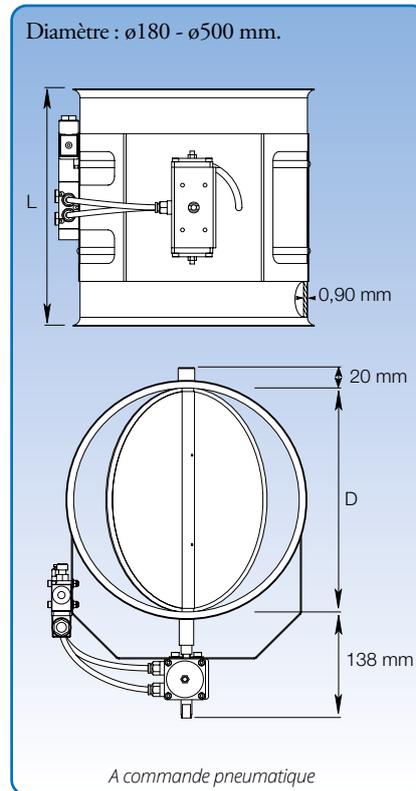
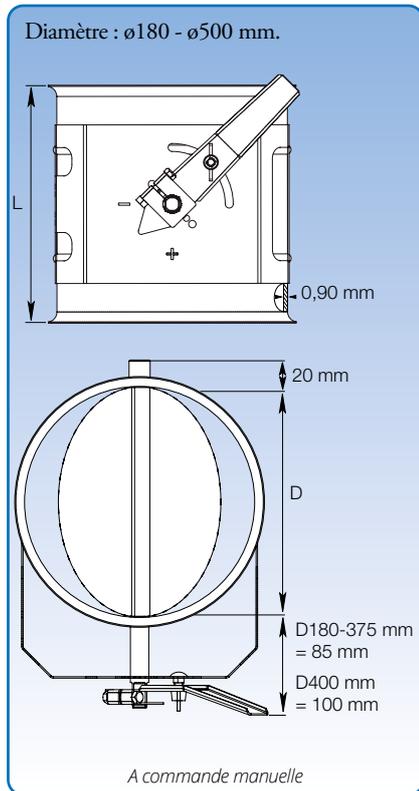
Dimensions

Article n° (Man. stand)	Article n° (Man. étanche)	Article n° (Pneu.)	Article n° (Elec.)	D mm	L mm	Poids (Man.) kg	Poids (Pneu.) kg	Poids (Elec.) kg
1570112	1510112	1510512	1510312	80	125	0,65	1,90	1,60
1571112	1511112	1511512	1511312	100	125	0,75	2,00	1,70
1572112	1512112	1512512	1512312	120	135	0,90	2,15	1,85
1573112	1513112	1513512	1513312	125	135	0,95	2,20	1,90
1574112	1514112	1514512	1514312	140	170	1,15	2,40	2,10
1575112	1515112	1515512	1515312	150	170	1,25	2,50	2,20
1576112	1516112	1516512	1516312	160	170	1,35	2,60	2,30

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux vannes papillons assemblées à l'aide de colliers [f.b].

Des vannes papillon sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Vannes papillon, galvanisées, à commande manuelle, pneumatique et électrique



Généralités

Les vannes papillons sont fabriquées en tôle de 0,90 mm et le volet en tôle double. La poignée de réglage indique la position du volet et permet de le régler en position ouverte et fermée. Disponible avec joint en caoutchouc naturel. Fermeture maximale 96 %. Des vannes papillons plus larges peuvent être fournies sur demande.

Avec actionneur pneumatique

Le volet tourne à l'aide d'un actionneur pneumatique contrôlé par une valve à fonctionnement électrique. Electrovalve : valve 5/2 monostable avec 1 bobine électrique de 230 V CA - 50/60 Hz ou 24 V CC. Pression pneumatique : 4-6 bar. Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option. Des vannes papillon plus larges sont disponibles à la commande.

Avec actionneur électrique

Volet actionné par un moteur électrique activé par un commutateur. Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option. Raccordement électrique : 230 V CA - 50 Hz ou 24 V CC. Les vannes papillon plus larges sont disponibles à la commande.

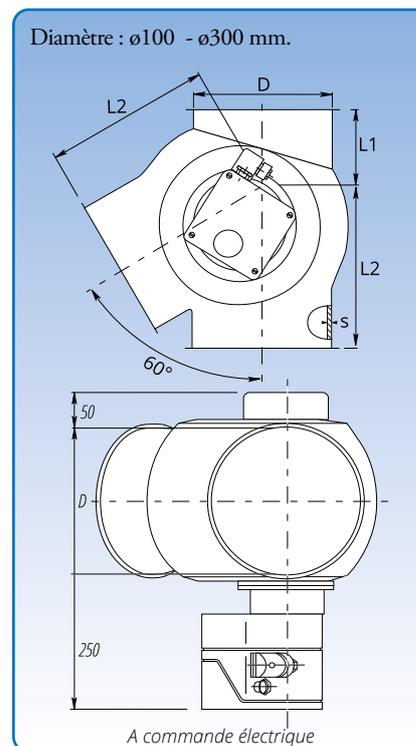
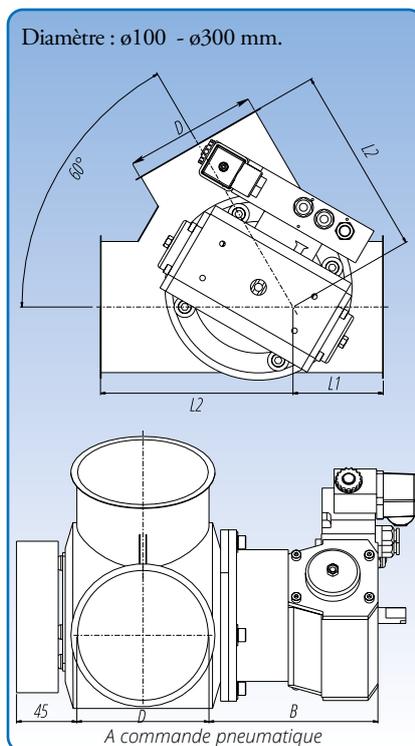
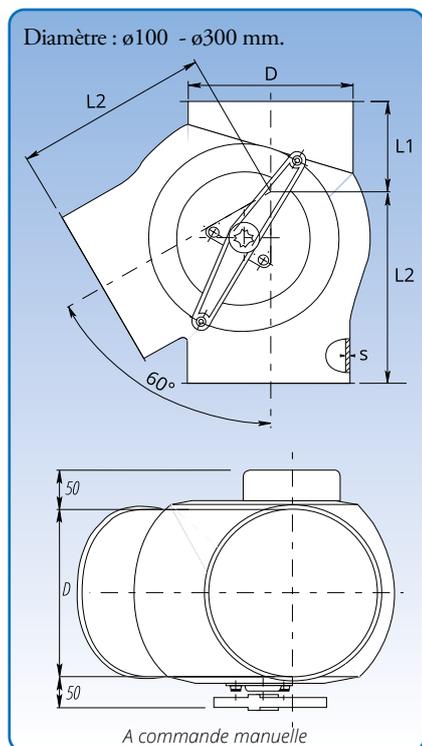
Dimensions

Article n° (Man. stand)	Article n° (Man. étanche)	Article n° (Pneu.)	Article n° (Elec.)	D mm	L mm	Poids (Man.) kg	Poids (Pneu.) kg	Poids (Elec.) kg
1577112	1517112	1517512	1517312	180	210	1,90	2,85	3,55
1578112	1518112	1518512	1518312	200	210	2,20	3,15	3,85
1579112	1519112	1519512	1519312	225	240	2,55	3,60	4,20
1580112	1520112	1520512	1520312	250	265	3,05	4,00	5,05
1580142	1520612	1520912	1520712	275	290	3,50	4,50	5,50
1581112	1521112	1521512	1521312	300	315	4,30	5,20	6,30
1581142	1521612	1521912	1521712	315	330	4,30	5,50	6,50
1582112	1522112	1522512	1522312	350	365	4,77	6,30	6,50
1583112	1523112	1523512	1523312	400	415	5,50	7,60	7,50
1584112	1524112	1524512	1524312	450	465	6,10	9,30	9,70
1585112	1525112	1525512	1525312	500	515	13,10	11,03	11,45

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux vannes papillons assemblées à l'aide de colliers [f.b].

Des vannes papillon sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Clapets inverseurs asymétriques à 60°, emboutis, à commande manuelle, pneumatique et électrique



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Généralités

Clapet inverseur asymétrique à 60°, embouti, conçus pour la chute ou le transport alterné de matériaux.

Volet suspendu sur paliers en laiton.

Fourni selon la norme avec la branche à gauche.

Avec actionneur pneumatique

Le volet tourne à l'aide d'un actionneur pneumatique contrôlé par une valve à fonctionnement électrique. Electrovalve : valve 5/2 monostable avec 1 bobine électrique de 230 V CA - 50/60 Hz ou 24 V CC. Pression pneumatique : 4-6 bar. Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option.

Avec actionneur électrique

Volet actionné par un moteur électrique activé par un commutateur. Raccordement électrique : 230 V CA - 50 Hz ou 24 V CC. Des indicateurs de réglage de vanne sont fournis selon la norme.

Dimensions

Article n° (Man.)	Article n° (Pneu.)	Article n° (Elec.)	D mm	s mm	B mm	L1 mm	L2 mm	Poids (Man.) kg	Poids (Pneu.) kg	Poids (Elec.) kg
1700036	1740036	1710036	100	1,50	145	70	145	2,20	5,20	6,90
1701036	1741036	1711036	120	1,50	145	160	240	6,00	9,00	10,70
1702036	1742036	1712036	125	1,50	145	90	170	4,00	7,00	8,70
1703036	1743036	1713036	150	2,00	145	100	190	5,70	8,70	10,40
1704036	1744036	1714036	160	2,00	145	95	225	6,10	9,10	10,80
1705036	1745036	1715036	180	2,00	145	195	315	11,00	14,00	15,70
1706036	1746036	1716036	200	2,00	145	110	230	8,30	11,30	13,00
1707036	1747036	1717036	250	2,00	145	135	270	13,10	16,10	17,90
1708036	1747336	1717336	300	2,00	145	160	325	19,30	22,30	24,10

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux clapets inverseurs de branche assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des clapets inverseurs asymétriques sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7.

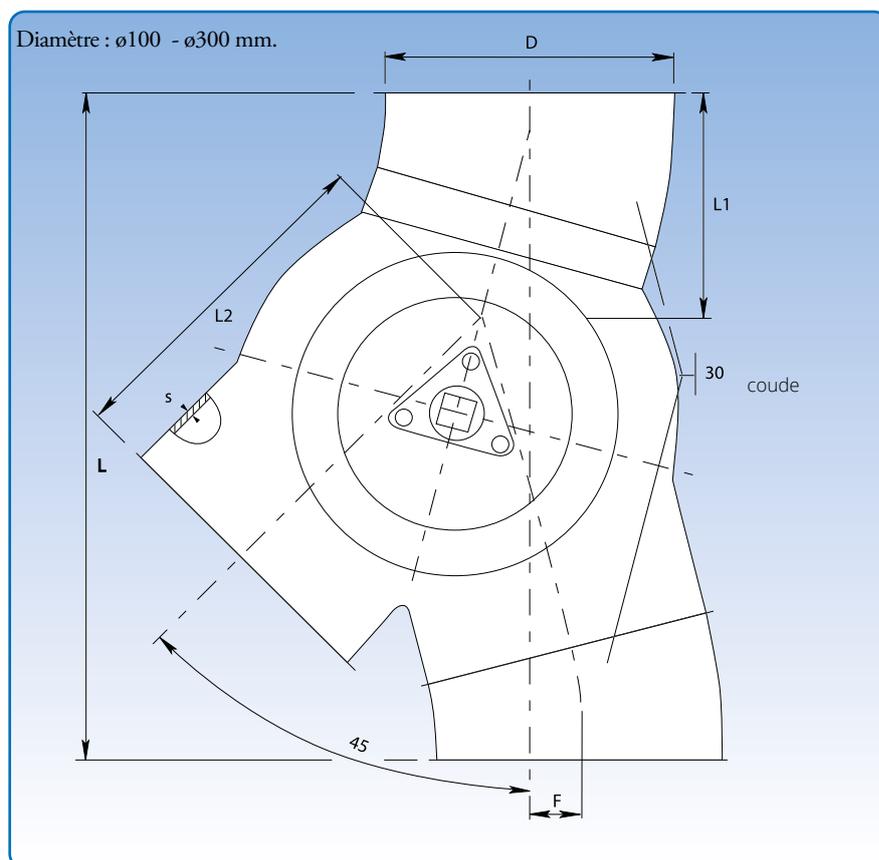
Clapets inverseurs asymétriques à 45°, emboutis, à commande manuelle

Suggestion d'utilisation des coudes JKF.

L'exemple montre un coffret d'interrupteur de culotte et 2 coudes à 15°.

Les clapets inverseurs emboutis sont fabriqués en tôle de 1,50 à 2,00 mm d'épaisseur avec un volet standard de 2,00 mm suspendu sur des paliers en laiton.

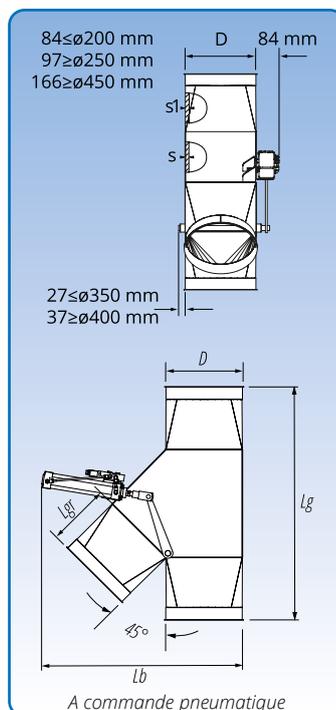
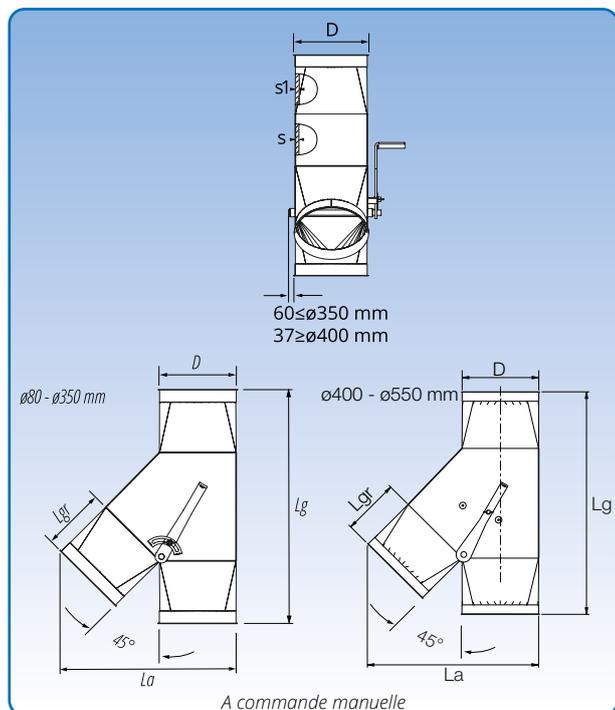
Fourni selon la norme avec la branche à gauche.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions							
D mm	s mm	F mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Poids kg	
100	1,50	25	270	100	145	2,80	
120	1,50	25	380	145	240	5,90	
125	1,50	25	335	120	170	5,30	
150	2,00	30	375	135	190	7,80	
160	2,00	40	410	130	225	7,80	
180	2,00	40	600	230	315	13,40	
200	2,00	40	455	155	230	11,30	
250	2,00	35	550	190	270	17,70	
300	2,00	55	660	230	325	25,90	

Clapets inverseurs, asymétriques à 45°, à commande manuelle, pneumatique



Généralités

Diamètre : ø80 - ø400 mm.

Conçu pour la chute ou le transport alterné de matériaux. Disponible avec joints en caoutchouc sur le volet pour le transport pneumatique.

Volet suspendu sur paliers en nylon.

Fourni selon la norme avec la branche à gauche.

Avec actionneur pneumatique

Le volet tourne à l'aide d'un vérin pneumatique contrôlé par une valve à fonctionnement électrique.

Electrovalve: valve 5/2 monostable avec 1 bobine électrique de 230 V CA - 50/60 Hz ou 24 V CC. Pression pneumatique: 4-6 bar.

Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option.

Dimensions

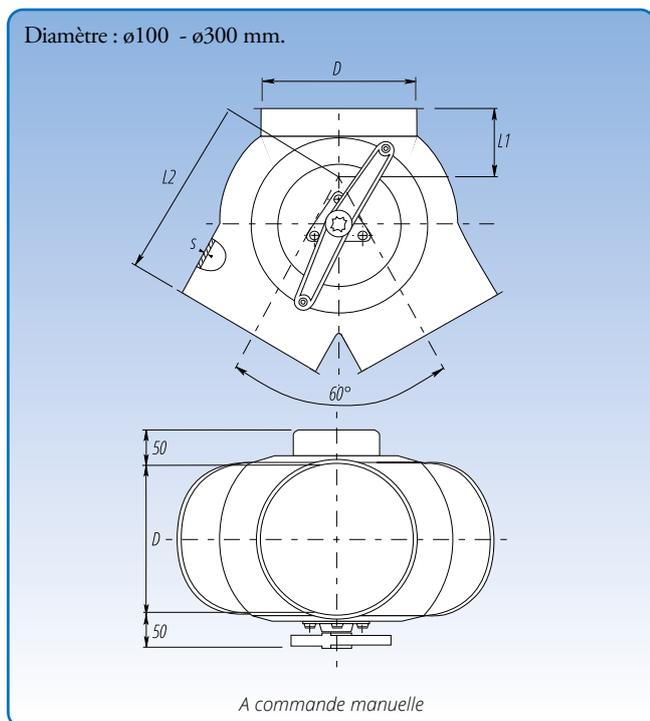
Article n° (Man.)	Article n° (Pneu.)	D mm	s mm	s1 mm	Volet mm	Lg mm	La mm	Lb mm	Lc mm	Lgr mm	Poids (Man.) kg	Poids (Pneu.) kg
1700016	1740063	80*	3,00	2,00	4,00	385	257	334	257	105	4,6	6,2
1700064	1740064	100	3,00	2,00	4,00	383	266	338	266	105	4,8	6,4
1701064	1741064	120*	3,00	2,00	4,00	422	305	395	305	110	6,4	8,1
1702064	1742064	125	3,00	2,00	4,00	422	312	395	312	110	6,6	8,1
1702164	1742964	140*	3,00	2,00	5,00	514	367	524	367	145	8,9	11,3
1703064	1743064	150	3,00	2,00	5,00	508	371	527	371	145	9,0	11,4
1704064	1744064	160	3,00	2,00	5,00	514	383	527	383	145	9,3	11,6
1705064	1745064	180*	3,00	2,00	5,00	583	441	656	441	145	16,3	18,8
1706064	1746064	200	3,00	2,00	5,00	583	459	663	459	145	16,6	19,0
1707064	1747064	250	3,00	2,00	6,00	864	610	710	610	250	27,3	30,9
1708064	1747364	300	4,00	3,00	6,00	934	693	794	653	250	35,9	39,2
1708564	1747564	315*	4,00	3,00	6,00	1018	751	884	751	250	47,6	50,7
1709064	1747664	350	4,00	3,00	6,00	1018	782	884	782	250	48,3	51,3
1709264	1747964	400	4,00	3,00	6,00	1180	898	961	898	295	65,3	67,0

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux clapets inverseurs de branche assemblés à l'aide de colliers (fb).

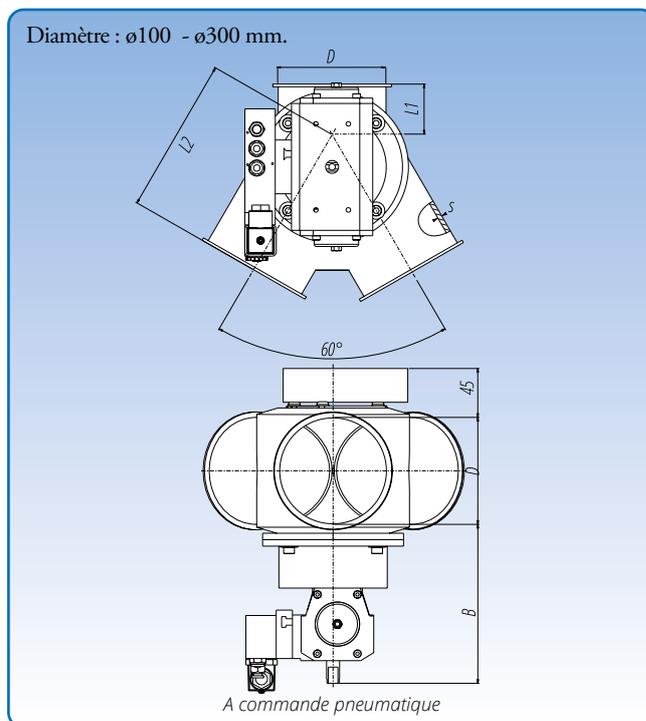
Des clapets inverseurs asymétriques sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la page 7.

* Clapet inverseur fourni avec joint en caoutchouc Lg+50 mm extra.

Clapets inverseurs symétriques à 60°, emboutis, à commande manuelle, pneumatique



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Généralités

Les clapets inverseurs symétriques emboutis sont conçus pour la chute ou le transport forcé de matériaux.

Les clapets inverseurs emboutis sont fabriqués en tôle de 1,50 à 2,00 mm d'épaisseur avec un volet standard de 2,00 mm suspendu sur des paliers en laiton.

Avec actionneur pneumatique

Le volet tourne à l'aide d'un actionneur pneumatique contrôlé par une valve à fonctionnement électrique.

Electrovalve : valve 5/2 monostable avec 1 bobine électrique de 230 V CA - 50/60 Hz ou 24 V CC. Pression pneumatique : 4-6 bar.

Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option.

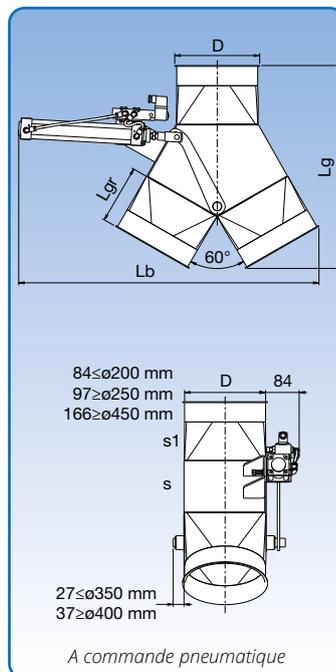
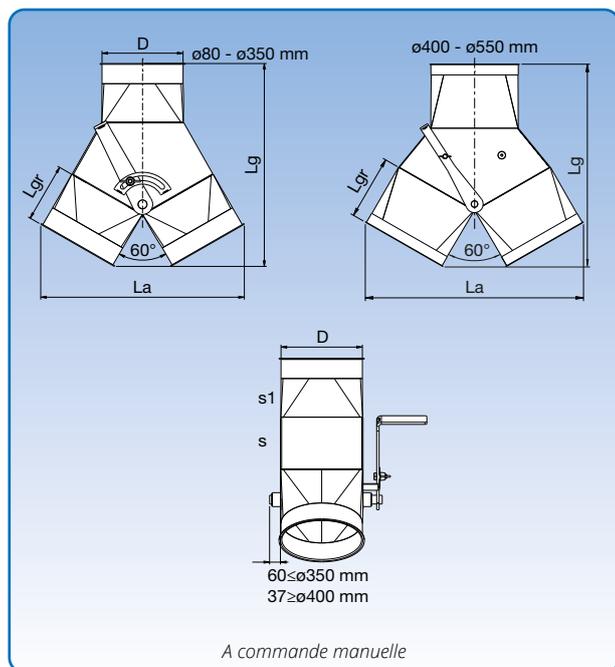
Dimensions

Article n° (Man.)	Article n° (Pneu.)	D mm	s mm	B mm	L1 mm	L2 mm	Poids (Man.) kg	Poids (Pneu.) kg
1700037	1720037	100	1,50	145	70	145	2,00	5,00
1701037	1721037	120	1,50	145	160	240	4,70	7,80
1702037	1722037	125	1,50	145	90	170	3,90	6,90
1703037	1723037	150	2,00	145	100	190	5,60	8,80
1704037	1724037	160	2,00	145	95	225	5,60	8,50
1705037	1725037	180	2,00	145	195	315	10,60	13,70
1706037	1726037	200	2,00	145	110	230	7,90	10,90
1707037	1727037	250	2,00	185	135	270	12,50	15,50
1708037	1727337	300	2,00	185	160	325	18,25	21,30

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux clapets inverseurs symétriques assemblés à l'aide de colliers [f.b].

Des clapets inverseurs symétriques sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 7.

Clapets inverseurs symétriques à 60°, soudés, à commande manuelle, pneumatique



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Généralités

Diamètre : ø80 - ø400 mm.

Conçu pour la chute ou le transport alterné de matériaux. Disponible avec joints en caoutchouc sur le volet pour le transport pneumatique.

Volet suspendu sur paliers en nylon.

Avec actionneur pneumatique

Le volet tourne à l'aide d'un vérin pneumatique contrôlé par une valve à fonctionnement électrique. Electrovalve : valve 5/2 monostable avec 1 bobine électrique de 230 V CA - 50/60 Hz ou 24 V CC. Pression pneumatique : 4-6 bar. Des indicateurs de réglage de vanne sont disponibles en option.

Dimensions

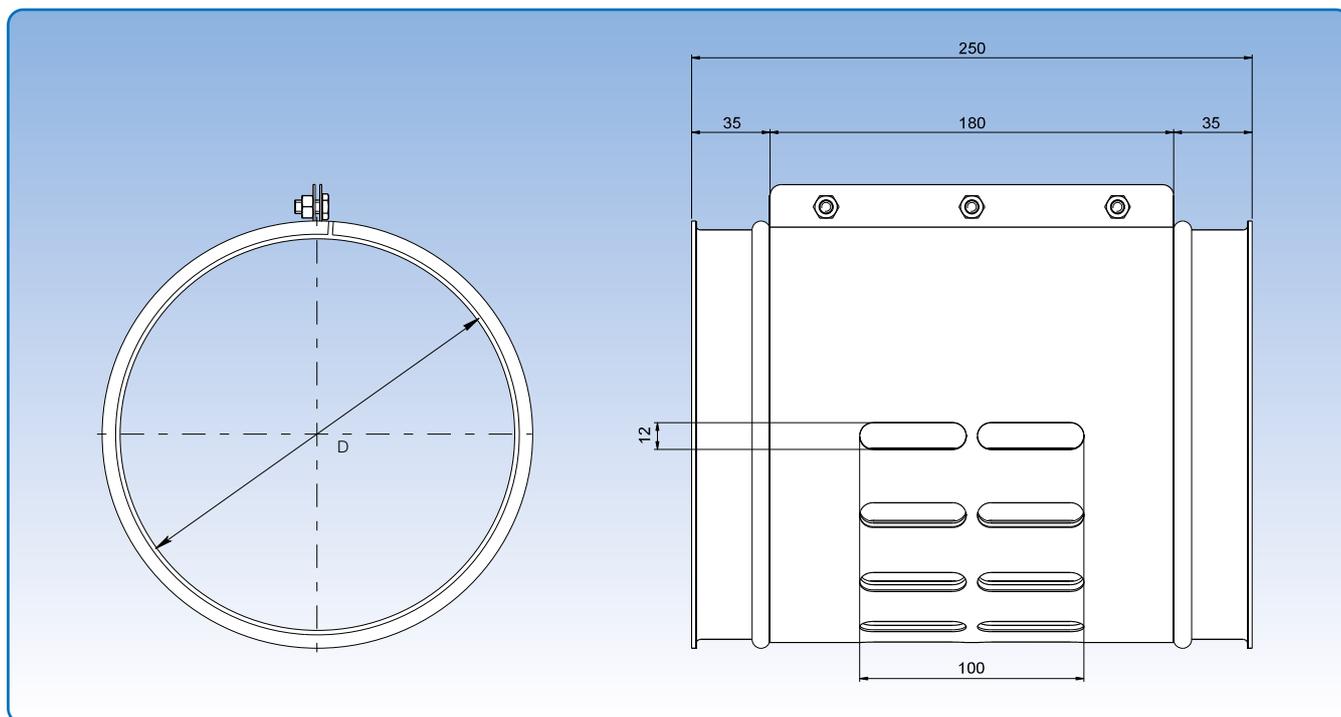
Article n° (Man.)	Article n° (Pneu.)	D mm	s mm	s1 mm	Volet mm	Lg mm	La mm	Lb mm	Lc mm	Lgr mm	Poids (Man.) kg	Poids (Pneu.) kg
1700017	1740967	80*	3,00	2,00	4,00	335	308	423		105	3,6	5,6
1700067	1740067	100	3,00	2,00	4,00	335	308	423	449	105	4,0	5,9
1701067	1741067	120*	3,00	2,00	4,00	362	353	470		110	4,3	6,2
1702067	1742067	125	3,00	2,00	4,00	362	353	470		110	5,4	7,3
1702167	1742967	140*	3,00	2,00	5,00	465	426	630	530	145	7,8	10,6
1703067	1743067	150	3,00	2,00	5,00	465	426	630	530	145	8,0	10,7
1704067	1744067	160	3,00	2,00	5,00	465	426	630	530	145	8,1	10,9
1705067	1745067	180*	3,00	2,00	5,00	512	510	753	562	145	11,5	14,5
1706067	1746067	200	3,00	2,00	5,00	512	510	753	562	145	12,0	15,0
1707067	1747067	250	3,00	2,00	5,00	770	703	854	703	250	23,6	27,7
1708067	1747367	300	3,00	2,00	5,00	818	786	942	787	250	30,2	33,5
1708567	1747567	315*	3,00	2,00	6,00	873	876	991	925	250	38,1	39,7
1709067	1747667	350	3,00	2,00	6,00	873	876	991	925	250	38,7	39,9
1709267	1747967	400	3,00	2,00	6,00	943	1008	1040	1008	295	48,8	52,0

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux clapets inverseurs symétriques assemblés à l'aide de colliers (f.b).

Des clapets inverseurs symétriques sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la page 7.

* Clapet inverseur fourni avec joint en caoutchouc Lg+50 mm extra.

Clapets d'aération fausse, galvanisés



Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 400$ mm.

Fabriqué en tôle de 0,90 mm.

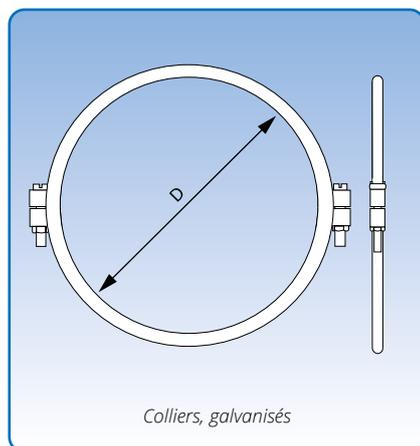
L'aération fausse peut être réglée en tournant le bouton externe.

Article n°	Dimensions		Poids kg
	D mm		
90500001	80		0,95
90500002	100		1,60
90500003	120		0,90
9050000301	125		0,95
905000031	140		1,65
905000032	150		1,25
905000033	160		1,95
905000034	180		2,20
905000035	200		2,45
905000036	225		2,80
905000037	250		3,15
905000038	275		3,50
905000039	300		3,85
9050000391	315		4,30
9050000392	350		4,78
9050000393	400		5,60

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux clapets d'aération fausse assemblés à l'aide d'anneaux de suspension [f.b].

Des clapets d'aération fausse sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Colliers, galvanisés

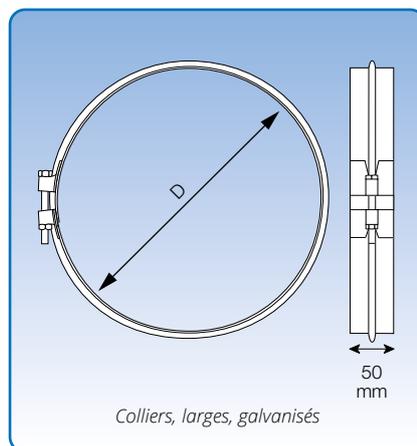


Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 500$ mm.

Les colliers [f.b] se composent de deux pièces.
Les colliers sont électro galvanisés.

Des anneaux en caoutchouc EPDM sont disponibles en option pour étanchéiser les assemblages de $\varnothing 80 - \varnothing 300$ mm.

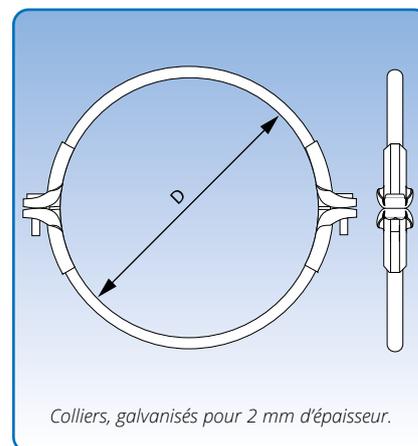
Ils sont livrés par dix, en sacs en plastique, avec les boulons nécessaires à l'assemblage.



Diamètre : $\varnothing 150 - \varnothing 1000$ mm.

Les colliers larges [f.bb] sont fabriqués en tôle galvanisée à chaud.

Ils sont livrés en une seule pièce avec le boulon nécessaire à l'assemblage.



Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 600$ mm.

Les colliers en acier inoxydable [f.b] se composent de deux pièces. Les colliers sont électro galvanisés.

Joint d'étanchéité

JKF fournit des colliers avec joints en mastic d'étanchéité inséré, fabriqués en Terostat VII. Ce joint en mastic est doté d'un film plastique de protection qu'il faut retirer avant de pouvoir utiliser le collier. Le joint en mastic d'étanchéité n'est pas soluble. La gamme de température de fonctionnement est de -50°C à $+100^{\circ}\text{C}$. Les colliers sont livrés individuellement avec des boulons et des écrous.

Colliers, 2 mm d'épaisseur, galv.

Article n°	D mm	Pièce Poids kg
Joint en caoutchouc (EPDM)		
1670021	80	0,18
1671021	100	0,19
1672021	120	0,20
1673021	125	0,22
1674021	140	0,23
1675021	150	0,24
1676021	160	0,26
1677021	180	0,27
1678021	200	0,28
1679021	225	0,32
1680021	250	0,34
1680521	275	0,35
1681021	300	0,36
Joint d'étanchéité		
1682021	315	0,43
1683021	350	0,44
1684021	400	0,49

Colliers, galv.		
Article n°	D mm	10 pcs Poids kg
1670011	80	0,55
1671011	100	0,60
1672011	120	0,65
1673011	125	0,70
1674011	140	0,75
1675011	150	0,80
1676011	160	0,83
1677011	180	0,85
1678011	200	0,90
1679011	225	0,95
1680011	250	1,00
1680511	275	1,05
1681011	300	1,25
1682011	315	1,30
1682611	325	1,30
1683011	350	1,35
1684011	400	1,45
1684711	425	1,50
1685011	450	1,65
1686011	500	1,90

Colliers, larges, galvanisés.		
Article n°	D mm	Pièce Poids kg
1675001	150	0,22
1676001	160	0,23
1677001	180	0,24
1678001	200	0,25
1679001	225	0,30
1680001	250	0,35
1680501	275	0,40
1681001	300	0,45
1682001	315	0,47
1682601	325	0,49
1683001	350	0,50
1683701	375	0,52
1684001	400	0,55
1684701	425	0,55
1685001	450	0,60
1685901	475	0,60
1686001	500	0,65
1686501	525	0,65
1687001	550	0,70
1688001	600	0,70
1689001	630	0,70
1690001	650	0,75
1691001	700	0,80
1692001	750	0,85
1693001	800	0,90
1694001	850	0,95
1695001	900	1,00
1696001	950	1,05
1697001	1000	1,10

Collier de serrage réglable à fermeture rapide, galvanisé

Diamètre : \varnothing 80 – \varnothing 500 mm

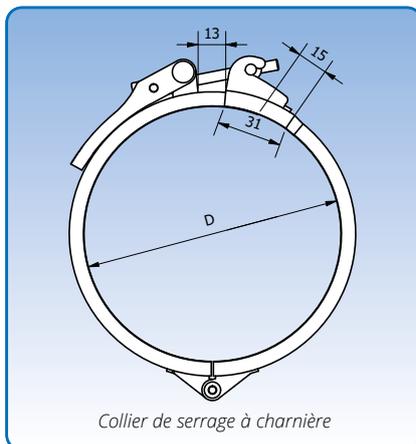
Le collier réglable (fb.) est un collier efficace muni d'une fermeture rapide innovante qui permet une installation rapide et sans problème des systèmes de tuyaux industriels et des systèmes d'extraction. Ce collier est idéal pour le transport de divers matériaux tels que les copeaux de bois, les granulés de plastique et les grains.

Conçu spécifiquement pour les tuyaux d'une épaisseur de matériau de 0,7 à 1,25 mm, ce collier de serrage se distingue par son mécanisme simple mais puissant. Il se monte sans effort autour des deux bords fb et se fixe avec un mécanisme réglable à fermeture rapide qui garantit non seulement un raccordement solide, mais permet également un ajustement facile et pratique.

Les colliers sont électro galvanisés.

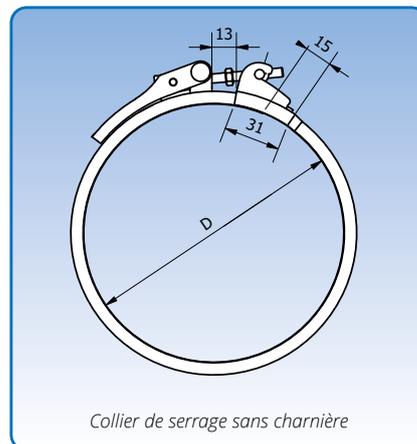
En tant qu'accessoire, un anneau de joint en caoutchouc EPDM peut être fourni, pour les diamètres de \varnothing 80 à \varnothing 300 mm.

Les colliers sont livrés dans des sacs en plastique de 10 pièces.



Collier de serrage à charnière

De \varnothing 80 mm à \varnothing 125 mm avec poignée réglable et charnière.



Collier de serrage sans charnière

De \varnothing 140 mm à 500 mm avec poignée réglable, sans charnière.

Collier avec charnière

Article n°	D (mm)	Unités Poids, kg
82921080	80	0,11
82921100	100	0,12
82921120	120	0,13
82921125	125	0,14

Collier sans charnière

Article n°	D (mm)	Unités Poids, kg
82920140	140	0,13
82920150	150	0,13
82920160	160	0,14
82920180	180	0,15
82920200	200	0,16
82920225	225	0,18
82920250	250	0,18
82920300	300	0,20
82920315	315	0,21
82920350	350	0,21
82920400	400	0,25
82920450	450	0,27
82920500	500	0,28

Jointts circulaires en caoutchouc

Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 300$ mm.

Les jointts circulaires en caoutchouc sont fabriqués en caoutchouc EPDM 80 standard et sont appliqués en combinaison avec des assemblages f.b pour améliorer le degré d'étanchéité.

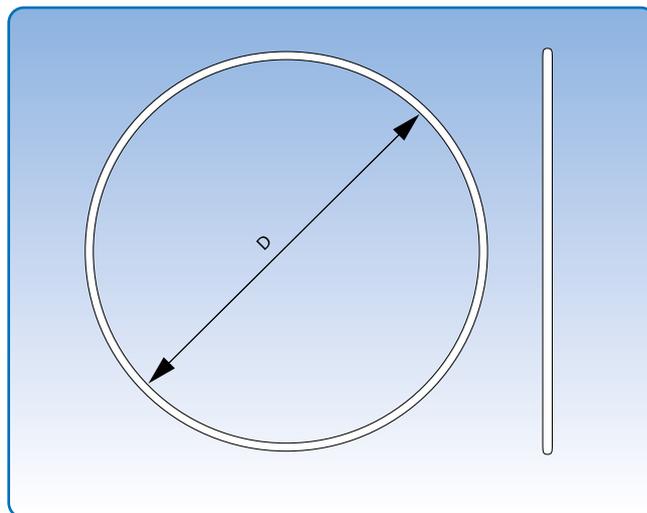
Un seul jointt est fixé pour chaque assemblage.
Ces jointts sont fixés sur n'importe quel bord f.b. avant l'assemblage.

Le jointt circulaire se présente en forme de U.
La dureté est 8 shore, et la température de fonctionnement va de -40°C à $+100^{\circ}\text{C}$.

Les types correspondants des jointts circulaires en caoutchouc peuvent être livrés en caoutchouc NITRIL.
La dureté est 80 shore, et la température de fonctionnement va de -15°C à $+80^{\circ}\text{C}$.

Le caoutchouc NITRIL est résistant à l'huile et l'essence et, dans une certaine mesure, aux acides et aux bases.

Ils sont livrés par dix en sacs en plastique.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Article n°	Dimensions	
	D mm	Poids/10 pcs. kg
820170080	80	0,20
820170100	100	0,30
820170120	120	0,50
820170125	125	0,50
820170140	140	0,60
820170150	150	0,60
820170160	160	0,70
820170180	180	0,70
820170200	200	0,80
820170225	225	1,10
820170250	250	1,12
820170275	275	1,12
820170300	300	1,30

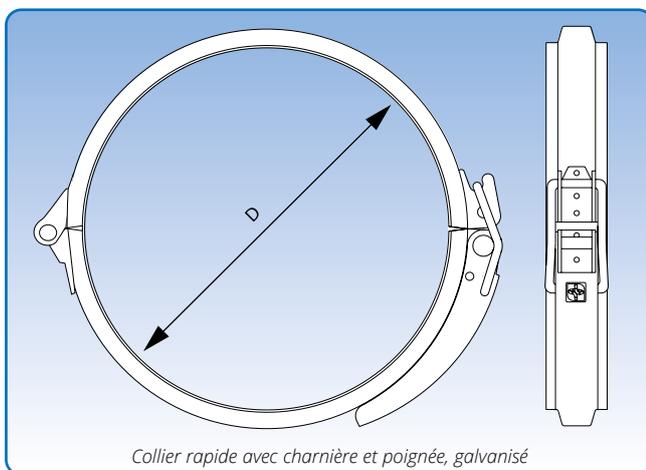
Colliers rapides, galvanisés

Electrogalvanisés après fabrication, les colliers rapides [f.lyn] sont utilisés pour une jonction rapide et étanche des tuyauteries.

Le collier rapide est muni d'un joint qui, en plus de permettre un assemblage imperméable aux poussières, procure une solidité stable à l'ensemble des conduits et assure la conductivité électrique de l'assemblage.

Pour les tuyauteries de 2,00 et 3,00 mm d'épaisseur, le collier rapide est équipé d'un joint permettant une épaisseur de paroi supérieure.

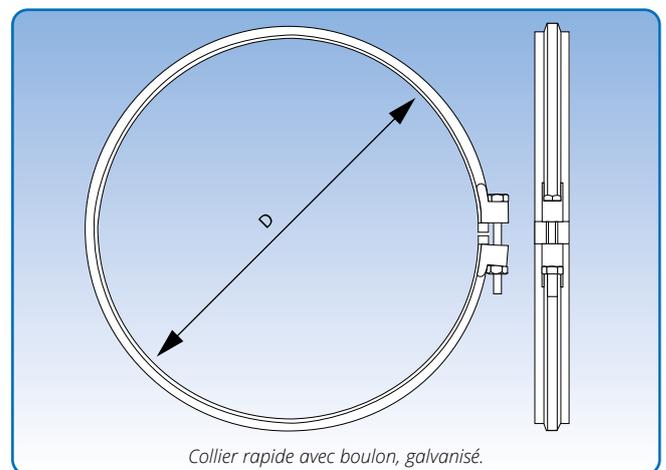
Pour des températures supérieures à 80°C, il faut utiliser un joint en silicone résistant jusqu'à 275 °C.



Collier rapide avec charnière et poignée, galvanisé

Diamètre : ø80 - ø400 mm.

La poignée est prolongée et fabriquée dans un matériau résistant pour une utilisation manuelle des colliers rapides. Le ressort en acier puissante garantit un mécanisme d'ouverture/fermeture de grande qualité et une grande durée de vie. Fourni individuellement.



Collier rapide avec boulon, galvanisé.

Diamètre : ø425 – ø800 mm.

Fourni individuellement avec écrous et boulons.

Collier rapide avec charnière et poignée, galvanisé

Article n°	D mm	Poids kg
1670013	80	0,19
1671013	100	0,21
1672013	120	0,23
1673013	125	0,24
1674013	140	0,25
1675013	150	0,26
1676013	160	0,28
1677013	180	0,30
1678013	200	0,32
1679013	225	0,34
1680013	250	0,37
1680513	275	0,39
1681013	300	0,42
1682013	315	0,44
1682613	325	0,45
1683013	350	0,48
1683613	355	0,48
1683713	375	0,51
1684013	400	0,53

Collier rapide avec boulon, galvanisé.

Article n°	D mm	Poids kg
1684712	425	0,56
1685012	450	0,58
1685912	475	0,61
1686012	500	0,63
1687012	550	0,68
1688012	600	0,73
1689012	630	0,79
1690012	650	0,81
1691012	700	0,88
1692012	750	0,94
1693012	800	1,00

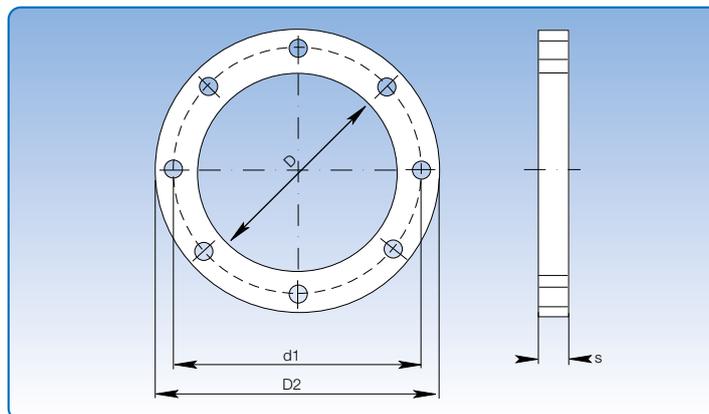
Brides

Diamètre : ø80 - ø1250 mm.

Les brides sont fabriquées conformément aux normes de JKF et sont un composant standard de la gamme de produits.

Les brides sont des éléments de stock galvanisées à chaud mais peuvent être livrées non traitées ou peintes.

Des brides présentant d'autres dimensions et d'autres profils sont fabriquées selon vos besoins.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Article n°	Diamètre nominal	D mm	Dimensions			Flasque largeur mm	Taille du trou mm	Quant. trous	Poids kg
			d1 mm	D2 mm	s mm				
1670005	80	85	115	135	3,00	25	10	8	0,19
1671005	100	105	135	155	3,00	25	10	8	0,23
1672005	120	125	155	175	3,00	25	10	8	0,26
1673005	125	130	160	180	3,00	25	10	8	0,27
1674005	140	143	175	193	3,00	25	10	8	0,30
1675005	150	155	185	205	5,00	25	10	8	0,53
1676005	160	165	195	215	5,00	25	10	8	0,56
1677005	180	185	215	235	5,00	25	10	8	0,62
1678005	200	205	235	255	5,00	25	10	12	0,67
1679005	225	230	260	280	5,00	25	10	12	0,74
1680005	250	255	285	305	5,00	25	10	12	0,83
1680505	275	280	310	330	5,00	25	10	12	0,90
1681005	300	305	336	355	5,00	25	10	12	0,97
1682005	315	320	351	370	5,00	25	10	12	1,22
1683505	325	330	360	380	5,00	25	10	12	1,06
1683005	350	355	389	415	5,00	30	12	12	1,36
1684505	375	380	424	440	6,00	30	12	12	1,74
1684005	400	405	439	465	6,00	30	12	16	1,85
1685505	425	430	462	490	6,00	30	12	16	1,96
1685005	450	455	489	515	6,00	30	12	16	2,05
1686505	475	480	515	540	6,00	30	12	16	2,16
1686005	500	505	540	565	6,00	30	12	16	2,28
1687005	550	555	590	615	6,00	30	12	16	2,51
1688005	600	605	640	665	6,00	30	12	16	2,73
1689005	630	635	670	695	6,00	30	12	24	2,83
1690005	650	655	690	715	6,00	30	12	24	2,89
1691005	700	705	750	785	6,00	40	12	24	4,26
1692005	750	755	800	835	6,00	40	12	24	4,56
1693005	800	805	850	885	6,00	40	12	24	4,85
1694005	850	855	900	935	6,00	40	12	24	5,15
1695005	900	905	950	985	6,00	40	12	24	5,43
1696005	950	955	1000	1035	6,00	40	12	24	5,73
1697005	1000	1005	1050	1085	6,00	40	12	24	6,02
1697505	1100	1105	1147	1185	6,00	40	12	28	6,56
1697705	1150	1155	1197	1235	6,00	40	12	28	6,85
1698505	1200	1205	1247	1285	6,00	40	12	24	7,18
1698005	1250	1255	1300	1335	6,00	40	12	28	7,44

Brides en caoutchouc

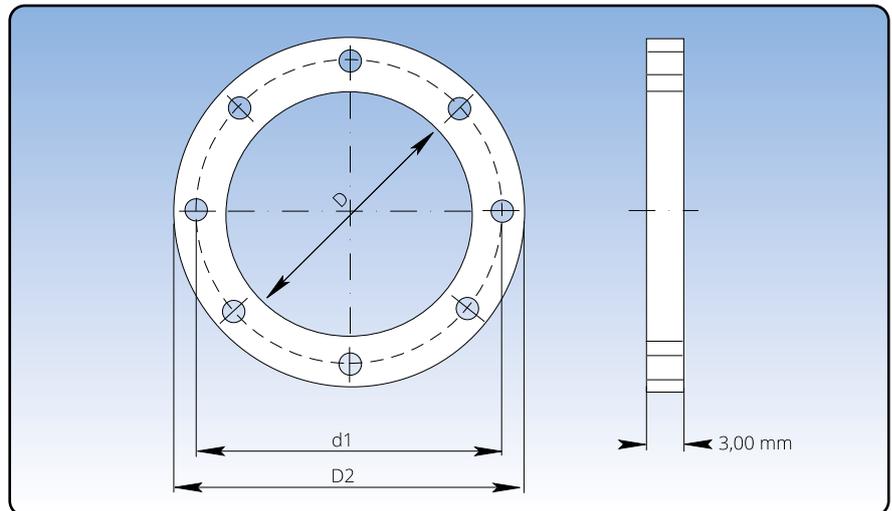
Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 1250$ mm.

Les brides en caoutchouc JKF sont fabriquées en caoutchouc NITRIL et sont adaptées au programme de brides standards JKF.

Dureté : 65 Shore.

Gamme de température : -10°C à $+70^{\circ}\text{C}$.

Les brides en caoutchouc sont résistantes à l'huile et l'essence et, dans une certaine mesure, aux acides et aux bases.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Article n°	Diamètre nominal	D mm	Dimensions		Flasque largeur mm	Taille du trou mm	Quant. trous	Poids kg
			d1 mm	D2 mm				
820150080	80	83	115	133	25	8	8	0,02
820150100	100	103	135	153	25	8	8	0,03
820150120	120	123	155	173	25	8	8	0,04
820150125	125	128	160	178	25	8	8	0,05
820150140	140	143	175	193	25	8	8	0,05
820150150	150	155	185	205	25	8	8	0,06
820150160	160	165	195	215	25	8	8	0,06
820150180	180	185	215	235	25	8	8	0,07
820150200	200	205	235	255	25	8	12	0,08
820150225	225	230	260	280	25	8	12	0,09
820150250	250	255	285	305	25	8	12	0,10
820150275	275	280	310	330	25	8	12	0,10
820150300	300	305	336	355	25	8	12	0,11
820150315	315	320	351	370	25	8	12	0,13
820150350	350	355	389	415	26	10	12	0,15
820150400	400	405	439	465	30	10	16	0,18
820150450	450	455	489	515	30	10	16	0,21
820150500	500	505	540	565	30	10	16	0,22
820150550	550	555	590	615	30	10	16	0,25
820150600	600	605	640	665	30	10	16	0,29
820150630	630	635	670	695	30	10	24	0,33
820150650	650	655	690	715	30	10	24	0,35
820150700	700	705	750	785	40	10	24	0,38
820150750	750	755	800	835	40	10	24	0,41
820150800	800	805	850	885	40	10	24	0,49
820150850	850	855	900	935	40	10	24	0,52
820150900	900	905	950	985	40	10	24	0,54
820150950	950	955	1000	1035	40	10	24	0,55
820151000	1000	1005	1050	1085	40	10	24	0,56
820151100	1100	1105	1147	1185	40	10	28	0,59
820151200	1200	1205	1247	1285	40	10	24	0,61
820151250	1250	1255	1300	1335	40	10	28	0,62

Chapeau jet cap, galvanisé

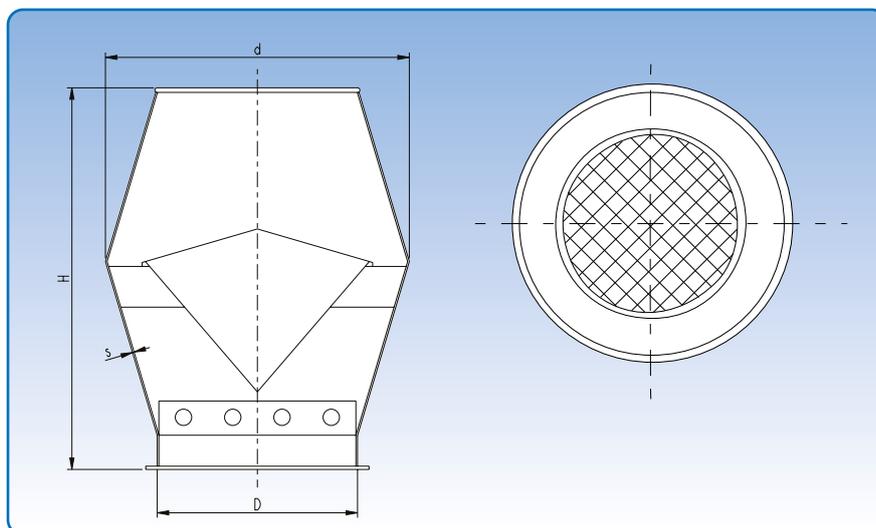
Diamètre: ø120 - ø1250 mm

Fournis avec les mêmes méthodes d'assemblage JKF que les systèmes de gaines.

Les chapeaux jet caps peuvent être fournis avec des anneaux de levage pour faciliter l'installation.

Les chapeaux jet caps sont équipés d'un cône interne qui dirige l'eau de pluie vers les côtés du chapeau jet cap d'où l'eau est évacuée par une série de trous au fond de la caisse du chapeau jet cap.

Courbes de perte de pression sont indiquées à la page suivante.



Les spécifications de dimensions sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

Dimensions pour l'assemblage avec collier large.

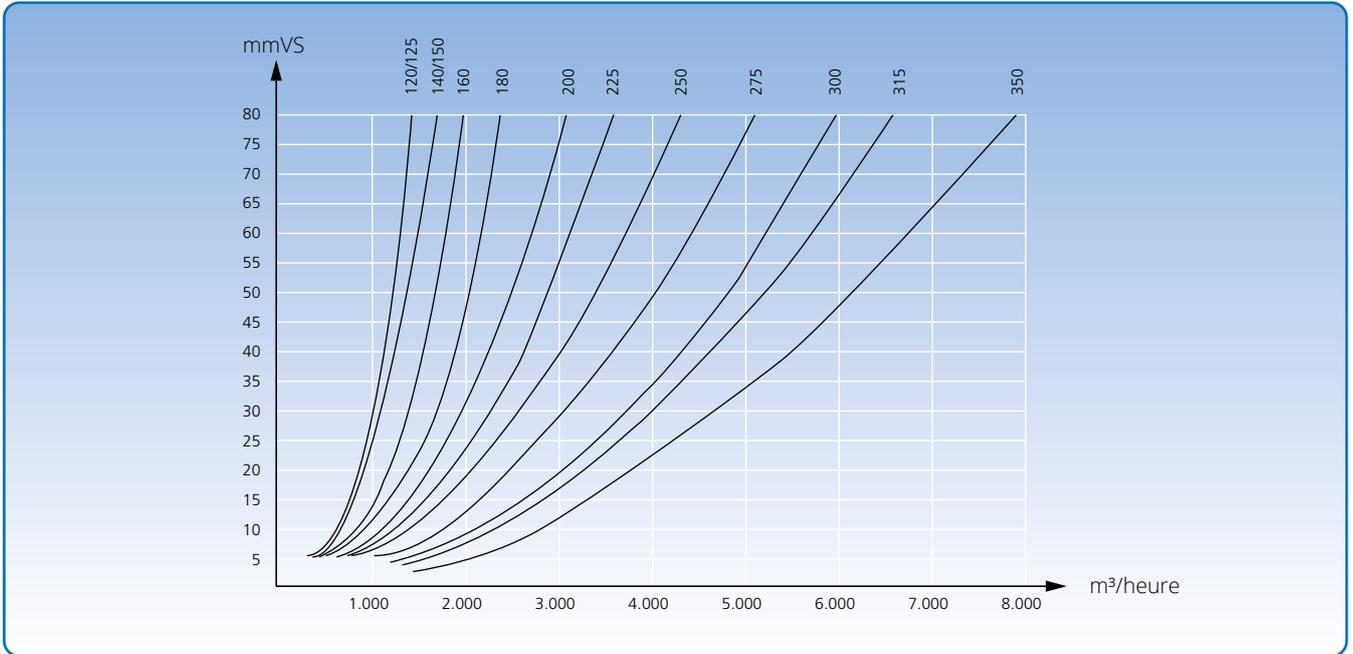
Article n°	D mm	d mm	s mm	H mm	Poids kg
1951202	120	185	0,90	325	1,90
1951252	125	195	0,90	340	1,95
1951402	140	215	0,90	365	2,45
1951502	150	230	0,90	390	2,75
1951602	160	245	0,90	410	3,10
1951802	180	275	0,90	445	3,75
1952002	200	305	0,90	490	4,45
1952252	225	345	0,90	535	5,40
1952502	250	380	0,90	590	7,15
1952752	275	420	0,90	640	7,80
1953002	300	460	0,90	690	9,35
1953152	315	480	0,90	720	9,90
1953502	350	535	0,90	785	11,90
1954002	400	610	0,90	885	15,30
1954502	450	690	0,90	985	18,90
1955002	500	765	0,90	1095	26,00
1955502	550	840	0,90	1200	31,10
1956002	600	915	0,90	1300	34,50
1956302	630	960	0,90	1360	36,90
1956502	650	990	0,90	1390	39,40
1957002	700	1070	1,25	1505	60,20
1957502	750	1145	1,25	1595	66,90
1958002	800	1220	1,25	1695	75,80
1958502	850	1295	1,25	1795	86,50
1959002	900	1375	1,25	1900	97,20
1959502	950	1450	1,25	1975	106,00
19510002	1000	1525	1,25	2000	114,00

Dimensions pour l'assemblage avec bride

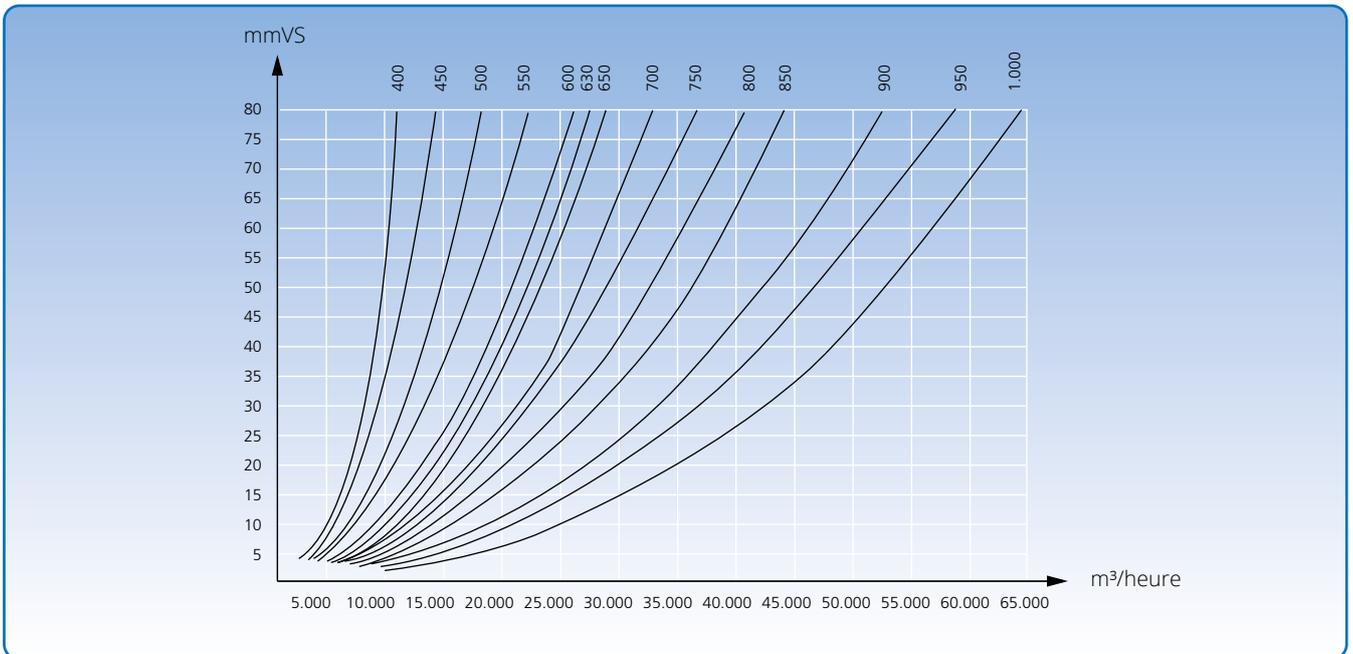
Article n°	D mm	d mm	s mm	H mm	Poids kg
1951205	120	185	0,90	325	2,20
1951255	125	195	0,90	340	2,25
1951405	140	215	0,90	365	2,75
1951505	150	230	0,90	390	3,25
1951605	160	245	0,90	410	3,65
1951805	180	275	0,90	445	4,35
1952005	200	305	0,90	490	5,10
1952255	225	345	0,90	535	6,10
1952505	250	380	0,90	590	8,15
1952755	275	420	0,90	640	8,50
1953005	300	460	0,90	690	10,35
1953155	315	480	0,90	720	11,10
1953505	350	535	0,90	785	13,20
1954005	400	610	0,90	885	17,20
1954505	450	690	0,90	985	21,00
1955005	500	765	0,90	1095	28,30
1955505	550	840	0,90	1200	33,60
1956005	600	915	0,90	1300	37,20
1956305	630	960	0,90	1360	39,70
1956505	650	990	0,90	1390	42,30
1957005	700	1070	1,25	1505	64,40
1957505	750	1145	1,25	1595	71,50
1958005	800	1220	1,25	1695	80,70
1958505	850	1295	1,25	1795	91,70
1959005	900	1375	1,25	1900	102,60
1959505	950	1450	1,25	1975	112,00
19510005	1000	1525	1,25	2000	120,00
19511005	1100	1600	1,25	2275	147,70
19512505	1250	2000	1,25	2575	161,00

Chapeaux jet caps, galvanisés

Données techniques



Courbes de perte de pression pour un diamètre de $\phi 120 - \phi 350$ mm.



Courbes de perte de pression pour un diamètre de $\phi 400 - \phi 1000$ mm.

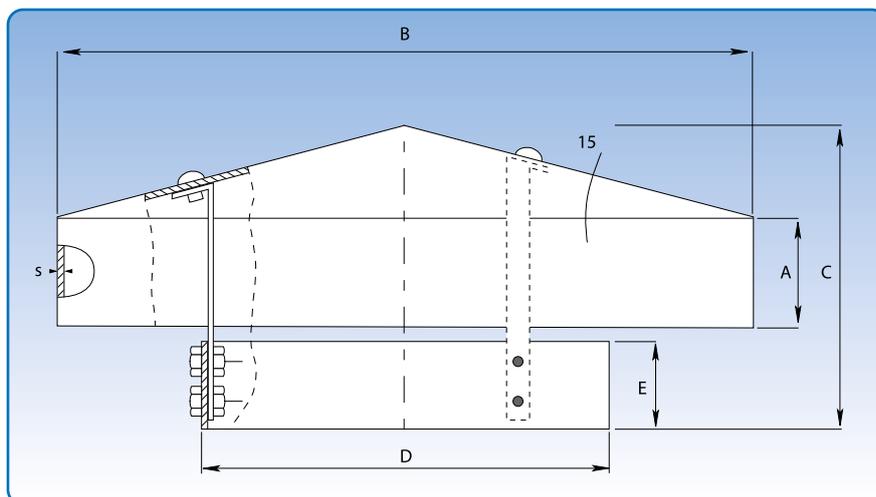
Chapeaux pare-pluie, galvanisés

Diamètre : ø80 - ø1250 mm.

Les chapeaux jet caps sont conçus pour des méthodes d'assemblage et de montage identiques à celles des tuyauteries.

En standard, les chapeaux pare-pluie du Ø 700 au Ø 1000 mm sont munis de brides.

Du Ø 80 au Ø 225 mm, ils sont livrés avec bord et au-delà, du Ø 250 au Ø 1000 mm, ils sont livrés avec bord et cône intérieur.

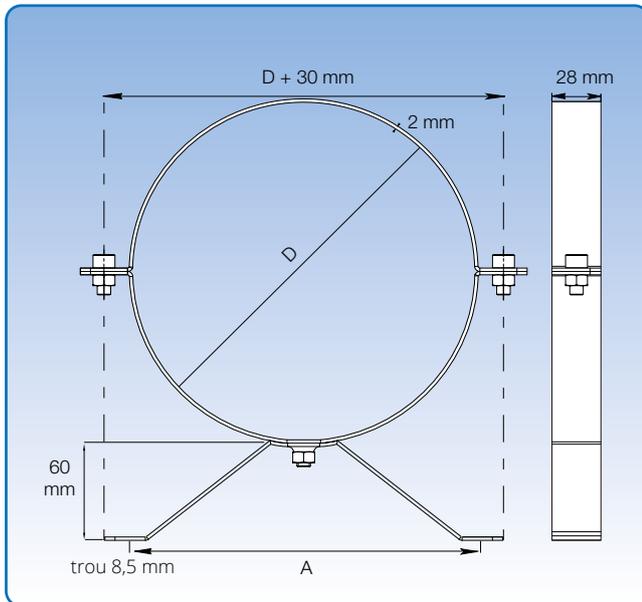


Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Dimensions							
Article n°	D mm	s mm	B mm	C mm	A mm	E mm	Poids kg
1970122	80	0,90	200	130	50	75	1,30
1971122	100	0,90	200	130	50	75	1,35
1972122	120	0,90	250	150	50	75	1,40
1973122	125	0,90	250	150	50	75	1,50
1974122	140	0,90	350	190	50	100	1,90
1975122	150	0,90	350	190	50	100	2,20
1976122	160	0,90	350	190	50	100	2,40
1977122	180	0,90	400	220	50	100	2,66
1978122	200	0,90	400	220	50	100	4,00
1979122	225	0,90	500	240	50	100	5,30
1980122	250	0,90	500	240	50	100	5,90
1980162	275	0,90	500	240	50	100	6,00
1981122	300	0,90	650	340	100	150	6,10
1982122	315	0,90	650	340	100	150	6,12
1983122	350	0,90	650	340	100	150	6,14
1984122	400	0,90	750	371	100	150	6,30
1985122	450	0,90	750	370	100	150	7,00
1986122	500	0,90	950	440	150	150	9,70
1987122	550	0,90	950	440	150	150	9,70
1988122	600	0,90	1050	480	150	150	12,00
1989122	630	0,90	1050	480	150	150	10,40
1990122	650	0,90	1050	480	150	150	11,00
1991122	700	0,90	1200	570	200	200	19,20
1992122	750	0,90	1200	570	200	200	20,90
1993122	800	1,25	1400	610	200	200	22,30
1994122	850	1,25	1400	610	200	200	26,90
1995122	900	1,25	1550	680	250	200	29,70
1996122	950	1,25	1550	680	250	200	31,35
1997122	1000	1,25	1700	720	250	200	34,50
1998122	1100	1,25	1850	745	250	200	38,00
1999122	1250	1,25	2000	765	250	200	43,20

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux chapeaux pare-pluie assemblés à l'aide de colliers[f.bb]. Des chapeaux pare-pluie sont également disponibles pour d'autres méthodes d'assemblage. Veuillez consulter les méthodes d'assemblage à la p. 6.

Colliers supports, galvanisés



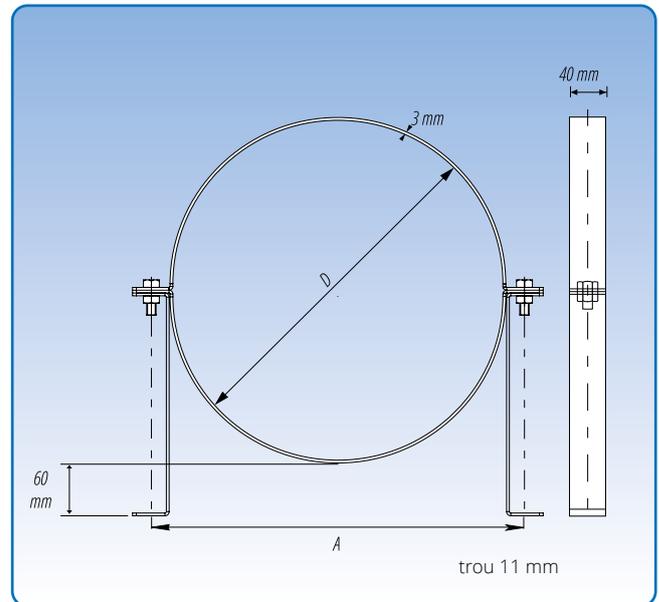
Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 315$ mm.

Fournis pour l'installation de tuyauteries JKF. 3 principes de montage différents : sur pieds, montage mural et suspendu.

Distance recommandée entre les bandes : 1 bande pour chaque autre assemblage. Si les colliers support sont utilisés dans une zone d'incendie, les spécifications de la norme DS 428 doivent être respectées.

Ils sont livrés par cinq, en sacs en plastique, avec les boulons nécessaires à l'assemblage.

s = 2 mm				
Article n° sans pieds	Pieds p/ collier support	D mm	A mm	Poids kg
4670280	4660281	80	132	0,27
4671280	4660281	100	132	0,29
4672280	4660281	120	132	0,32
4673280	4660281	125	132	0,33
4674280	4660281	140	132	0,35
4675280	4660281	150	132	0,36
4676280	4660281	160	132	0,38
4677280	4660282	180	210	0,43
4678280	4660282	200	210	0,46
4679280	4660282	225	210	0,50
4680280	4660282	250	210	0,53
4688289	4660282	275	210	0,57
4681280	4660282	300	210	0,60
4682280	4660282	315	210	0,62



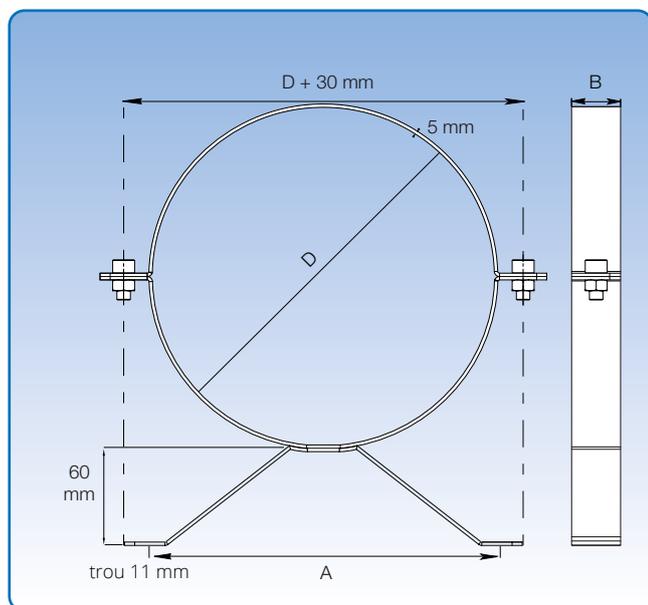
Diamètre : $\varnothing 350 - \varnothing 800$ mm.

Fournis pour l'installation de tuyauteries JKF. 3 principes de montage différents : sur pieds, montage mural et suspendu.

Distance recommandée entre les bandes : 1 bande pour chaque autre assemblage. Si les colliers support sont utilisés dans une zone d'incendie, les spécifications de la norme DS 428 doivent être respectées.

s = 3 mm				
Article n° sans pieds	Pieds p/ collier support	D mm	A mm	Poids kg
4683280	4660283	350	399	1,66
4683290	46602831	375	424	1,71
4684280	4660284	400	449	1,83
4685280	4660285	450	499	2,01
4686280	4660286	500	549	2,27
4687280	4660287	550	599	2,33
4688280	4660288	600	649	2,42
4689280	4660290	630	679	2,51
4690280	4660292	650	699	3,64
4691280	4660294	700	749	3,88
4692280	4660296	750	799	4,09
4693280	4660298	800	849	4,31

Colliers supports, galvanisés/ couche de fond, type renforcé

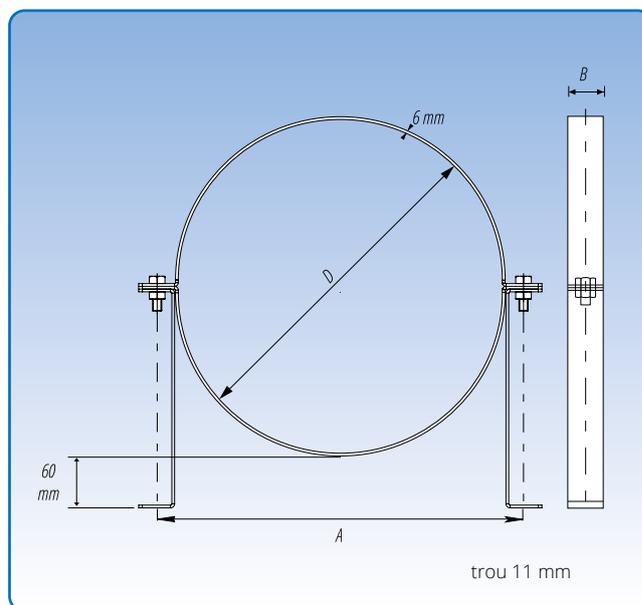


Diamètre : $\varnothing 80 - \varnothing 315$ mm.

Fournis pour l'installation de tuyauteries JKF. Peuvent être utilisés pour 3 principes de montage différents.

Distance recommandée entre les bandes : 1 bande pour chaque autre assemblage. Si les colliers support sont utilisés dans une zone d'incendie, les spécifications de la norme DS 428 doivent être respectées.

s = 5 mm				
Article n°	D mm	B mm	A mm	Poids kg
4621080	80	25	132	0,58
4621100	100	25	132	0,64
4621120	120	25	132	0,70
4621125	125	25	132	0,72
4621140	140	25	132	0,77
4621150	150	25	132	0,79
4621160	160	25	132	0,82
4621180	180	25	210	0,94
4621200	200	25	210	1,00
4621225	225	25	210	1,08
4621250	250	25	210	1,16
4621275	275	25	210	1,23
4621300	300	25	210	1,31
4621315	315	25	210	1,35



Diamètre : $\varnothing 350 - \varnothing 1000$ mm.

Fournis pour l'installation de tuyauteries JKF. Peuvent être utilisés pour 3 principes de montage différents.

Distance recommandée entre les bandes : 1 bande pour chaque autre assemblage. Si les colliers support sont utilisés dans une zone d'incendie, les spécifications de la norme DS 428 doivent être respectées.

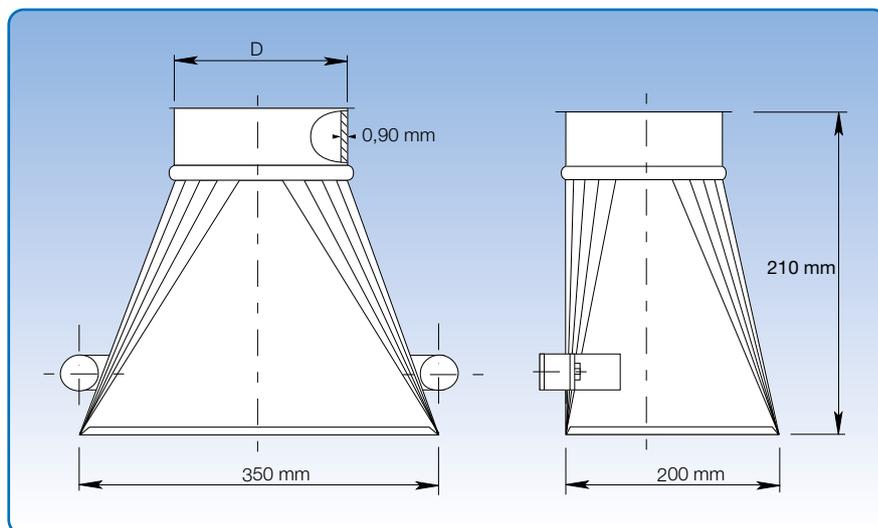
s = 6 mm				
Article n°	D mm	B mm	A mm	Poids kg
4623280	350	30	401	2,60
4624280	400	30	451	2,89
4625280	450	30	501	3,18
4626280	500	30	551	3,49
4627280	550	30	601	3,77
4628280	600	30	651	4,06
4629280	630	30	681	4,21
4630280	650	30	701	4,36
4631280	700	40	761	6,33
4632280	750	40	811	6,74
4633280	800	40	861	7,11
4634280	850	40	911	7,50
4635280	900	40	961	7,89
4636280	950	40	1011	8,30
4637280	1000	40	1061	8,69

Capots d'aspiration, galvanisés

Diamètre : $\varnothing 100 - \varnothing 150$ mm.

La gamme JKF standard inclut des capots d'aspiration fabriqués en tôle galvanisée de 0,90 mm d'épaisseur.

Les capots sont fournis avec des aimants de montage.



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Article n°	Dimensions		Poids kg
	D mm		
4671601	100		1,50
4671602	120		1,75
4671603	125		1,89
4671604	140		2,00
4671605	150		2,25

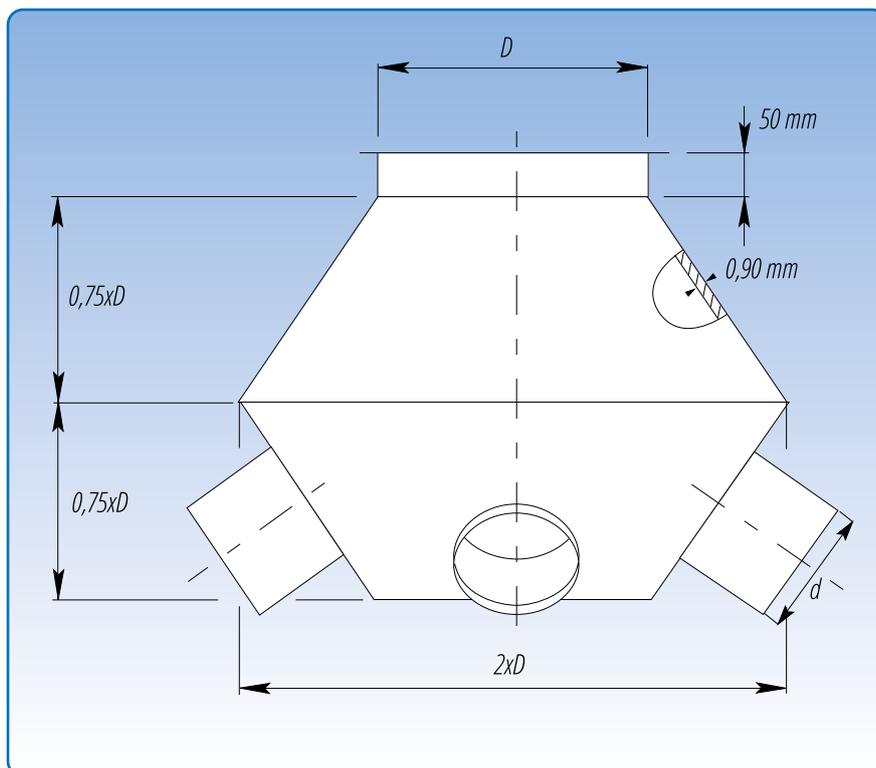
Les numéros d'articles indiqués correspondent aux capots d'aspiration assemblés à l'aide de colliers rapides [f.b].

Bouches de balayage, galvanisées

Diamètre : $\varnothing 100$ - $\varnothing 200$ mm.

Les bouches de balayage pour les sols sont fabriquées en tôle galvanisée de 0,90 mm d'épaisseur.

Elles sont munies d'une grille mais sans petite porte. Elles sont disponibles avec les deux.

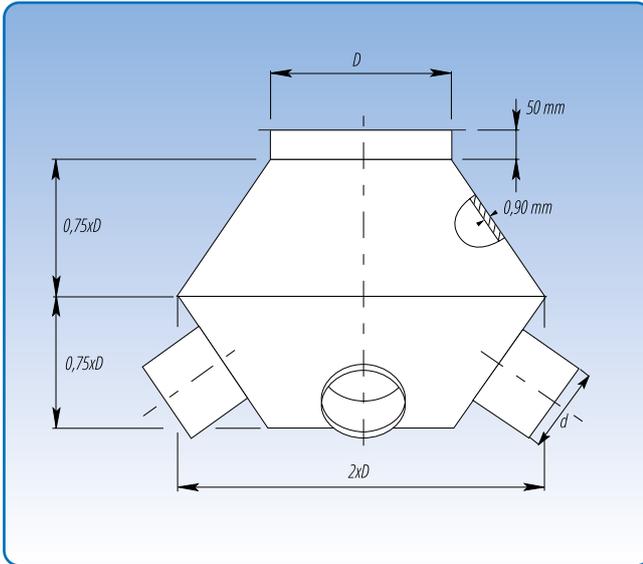


Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

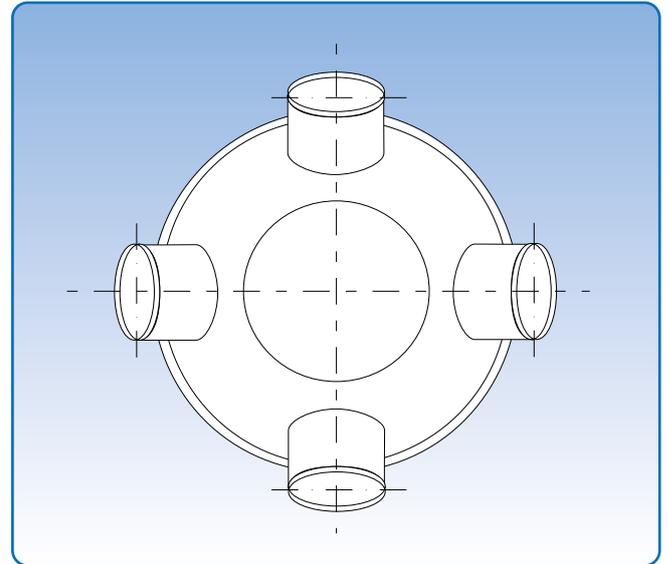
Article n°	Dimensions		Poids kg
	D mm	B mm	
4671401	100	220	3,53
4672401	120	220	3,77
4673401	125	220	3,77
4674401	140	220	3,79
4675401	150	285	3,81
4676401	160	285	3,88
4677401	180	285	4,58
4678401	200	285	4,80

Les numéros d'articles indiqués correspondent aux bouches de balayages assemblées à l'aide de colliers rapides [f.lyn].

Spoutniks, galvanisés



Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.



Diamètre : $\varnothing 80$ - $\varnothing 500$ mm.

Les spoutniks sont fabriqués en tôle galvanisée de 0,90 mm d'épaisseur.

Les spoutniks sont des collecteurs destinés à centraliser plusieurs gaines de dépoussiérage.

Ils sont munis de 2 à 9 bouches.

Indiquez le diamètre maximal et minimal des robinets d'aspiration ainsi que la méthode d'assemblage lors de la commande.

Dimensions	
D mm	Poids kg
80	1,28
100	1,60
120	2,00
125	2,60
150	3,27
160	4,09
180	5,12
200	6,40
250	8,00
300	10,00
315	12,00
350	14,50
400	17,40
450	21,00
500	25,00

Flexibles Purflex

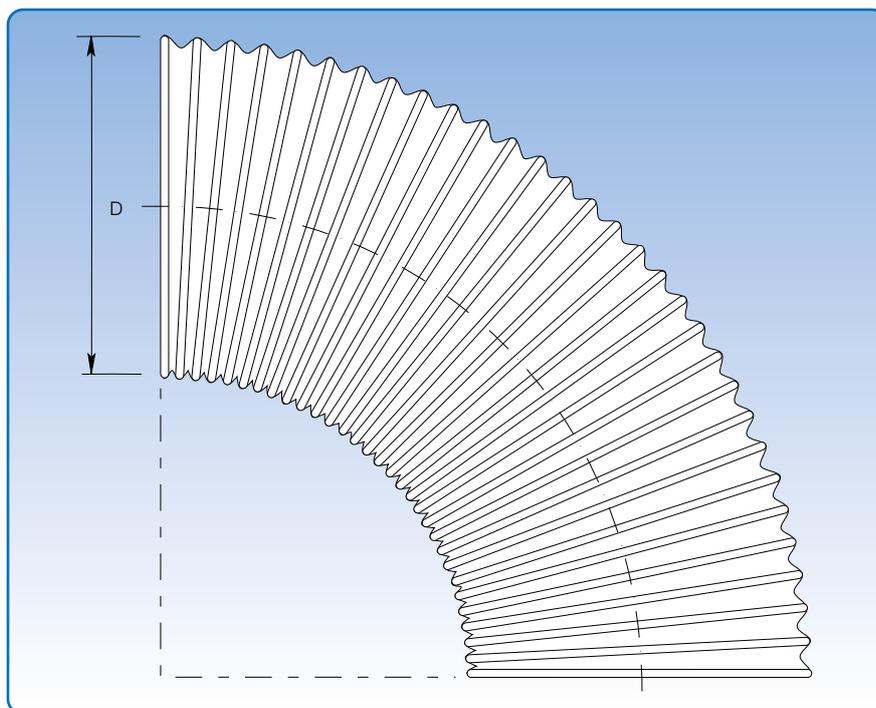
Diamètre : $\varnothing 50 - \varnothing 450$ mm.

Les flexibles Purflex sont idéals pour l'industrie chimique et pétrochimique, pour les gaz, la poussière de ciment, les granules, les poudres abrasives, les copeaux, etc.

Ils sont très résistants et constitués d'une couche unique 100 % polyuréthane avec une spirale en acier soudée à l'intérieur et protégée contre la corrosion.

La gamme de température tolérée va de -40°C à $+90^{\circ}\text{C}$.

Les flexibles Purflex sont exclusivement fournis dans des longueurs de 5 m.

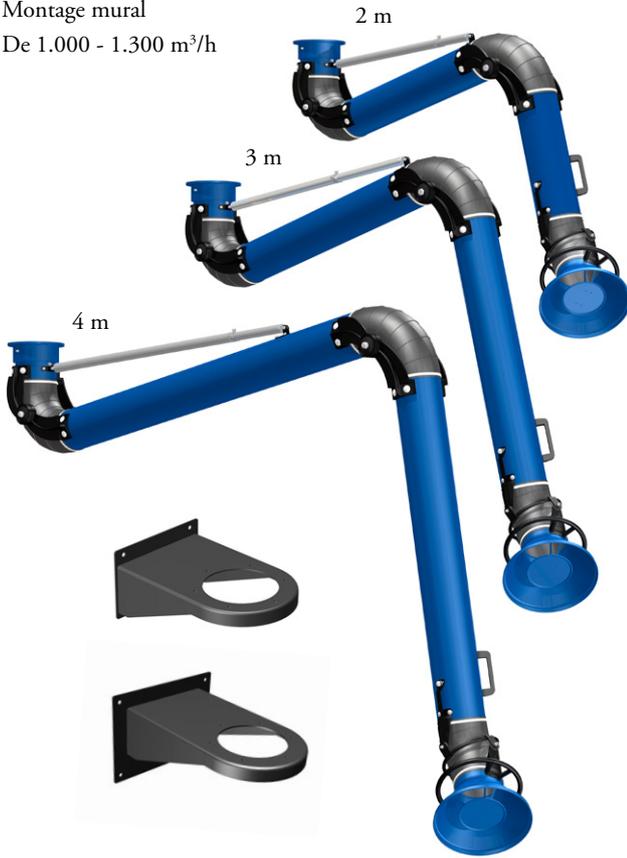


Les spécifications de dimensions figurent dans le tableau ci-dessous.

Article n°	Désignation	Dimensions		Poids kg / m
		D mm	Rayon de Courbure mm	
836505005	Flexible PUR 301 AS	50-51	33	0,280
836506005	Flexible PUR 301 AS	60	38	0,340
836506305	Flexible PUR 301 AS	63-65	40	0,360
836507005	Flexible PUR 301 AS	70	43	0,380
836508005	Flexible PUR 301 AS	80	48	0,440
836509005	Flexible PUR 301 AS	89-90	53	0,480
836510005	Flexible PUR 301 AS	100-102	58	0,510
836512005	Flexible PUR 301 AS	120	68	0,610
836512505	Flexible PUR 301 AS	125-127	71	0,630
836514005	Flexible PUR 301 AS	140	78	0,710
836515005	Flexible PUR 301 AS	150-152	83	0,760
836516005	Flexible PUR 301 AS	160	88	0,810
836518005	Flexible PUR 301 AS	178-180	98	0,900
836520005	Flexible PUR 301 AS	200-203	108	1,030
836522505	Flexible PUR 301 AS	225	122	1,160
836525005	Flexible PUR 301 AS	250	136	1,280
836528005	Flexible PUR 301 AS	280	149	1,430
836530005	Flexible PUR 301 AS	300	159	1,700
836531505	Flexible PUR 301 AS	315	167	1,790
836535005	Flexible PUR 301 AS	350	185	2,000
836540005	Flexible PUR 301 AS	400	210	2,260
836545005	Flexible PUR 301 AS	450	235	2,520
8365125051	Flexible PUR 330 AS	125-127	71	0,820
8365140051	Flexible PUR 330 AS	140	78	0,920
8365160051	Flexible PUR 330 AS	160	88	1,040
8365200051	Flexible PUR 330 AS	200-203	108	1,540

Bras articulé d'extraction ø 160

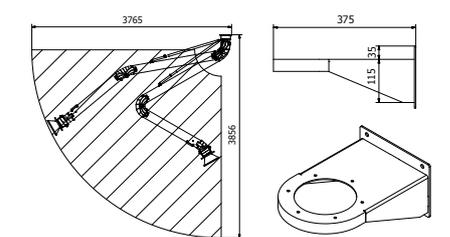
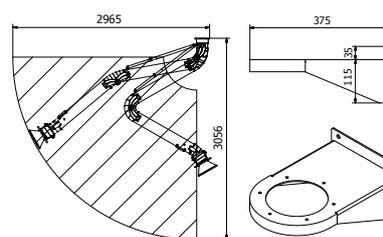
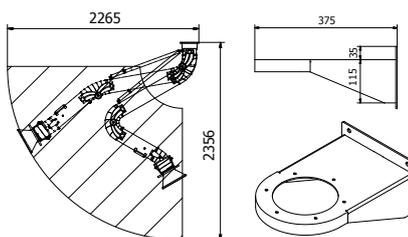
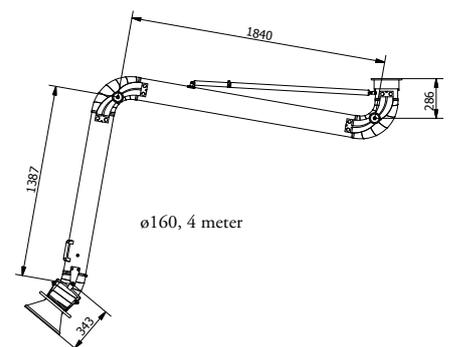
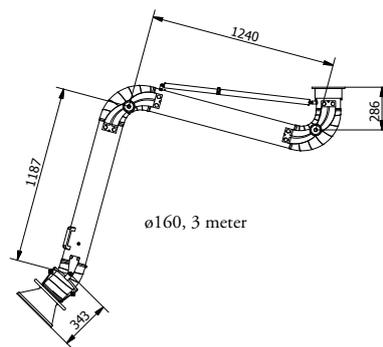
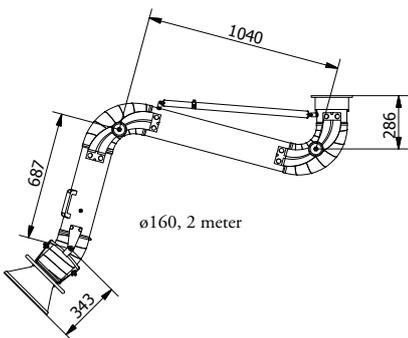
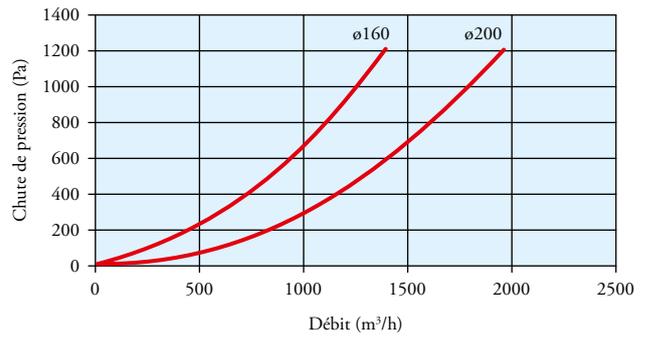
Montage mural
De 1.000 - 1.300 m³/h



Dimensions	
Longueur de bras m	Article n°
2	2980162
3	2980163
4	2980164

Dimensions Ferrure murale pour	
ø160	2980190

Chute de pression et débit (longueur: 3 mètres)



Bras articulé d'extraction ø 200

Montage mural

De 1.400 - 1.800 m³/h



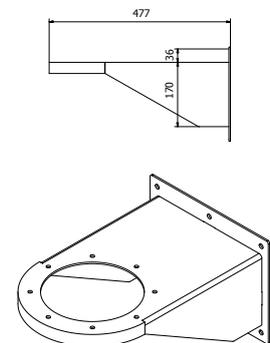
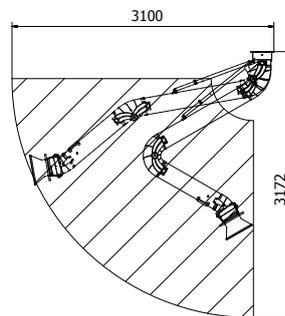
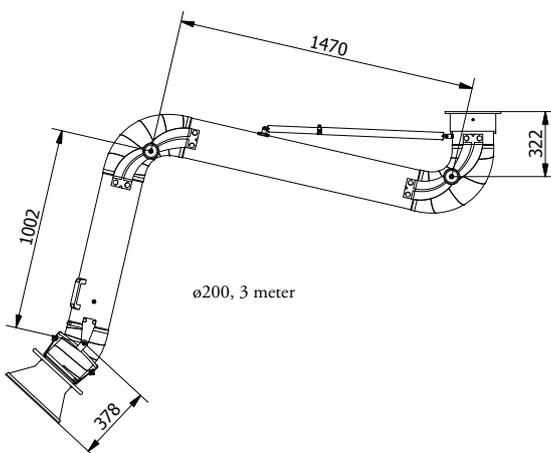
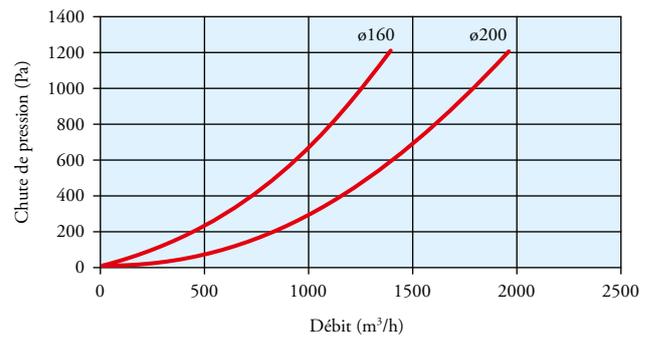
3 m



Dimensions	
Longeur de bras m	Article n°
3	2980203

Dimensions Ferrure murale pour	
ø200	2980290

Chute de pression et débit (longueur: 3 mètres)



Annexe 1

Conclusions du rapport de test

La tuyauterie JKF a été testée afin d'établir sa résistance. La stabilité du système a été établie en effectuant un test de pression d'eau interne. Ce test a été effectué par JKF, sous les auspices de l'Institut technologique danois (test de matériau).

Résistance jusqu'à une surpression de 9 bars

Tuyaux et assemblages de 2 et 3 mm d'épaisseur dotés de brides soudées et de joints plats avec un diamètre maximal de 600 mm.

Tuyaux jusqu'à L = 2000 mm

Tuyaux galvanisés et assemblages de 0,9 mm d'épaisseur dotés de brides folles et de joints plats avec un diamètre maximal de 400 mm.

Tuyaux jusqu'à L = 2000 mm

Résistance jusqu'à une surpression de 6 bars

Tuyaux et assemblages de 2 et 3 mm d'épaisseur dotés de brides soudées et de joints plats avec un diamètre allant de 600 mm à 800 mm.

Tuyaux jusqu'à L = 2000 mm

Résistance jusqu'à une surpression de 3 bars

Tuyaux galvanisés et assemblages de 0,75 mm d'épaisseur avec 1 collier et un joint en U ou collier rapide avec joint en U avec un diamètre maximal de 200 mm.

Tuyaux jusqu'à L = 2000 mm

Coudes de 30° à 90°

Résistance jusqu'à une surpression de 1,5 bars

Tuyaux galvanisés et assemblages de 0,9 mm d'épaisseur avec 1 collier et un joint en U ou collier rapide avec joint en U avec un diamètre maximal de 400 mm.

Tuyaux jusqu'à L = 2000 mm

Afin de garantir des assemblages étanches, les vis doivent être correctement serrées (couple de 25 Nm). Lors de l'utilisation d'un assemblage à bride folle, des vis M10 (M12) doivent être serrées avec un couple de 40 Nm (60 Nm). Vérifiez régulièrement que l'ensemble de la tuyauterie n'est pas usé ou corrodé afin de garantir son intégrité. Les composants usés doivent être remplacés.

Finn Dombernowsky

Ingénieur civil



EN ROUTE VERS UN AIR PLUS PUR



JKF Industri A/S
Rørsangervej 5, Als
9560 Hadsund
Denmark
Tel: +45 98581211
info@neujkf.dk
www.jkf.dk

NEU-JKF Sp. z o.o.,
Berzyna 81,
64-200 Wolsztyn
Poland
Tel: +48 683470700
info@neu-jkf.pl
www.neu-jkf.pl

NEU-JKF Asia Sdn. Bhd.
Lot 8521, Jalan Persiaran Galla,
Galla Industrial Park, 70200 Seremban
N.S.D.K., Malaysia
Tel: +60 67649861
info@neujkf.asia
www.neujkf.asia